



DRUCKGUSS

## voestalpine CHILL BLOCK ZWANGSENTLÜFTUNG designed for pure performance

Verbesserte Entlüftungsleistung und zuverlässige Entnahme der Teile führen zu gleichbleibend hoher Produktqualität, Ausschussreduzierung und störungsfreier Produktion.

### IHR MEHRWERT

Mit der voestalpine Chill Block Zwangsentlüftung kombinieren wir erstklassiges Material-Know-how mit einer maßgeschneiderten Lösung für die jeweilige Anwendungsanforderung.

Das patentierte voestalpine Wellendesign mit einem großen Spaltmaß (bis zu 1,3 mm) ermöglicht eine gleichbleibend hohe Entlüftungsleistung. Entlüftungsbedingte Defekte wie Luftporosität, Kaltlauf oder kurze Schüsse können so zuverlässig verhindert werden.

Beim Öffnungsvorgang führt die spezielle Wellengeometrie zu einem leichten Ablösen des Entlüftungssystems im Bereich der Zwangsentlüftung und damit zu geringen Abzugskräften bei hoher Prozesssicherheit.

Kein Abreißen oder Verkleben des Entlüftungssystems bedeutet sichere Füllprozesse, konstante Produktqualität und weniger Wartungsaufwand.

### KUNDENVORTEILE

- » Reduzierter Wartungsaufwand
- » Attraktive Kosten im Vergleich zu Cu-W-Blöcken
- » Beste Entlüftungseigenschaften (Entlüftungsspalt bis zu 1,3 mm)
- » Hohe Prozessstabilität durch spezielles Wellendesign
- » Extrem lange Lebensdauer durch erstklassige Hochtemperatur-Verschleißfestigkeit

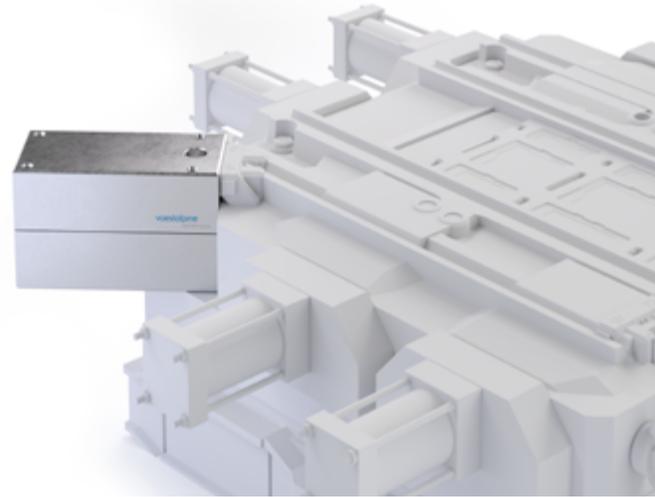
### Wichtigste Eigenschaften

Kompakte Konstruktion aus Werkzeugstahl

Geeignet für raue Gießereibedingungen

Bewährt in verschiedenen Einbausituationen

Mit oder ohne konventionellem Kühlsystem



## UNSERE MATERIALIEN

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0.50	0.20	0.25	4.50	3.00	0.60

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0.38	0.30	0.50	5.00	2.30	0.60

## NACHGEWIESENER KUNDENERFOLG

### Materialdefinitionen:

Verfahren: HPDC-Kaltkammer

Legierung: AISi9Cu3

Anfangstemperatur: 670°C

Dauerform: X38CrMoV 5-1 (H13)

Anfangstemperatur: 200°C

### Gießverfahren:

Öffnungszeit der Form: 10s nach dem Füllen

Zyklusende: 12 Sekunden nach dem Füllen

### Auswerfen:

Verzögerung: 0,5sec

Dauer: 1sec

Hub: 50mm

Hebekraft: konv. 533,3N

voestalpine Lösung: 350,62N

### voestalpine High Performance Metals Deutschland GmbH

Hansaallee 321

40549 Düsseldorf

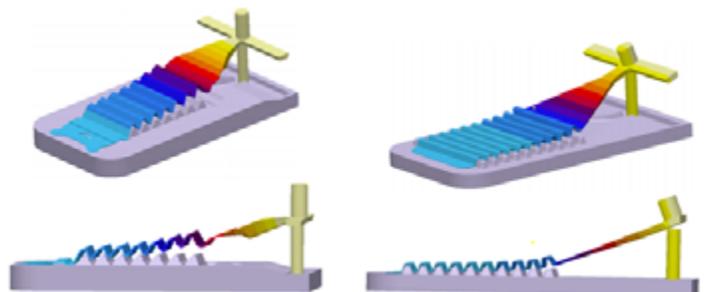
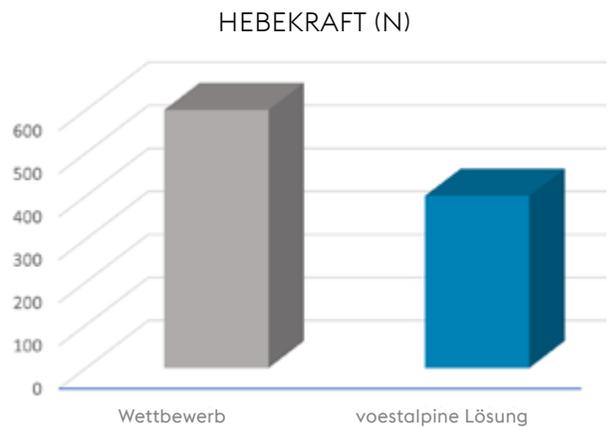
T. +49/211/522-0

[hpm-deutschland@voestalpine.com](mailto:hpm-deutschland@voestalpine.com)

[www.voestalpine.com/hpm/deutschland](http://www.voestalpine.com/hpm/deutschland)

Januar\_2023\_DE

## INDUSTRIELLER LEISTUNGSVERGLEICH



voestalpine

ONE STEP AHEAD.