

MOLDADUR®-P

Für kratzfeste Oberflächen

DIE SCHUTZSCHICHT FÜR POLIERTE UND STRUKTURIERTE OBERFLÄCHEN IM KUNSTSTOFFFORMENBAU

MOLDADUR®-P ist ein spezieller Plasmaprozess der voestalpine eifeler Coating GmbH, welcher eine Schutzschicht auf hochempfindlichen Oberflächen erzeugt. Die Oberfläche wird dadurch nachhaltig vor Verschleiß oder Beschädigung geschützt. Dieser Prozess kann direkt mit einer PVD-Beschichtung verbunden werden

Einsatzgebiet sind polierte, strukturierte und genarbte Oberflächen auf Kunststoffformen.

Die MOLDADUR®-P erzeugt eine kratzfeste Oberfläche ohne Veränderung der Oberflächenqualität und unter Erhaltung der optischen Erscheinung.

Im Vergleich zu konventionellen Verfahren ist die MOLDADUR®-P in der Lage, die Oberflächenkonturen bis in Vertiefungen hinein sehr gleichmäßig abzubilden und sie erzeugt eine konstante Oberflächenhärte am ganzen Werkzeug. Dies wird vor allem durch die perfekt zugeschnittene Prozessführung in kleinen Anlagen (max. Bauteilgröße von Ø850 x 800 mm) erreicht.

ANWENDUNGEN

- » Kunststoffformenbau
- » Verzugsgefährdete Teile
- » Genarbte Formen
- » Polierte und strukturierte Oberflächen

SCHICHTVORTEILE

- » Kratz- und Verschleißschutz
- » Gleichmäßige Erhöhung der Oberflächenhärte
- » Reparierbar / Schweißbar
- » Polierbar
- » Beschichtbar (PVD)
- » Verbesserung der Korrosionsbeständigkeit¹
- » Keine Maßänderung

¹) Für korrosionsbeständige Stähle wird die spezielle MOLDADUR®-P STAINLESS Behandlung empfohlen. Dies ist speziell für rostfreie Stähle entwickelt und schützt die Oberflächen vor Verschleiß und Beschädigungen, bei weitestgehendem Erhalt der Korrosionsbeständigkeit.

BEISPIELHAFTE BEHANDLUNGSERGEBNISSE MIT MOLDADUR®-P

Hersteller	Werkstoff	Oberflächenhärte nach MOLDADUR®-P [HV0.1] ²	Ausgangshärte [HV0.1] ²	Prozess
Allgemein	1.2343 ESU	1200	550	MOLADADUR®-P
	1.2316	1350	300	MOLADADUR®-P
	1.2738	900	350	MOLADADUR®-P
	1.2083	1400	600	MOLADADUR®-P
	1.2379	1300	700	MOLADADUR®-P
BÖHLER	W400	1100	500	MOLADADUR®-P
	W300	1200	500	MOLADADUR®-P
	M303	1350	300	MOLADADUR®-P stainless
	M333	1350	500	MOLADADUR®-P stainless
	M368	1400	550	MOLADADUR®-P stainless
	M268	900	350	MOLADADUR®-P
	M261	950	350	MOLADADUR®-P
EschmannStahl	ES Primus SL	1200	550	MOLADADUR®-P
	ES Atlas 42	950	450	MOLADADUR®-P
Uddeholm	Caldie	1150	650	MOLADADUR®-P
	Stavax ESR	1400	550	MOLADADUR®-P stainless
	Elmax	1500	650	MOLADADUR®-P stainless
	QRO90	1100	500	MOLADADUR®-P
	Nimax	1000	400	MOLADADUR®-P
	Unimax	1200	650	MOLADADUR®-P
	Corrax	1350	550	MOLADADUR®-P stainless
	Vanadis 4 Extra	1200	700	MOLADADUR®-P

2) Allgemeine Messtoleranz ±50 HV; Neben der Legierungszusammensetzung des Stahls hängen die erreichten Ergebnisse auch von der individuellen Prozessführung ab.