KORROSIONSBESTÄNDIGE STÄHLE - AUSTENITISCHE- UND NICHTMAGNETISIERBARE STÄHLE

Anwendungssegmente

Öl & Gas / CPI

Verfügbare Produktvarianten

Langprodukte* | Halbzeug

* Die angegebenen Daten beziehen sich ausschließlich auf Langprodukte. Beachten Sie Hinweise am Ende des Datenblatts (pdf).

Produktbeschreibung

BÖHLER P513 ist ein schweißbarer, nichtmagnetischer, austenitischer Edelstahl mit Beständigkeit gegen Seewasser und interkristalline Korrosion. Er bietet die beste Abriebfestigkeit aller nichtrostenden Stähle.
Die Korrosionsbeständigkeit von BÖHLER P513 ist besser als die der üblichen, austenitischen Cr-Ni-Stähle (Typ 304), und unter Standardtestbedingungen gegen Chlorid-Lochfraß, Spannungsrisskorrosion und Spaltkorrosion sogar besser als Cr-Ni-Mo-Stahl (Typ 316).
BÖHLER P513 ist eine Legierung mit hohem Silizium- und Mangangehalt und Stickstoffzusatz, die auch bei hohen Temperaturen um 1800 °F gut funktioniert. Silizium und Mangan verhindern Verschleiß und Fressen auch im geglühten Zustand. Durch Kaltverformung können höhere Festigkeiten erreicht werden, allerdings wird dadurch die Abriebfestigkeit nicht wesentlich verbessert.
BÖHLER P513 wird in der Luft- und Raumfahrt, in der Lebensmittel- und Arzneimittelindustrie, auf dem Ölfeld, in der Petrochemie, in der Chirurgie und in der chemischen Industrie verwendet, z. B. für Ventilschäfte und Ventilsitze, Befestigungssysteme, Abschirmungen, Kettenantriebssysteme, Stifte, Buchsen und Rollenlager, Verschleißringe und -kolben in Pumpen.

Schmelzroute

Lufterschmolzen

Verwendung

- Komponenten für die Nahrungsmittelindustrie
- Andere Öl und Gas + CPI Komponenten
- Bohrlochfertigstellungswerkzeuge
- Chirurgie
- Schrauben, Bolzen, Muttern
- Rohre, Flansche, Fittinge, Armaturen
- Bohrlochkopfarmaturen / BOPs / Verteilerblöcke
- Orthopädie
- Flexible Leitungen + Verbindungsflansche
- Ventile und Antriebe
- Bohrlochvermessungswerkzeuge
- Kardiologie

Technische Daten

Werkstoffbezeichnung	
Nitronic 60	Market grade
S21800	UNS

Normen	
A193	ASTM
A194	
A276/A276M	
A479/A479M	

Chemische Zusammensetzung (Gew. %)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N
max. 0.10	3.5 bis 4.5	7.0 bis 9.0	max. 0.060	max. 0.030	16.0 bis 18.0	8.0 bis 9.0	0.08 bis 0.18

Bezieht sich auf ASTM A193 B8S,B8SA .

Lieferzustand

Lösungsgeglüht	
Härte (HB)	max. 271
Zugfestigkeit (N/mm²)	min. 656
Streckgrenze (MPa)	min. 345

Rundstäbe und Walzdraht (falls zutreffend)

Durchmesser* mm		
GEWALZT		
5.00	-	13.50
5.00	-	130.00
GESCHMIEDET		
130.10	-	304.80

* Durchmesser 5,00 - 13,50 mm - verfügbar als Walzdraht.

Durchmesser 5,00 - 130 mm - Rundstäbe.

Weitere Informationen zu MOQ, Längen und Toleranzen auf Anfrage.

Falls zusätzlich zu Langprodukten weitere verfügbare Produktvarianten angeführt sind, berücksichtigen Sie bitte, dass sich diese in Bezug auf Schmelzverfahren, technische Daten, Liefer- und Oberflächenzustand sowie verfügbare Produktabmessungen unterscheiden können. Für verbindliche technische Spezifikationen, sonstige Anforderungen und Abmessungen wenden Sie sich bitte an unsere regionalen voestalpine BÖHLER Vertriebsgesellschaften. Die Angaben in diesem Prospekt sind unverbindlich und gelten als nicht zugesagt; sie dienen vielmehr nur der allgemeinen Information. Diese Angaben sind nur dann verbindlich, wenn sie in einem mit uns abgeschlossenen Vertrag ausdrücklich zur Bedingung gemacht werden. Messdaten sind Laborwerte und können von Praxisanalysen abweichen. Bei der Herstellung unserer Produkte werden keine gesundheits- oder ozonschädigenden Substanzen verwendet.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG
Mariazeller Straße 25
8605 Kapfenberg, AT
T. +43/50304/20-0
E. info@bohler-edelstahl.at
https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/

voestalpine
ONE STEP AHEAD.