ACIERS RÉSISTANTS À LA CORROSION - ACIERS MARTENSITIQUES, SEMI-MARTENSITIQUES ET FERRITIQUES

Segment d’application

Ingénierie

Variantes de produits disponibles

Produit long

Description du produit

BÖHLER N324 est un acier résistant à la corrosion avec 13 % de Cr, 1,3 % de Mo et 1,2 % de Ni sous forme de barres, de fils, de pièces forgées. Il s'agit d'un acier contenant environ 0,2 % de soufre et offrant une meilleure résistance à la corrosion, une plus grande dureté et une plus grande ténacité que les aciers standard à 13 % de Cr à l'état trempé et revenu. Ces produits ont été utilisés typiquement pour des pièces générale et pour des applications médicales non critiques de coupe et de non coupe, par exemple des fraises, des aiguilles, des ciseaux, des mèches, des vis et même des lames nécessitant une dureté allant jusqu'à 48/53 HRC et une résistance à l'usure, à la corrosion et à l'oxydation en fonction de l'instrument utilisé. Mais l'utilisation ne se limite pas à ces applications. Une finition de surface élevée est nécessaire pour développer une résistance adéquate à la corrosion après un traitement thermique de qualité. Un traitement de polissage et de passivation est recommandé. Un revenu supérieur à 427 °C [800 °F] réduit la résistance à la corrosion. Il n'est pas recommandé d'utiliser des nuances pour les parties critiques des instruments chirurgicaux. Les nuances ne doivent être envisagées pour des applications d'instruments que lorsque des mesures appropriées peuvent être prises pendant la fabrication pour minimiser les limitations inhérentes à cette catégorie d'alliages.

Procédé d'élaboration

Air fondu

Applications

- Industrie de la montre de luxe
- Chirurgie

Données techniques

Désignation normalisée	
420F-Mod	Market grade
1.4197	SEL
X20CrNiMoS13-1	EN

Normes	
F899	ASTM

ACIERS RÉSISTANTS À LA CORROSION - ACIERS MARTENSITIQUES, SEMI-MARTENSITIQUES ET FERRITIQUES

BÖHLER N324

Composition chimique

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0.20 jusqu'à 0.26	max. 1.00	max. 2.00	max. 0.04	0.15 jusqu'à 0.27	12.50 jusqu'à 14.00	1.10 jusqu'à 1.50	0.75 jusqu'à 1.50

Selon ASTM F899 - 420F Mod

Condition de livraison

Recuit	
Dureté (HB)	max. 262

Barres rondes et fil machine (le cas échéant)

Diamètre* mm		
CERCLE		
5.00	-	13.50

* Diameter 5.00 - 13.50 mm disponible sous forme de fil machine.

Plus d'informations sur la qualité de fabrication et les tolérances sur demande.

Si, en plus des produits longs, d'autres variantes de produits disponibles sont indiquées, veuillez tenir compte du fait que celles-ci peuvent différer en termes de procédé de fusion, de données techniques, d'état de livraison et de surface ainsi que de dimensions de produits disponibles. Pour les spécifications techniques obligatoires, les autres exigences et les dimensions, merci de vous adresser à nos sites régionaux voestalpine BÖHLER. Les informations contenues dans ce prospectus ne sont fournies qu'à titre d'information générale. Ces données ne sont contraignantes que si elles sont expressément stipulées comme condition dans un contrat conclu avec nous.Les données de mesure sont des valeurs de laboratoire et peuvent différer des analyses pratiques. Aucune substance nocive pour la santé ou la couche d'ozone n'est utilisée dans la fabrication de nos produits.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG
Mariazeller Straße 25
8605 Kapfenberg, AT
T. +43/50304/20-0
E. info@bohler-edelstahl.at
https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/

voestalpine
ONE STEP AHEAD.