

TiN

Nitru de titane - Le revêtement polyvalent et performant

Le TiN présente une très faible réactivité par rapport aux métaux ferreux. C'est pourquoi l'usure de l'outil est considérablement réduite par le soudage à froid. Sa couleur dorée attrayante combinée à une grande résistance à l'abrasion

font du TiN un revêtement fréquemment utilisé pour des applications de décoration. Grâce à sa résistance chimique élevée, le TiN est particulièrement adapté à l'industrie alimentaire et à la technique médicale.

APPLICATIONS

Usinage	Usinage et découpe de métaux ferreux et de matériaux en acier. Taillage à la fraise-mère, perçage, taraudage avec faibles et moyennes conditions de coupe
Formage	Outils d'étirage, de poinçonnage, de pressage et de formage pour le travail de tôles d'acier; formage massif à froid
Transformation des matières plastiques	Pour les outils soumis à une forte usure par abrasion, par ex. les matières à mouler organiques à charge minérale; amélioration du démoulage de pièces moulées par injection.
Divers	Industrie alimentaire, technique médicale, applications de décoration

PROPRIÉTÉS

Dureté	2.300 ± 200 HV
Température de service max.	500 °C / 930 °F
Coeff. de frottement contre l'acier	0,6
Épaisseurs du revêtement	1 - 4 µm
Couleur	or

