KORROSIONSBESTÄNDIGE STÄHLE - AUSTENITISCHE- UND NICHTMAGNETISIERBARE STÄHLE

Anwendungssegmente

Öl & Gas / CPI

Verfügbare Produktvarianten

Langprodukte* | Halbzeug | Bleche

* Die angegebenen Daten beziehen sich ausschließlich auf Langprodukte. Beachten Sie Hinweise am Ende des Datenblatts (pdf).

Produktbeschreibung

BÖHLER A965SA ist eine austenitische Edelstahllegierung mit 6% Molybdän und Stickstoff. Sie weist eine sehr hohe Beständigkeit gegen Spalt- und Flächenkorrosion auf und wurde speziell für die Anforderungen der chemischen Industrie, der Zellstoff- und Papierindustrie sowie der Öl-/Gasindustrie entwickelt. Durch seinen PREN-Wert von über 40 ist der Werkstoff besonders seewasserbeständig und wird daher häufig in der Offshore-Technik eingesetzt.
Darüber hinaus ist BÖHLER A965SA beständig gegen interkristalline Korrosion bis zu 400°C. Die erforderliche Oberflächenbeschaffenheit ist gebeizt, zunderfrei wärmebehandelt oder spanend bearbeitet.
Für Anwendungen in hochkorrosiver Umgebung durch chemisch aggressive Medien, z.B. für seewassergekühlte Geräte und Anlagen und Teile für Offshore-Anlagen. In der chemischen Industrie, wo Beständigkeit gegen den Angriff von reinen Säuren sowie chloridionenhaltigen Säuren (insbesondere Schwefelsäure), organischen Säuren und Mischsäuren im höheren Druck- und Temperaturbereich erforderlich ist. Die erhöhte Beständigkeit gegen Spaltkorrosion erlaubt auch den Einsatz dort, wo mit Ablagerungen gerechnet werden muss und / oder die Bildung von Spaltkorrosion durch konstruktive Maßnahmen nicht vermieden werden kann.

Schmelzroute

Lufterschmolzen

Verwendung

- Komponenten für Chemische Anlagen (inkl. LNG, FGD, Harnsäure, LDPE, etc.)
- Rohre, Flansche, Fittinge, Armaturen
- Bohrlochvermessungswerkzeuge
- Wärmetauscher
- Chemische Industrie
- Ventile und Antriebe
- Bohrlochkopfarmaturen / BOPs / Verteilerblöcke
- Andere Öl und Gas + CPI Komponenten
- Bohrlochfertigstellungswerkzeuge
- Chemische Industrie - Allgemein

BÖHLER

KORROSIONSBESTÄNDIGE STÄHLE - AUSTENITISCHE- UND NICHTMAGNETISIERBARE STÄHLE

BÖHLER A965SA

Technische Daten

Werkstoffbezeichnung	
F44	Market grade
254SMO	
1.4547	SEL
X1CrNiMoCuN20-18-7	EN
S31254	UNS

Normen	
10088-3	EN ISO
A182/A182M	ASTM
A276/A276M	
A479/A479M	
MDS R17	NORSOK

Chemische Zusammensetzung (Gew. %)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	N
max. 0.020	max. 0.80	max. 1.00	max. 0.030	max. 0.010	19.5 bis 20.5	6.0 bis 6.5	17.5 bis 18.5	0.50 bis 1.00	0.18 bis 0.25

Bezieht sich auf ASTM A479 S31254.

Lieferzustand

Lösungsgeglüht + Abgeschreckt	
Zugfestigkeit (MPa)	min. 655
Streckgrenze (MPa)	min. 300

Rundstäbe und Walzdraht (falls zutreffend)

Durchmesser mm		
GEWALZT		
12.50	-	130.00
GESCHMIEDET		
130.10	-	200.00

Weitere Informationen zu MOQ, Längen und Toleranzen auf Anfrage. Flachstahl auf Anfrage.

Falls zusätzlich zu Langprodukten weitere verfügbare Produktvarianten angeführt sind, berücksichtigen Sie bitte, dass sich diese in Bezug auf Schmelzverfahren, technische Daten, Liefer- und Oberflächenzustand sowie verfügbare Produktabmessungen unterscheiden können. Für verbindliche technische Spezifikationen, sonstige Anforderungen und Abmessungen wenden Sie sich bitte an unsere regionalen voestalpine BÖHLER Vertriebsgesellschaften. Die Angaben in diesem Prospekt sind unverbindlich und gelten als nicht zugesagt; sie dienen vielmehr nur der allgemeinen Information. Diese Angaben sind nur dann verbindlich, wenn sie in einem mit uns abgeschlossenen Vertrag ausdrücklich zur Bedingung gemacht werden. Messdaten sind Laborwerte und können von Praxisanalysen abweichen. Bei der Herstellung unserer Produkte werden keine gesundheits- oder ozonschädigenden Substanzen verwendet.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG
Mariazeller Straße 25
8605 Kapfenberg, AT
T. +43/50304/20-0
E. info@bohler-edelstahl.at
https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/

voestalpine
ONE STEP AHEAD.