KUNSTSTOFFFORMENSTÄHLE

VORVERGÜTETER, KORROSIONSBESTÄNDIGER STAHL

Anwendungssegmente

Kunststoffverarbeitung

Verfügbare Produktvarianten

Langprodukte* | Bleche

* Die angegebenen Daten beziehen sich ausschließlich auf Langprodukte. Beachten Sie Hinweise am Ende des Datenblatts (pdf).

Produktbeschreibung

BÖHLER M303HIGHHARD entspricht dem BÖHLER M303 in der Produktvariante High-Hard. Eine Variation in der Wärmebehandlung ermöglicht eine deutlich höhere Verschleißbeständigkeit.

Schmelzroute

Lufterschmolzen

Eigenschaften

- Zähigkeit und Duktilität : hoch
- Verschleißbeständigkeit : hoch
- Bearbeitbarkeit : gut
- Maßhaltigkeit : gut
- Polierbarkeit : sehr hoch
- Korrosionsbeständigkeit : gut
- Keine Wärmebehandlung notwendig
- Vorvergütet

Verwendung

- Blasformen
- Kunststoffextrusion
- Komponenten für Displays
- Verpackungsmittelindustrie
- Verschleißtechnik
- Komponenten für die Nahrungsmittelindustrie
- Schnecken und Zylinder
- Elektronikindustrie
- Heißkanalsysteme
- Pumpen
- Spritzgießen
- Normalien
- Scheinwerfer für die Automobilindustrie
- Glasfaserverstärkte Kunststoffe
- Maschinenbau

Technische Daten

Werkstoffbezeichnung	
~1.2316	SEL
X38CrMo16	EN

BÖHLER M303 HIGHHARD

Chemische Zusammensetzung (Gew. %)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	N
0.27	0.3	0.65	14.5	1	0.85	+

Lieferzustand

Gehärtet und vergütet

Härte (HB)	350 bis 390

Wärmebehandlung

Spannungsarmglühen

Temperatur	max. 500 °C	Vorvergütetes Material: Beim Spannungsarmglühen des Materials nach der Bearbeitung, das Material nach vollständigem Durchwärmen mind. 2 Stunden in neutraler Atmosphäre auf Temperatur halten, daraufhin langsame Ofenabkühlung mit 20°C/Stunde bis 200°C, dann an Luft abkühlen.
Temperatur		Neu vergütetes Material: Die Spannungsarmglühung ca. 50°C unter der Anlasstemperatur durchführen. Nach vollständigem Durchwärmen 1 bis 2 Stunden in neutraler Atmosphäre auf Temperatur halten, daraufhin langsame Ofenabkühlung.

Physikalische Eigenschaften

Temperatur (°C)	**20**
Dichte (kg/dm³)	7.72
Wärmeleitfähigkeit (W/(m.K))	22.8
Spezifische Wärmekapazität (kJ/kg K)	0.46
Spez. elektrischer Widerstand (Ohm.mm²/m)	-
Elastizitätsmodul (10³N/mm²)	218

Wärmeausdehnungen zwischen 20°C und ...

Temperatur (°C)	**100**	**200**	**300**	**400**	**500**	**600**
Wärmeausdehnung (10^{-6} m/(m.K))	10.5	10.8	11.1	11.4	11.7	12.1

Falls zusätzlich zu Langprodukten weitere verfügbare Produktvarianten angeführt sind, berücksichtigen Sie bitte, dass sich diese in Bezug auf Schmelzverfahren, technische Daten, Liefer- und Oberflächenzustand sowie verfügbare Produktabmessungen unterscheiden können. Für verbindliche technische Spezifikationen, sonstige Anforderungen und Abmessungen wenden Sie sich bitte an unsere regionalen voestalpine BÖHLER Vertriebsgesellschaften. Die Angaben in diesem Prospekt sind unverbindlich und gelten als nicht zugesagt; sie dienen vielmehr nur der allgemeinen Information. Diese Angaben sind nur dann verbindlich, wenn sie in einem mit uns abgeschlossenen Vertrag ausdrücklich zur Bedingung gemacht werden. Messdaten sind Laborwerte und können von Praxisanalysen abweichen. Bei der Herstellung unserer Produkte werden keine gesundheits- oder ozonschädigenden Substanzen verwendet.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG
Mariazeller Straße 25
8605 Kapfenberg, AT
T. +43/50304/20-0
E. info@bohler-edelstahl.at
https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/

voestalpine
ONE STEP AHEAD.