

# PROSZEK DO WYTWARZANIA PRZYROSTOWEGO

## N700 AMPO / STAL MARTENZYTYCZNA

### Segmenty aplikacji

Produkcja addytywna

### Dostępne gradacje

15 - 45 µm

45 - 90 µm

### Opis produktu

BÖHLER N700 AMPO (17-4 PH) jest utwardzaną wydzieleniowo, niklową stalą martenzytyczną. Dzięki swojemu składowi chemicznemu materiał ten ma bardzo dobrą odporność na korozję. Może być bardzo łatwo drukowany bez dodatkowego podgrzania platformy czy komory roboczej. Po wyżarzaniu można osiągnąć twardość do ok. 40 HRC.

### Trasa topienia

VIGA

### Zastosowania

- > Druk 3D - bezpośrednio osadzanie metalu
- > Komponenty dla zakładów chemicznych (w tym LNG, FGD, mocznik, LDPE itp.)
- > Inne podzespoły przemysłu lotniczego
- > Inne podzespoły agregatów prądotwórczych
- > Topienie wiązką elektronów
- > BJT – spiekanie lepszczem / technologia Binder Jetting
- > Druk 3D - selektywne topienie laserowe
- > Towary konsumpcyjne - ogólne
- > Inne podzespoły
- > Proszek do wytwarzania przyrostowego
- > Napelnianie żywności
- > MIM – wtrysk metalu
- > Inżynieria lądowa i mechaniczna
- > Inżynieria mechaniczna
- > Pozostała ropa i gaz + składniki CPI
- > Energetyka wiatrowa
- > Komponenty maszyn

### Dane techniczne

Oznaczenie materiału	
17-4 PH	Market grade
1.4542	SEL
X5CrNiCuNb16-4	EN
S17400	UNS

### Skład chemiczny

C	Cr	Ni	Cu	Nb
0.04	16.25	4	4	0.34

### Właściwości proszku

#### Rozkład wielkości cząstek 15-45µm\*

Typowe wartości [µm]	D10	D50	D90
	18-24	29-35	42-50

\* Measurement of particle size distribution according to ISO 13322-2 (Dynamic image analysis methods);

Apparent density\*\* | min. 3.4 g/cm<sup>3</sup>

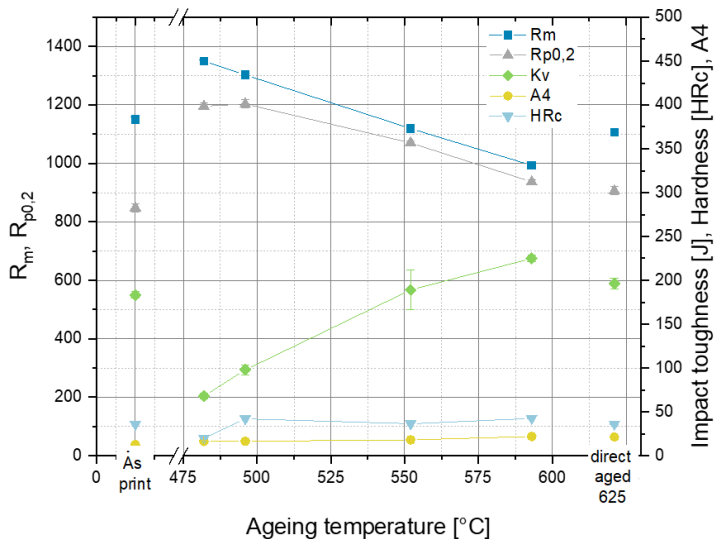
\*\* Measurement of apparent density is based on ASTM B964 resp. DIN EN ISO 3923-1 and relates to our typical measured values

### Właściwości mechaniczne

#### Przy odpowiedniej obróbce cieplnej

Wytrzymałość na rozciąganie (Rm) (MPa)	1,000 do 1,300
Granica plastyczności (Rp <sub>0,2</sub> ) (MPa)	900 do 1,200
Wydłużenie (%)	15 do 21
Twardość (HRC)	36 do 43
Wytrzymałość (ISO-V) (J)	75 do 230

### Krzywa hartowania i odpuszczania



Wyżarzanie : 1040°C / 30min / chłodzenie powietrzem

Temperatura starzenia [°C] / Udarność [J] / Twardość [HRC]

Jeśli oprócz długich prętów wymienione są inne dostępne warianty produktów, należy pamiętać, że mogą się one różnić pod względem procesu przetopu, danych technicznych, stanu dostawy i powierzchni, a także dostępnych wymiarów. W sprawie obowiązkowych specyfikacji technicznych, innych wymagań i wymiarów prosimy o kontakt z naszymi regionalnymi przedstawicielstwami handlowymi voestalpine BÖHLER. Szczegóły zawarte w tej broszurze są niewiążące i nie są traktowane jako obietnice; służą one raczej jedynie jako ogólna informacja. Informacje te są wiążące tylko wtedy, gdy zostaną wyraźnie postawione jako warunek w zawartej z nami umowie. Dane pomiarowe są wartościami laboratoryjnymi i mogą odbiegać od analiz praktycznych. Do produkcji naszych produktów nie są używane żadne substancje szkodliwe dla zdrowia lub warstwy ozonowej.

**voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG**

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. [info@bohler-edelstahl.at](mailto:info@bohler-edelstahl.at)

<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>

**voestalpine**

ONE STEP AHEAD.