

SUCASLIDE®-T

Zmniejszone tarcie. Maksymalna wydajność.



SUCASLIDE®-T to zaawansowana powłoka DLC o specjalnie zwiększonej twardości i większej grubości warstwy w porównaniu z powłoką SUCASLIDE®.

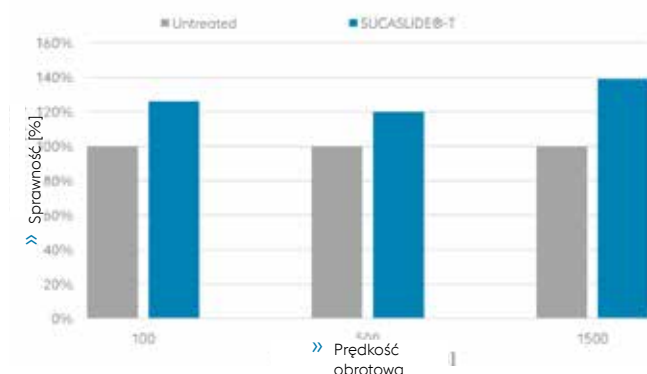
Specyficzna struktura warstwowa powoduje przeniesienie maksymalnego obciążenia mechanicznego poza obszar styku. Znacznie zmniejsza to ryzyko powstawania pęknięć naprężeniowych i odprysków warstw, co przekłada się na większe bezpieczeństwo eksploatacji i wydłużenie okresu użytkowania, zwłaszcza w zastosowaniach narażonych na duże obciążenia.

SUCASLIDE®-T charakteryzuje się doskonałymi właściwościami ślizgowymi, znacznie przewyższającymi właściwości tradycyjnych twardych powłok PVD. SUCASLIDE®-T doskonale sprawdza się zarówno podczas obróbki na sucho, jak i w zastosowaniach z minimalnym smarowaniem.

Powłoka ta nadaje się szczególnie do stali o niskiej hartowności, a dzięki niskiej temperaturze procesu wynoszącej około 200 °C może być również nakładana na podłoża wrażliwe na temperaturę.

BADANIE PRZEKŁADNI FZG

» Wraz z poprawą jakości powierzchni wzrasta sprawność kół zębatach



WŁAŚCNOŚCI POWŁOKI

Twardość H_{IT}	14 ± 3 GPa (~ 1,400 HV_{IT})
Grubość powłoki	1 – 4 μm
Maksymalna temperatura pracy	< 300 °C / < 572 °F
Współczynnik tarcia	< 0.2
Chropowatość na wypolerowanej powierzchni	$R_a: 0.02 \pm 0.01 \mu m$ $R_z: 0.14 \pm 0.07 \mu m$
Napężenie szczątkowe	-1.5 ± 1 GPa
Kolor	Antracyt
Skład powłoki	a-C:H:Me

ZALETY

- » Dobre właściwości biegowe
- » Niski współczynnik tarcia
- » Dobra odporność na zużycie
- » Nadaje się do stali o niskiej temperaturze topnienia

ZASTOSOWANIA

Części	» Przekładnie » Skrzynie biegów
Formowanie	Cięcie metali nieżelaznych