NI-BASIS-LEGIERUNGEN

Anwendungssegmente

Öl & Gas / CPI

Verfügbare Produktvarianten

Langprodukte* | Halbzeug | Freiform

* Die angegebenen Daten beziehen sich ausschließlich auf Langprodukte. Beachten Sie Hinweise am Ende des Datenblatts (pdf).

Produktbeschreibung

BÖHLER L925 (UNS N09925) ist eine aushärtbare Nickel-Eisen-Chrom-Legierung mit Zusätzen von Molybdän, Kupfer, Titan und Aluminium und ist auf hohe Festigkeit und hervorragende Korrosionsbeständigkeit ausgelegt. Der Nickelgehalt bietet Schutz gegen Chlorid-Ionen-Spannungsrisskorrosion und in Verbindung mit Molybdän und Kupfer auch hervorragende Beständigkeit gegen reduzierende Chemikalien. Molybdän erhöht die Beständigkeit gegen Lochfraß und Spaltkorrosion. Der Chromgehalt der Legierung sorgt für Beständigkeit in oxidierenden Umgebungen.
Die Legierung weist ein hohes Maß an Korrosionsbeständigkeit in H2S- und CO2-Umgebungen auf und ist besonders geeignet für saures (H2S-haltiges) Rohöl, Erdgas, Schwefelsäure, Phosphorsäure und Meerwasser. BÖHLER L925 bietet eine hohe Festigkeit und hält diese auch bei höheren Temperaturen. BÖHLER L925 erfüllt die Anforderungen von NACE MR0175 und API 6A CRA für saure Anwendungen und kann für druckhaltende und druckkontrollierende Geräte in korrosiven Umgebungen verwendet werden. Zu den typischen Anwendungen gehören Packer, Sicherheitsventile, Pumpen, Aufhängungen, Verbindungsstücke, Befestigungselemente und zahlreiche Anwendungen im Bohrloch und an der Oberfläche.

Schmelzroute

VIM + VLBO

Verwendung

- Komponenten für Chemische Anlagen (inkl. LNG, FGD, Harnsäure, LDPE, etc.)
- Flexible Leitungen + Verbindungsflansche
- Bohrlochfertigstellungswerkzeuge
- Ventile und Antriebe
- Bohrwerkzeuge und Komponenten
- Andere Öl und Gas + CPI Komponenten
- Bohrlochvermessungswerkzeuge
- Komponenten für Untertagebau (Bohren, Wellen, etc.)
- Schrauben, Bolzen, Muttern
- Rohre, Flansche, Fittinge, Armaturen
- Bohrlochkopfarmaturen / BOPs / Verteilerblöcke

Technische Daten

Werkstoffbezeichnung	
Alloy 925	Market grade
2.4852	SEL
NiCr20FeMo3TiCuAl	EN
N09925	UNS

Normen	
B805	ASTM
NACE MR0103 / ISO 17945	Others
NACE MR0175 / ISO 15156	
API 6A CRA	

Chemische Zusammensetzung (Gew. %)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	Ti	Al	Nb	Fe
max. 0.025	max. 0.35	max. 1.00	max. 0.020	max. 0.003	19.5 bis 22.5	2.50 bis 3.50	42.0 bis 46.0	1.50 bis 3.00	1.90 bis 2.40	0.10 bis 0.50	0.08 bis 0.50	min. 22

Bezieht sich auf API Standard 6A CRA N07925

Lieferzustand

Lösungsgeglüht + Ausscheidungsgehärtet	
Härte (HRC)	26 bis 38
Zugfestigkeit (MPa)	min. 965
Streckgrenze (MPa)	758 bis 965

Rundstäbe und Walzdraht (falls zutreffend)

Durchmesser mm		
GEWALZT		
12.50	-	101.60
GESCHMIEDET		
101.70	-	355.60

Weitere Informationen zu MOQ, Längen und Toleranzen auf Anfrage. Flachstahl auf Anfrage.

Falls zusätzlich zu Langprodukten weitere verfügbare Produktvarianten angeführt sind, berücksichtigen Sie bitte, dass sich diese in Bezug auf Schmelzverfahren, technische Daten, Liefer- und Oberflächenzustand sowie verfügbare Produktabmessungen unterscheiden können. Für verbindliche technische Spezifikationen, sonstige Anforderungen und Abmessungen wenden Sie sich bitte an unsere regionalen voestalpine BÖHLER Vertriebsgesellschaften. Die Angaben in diesem Prospekt sind unverbindlich und gelten als nicht zugesagt; sie dienen vielmehr nur der allgemeinen Information. Diese Angaben sind nur dann verbindlich, wenn sie in einem mit uns abgeschlossenen Vertrag ausdrücklich zur Bedingung gemacht werden. Messdaten sind Laborwerte und können von Praxisanalysen abweichen. Bei der Herstellung unserer Produkte werden keine gesundheits- oder ozonschädigenden Substanzen verwendet.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG
Mariazeller Straße 25
8605 Kapfenberg, AT
T. +43/50304/20-0
E. info@bohler-edelstahl.at
https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/

voestalpine
ONE STEP AHEAD.