

STALE SZYBKOTNĄCE

Segmenty aplikacji

Narzędzia do obróbki skrawaniem

Dostępne gradacje

Wyroby długie

Opis produktu

BÖHLER MC90 INTERMET to rewolucyjny materiał skrawający, spełniający zwiększone wymagania w zakresie produktywności i najwyższej jakości w przemyśle obróbki kół zębatych. Jego unikalny skład stopowy i właściwości stanowią podstawę nowej generacji narzędzi, konkurujących w obszarach, w których dotychczas stosowano wyłącznie węgliki spiekane. Hartowność do 68 HRC.

Trasa topienia

Metalurgia proszków

Cechy własności

- > Wytrzymałość i plastyczność : wysoki
- > Odporność na ścieranie : wysoki
- > Wytrzymałość na ściskanie : wysoki
- > Stabilność krawędzi : wysoki
- > Szlifowalność : dobry
- > Twardość na gorąco (twardość czerwona) : wysoki

Zastostowania

- > Wycinanie kół zębatych, narzędzia kształtujące i do obróbki

Skład chemiczny

C	Mo	Co
0.06	15	25

Charakterystyka materiału

	Wytrzymałość na ściskanie	Ścieralność	Odporność na odpuszczanie	Wytrzymałość	Odporność na zużycie	Stabilność krawędzi
BÖHLER MC90 INTERMET	★★★★	★★	★★★★	★★	★★★★★	★★★★★

Warunki dostawy

Wyżarzony

Twardość (HRC)	42 do 45
----------------	----------

Obróbka cieplna

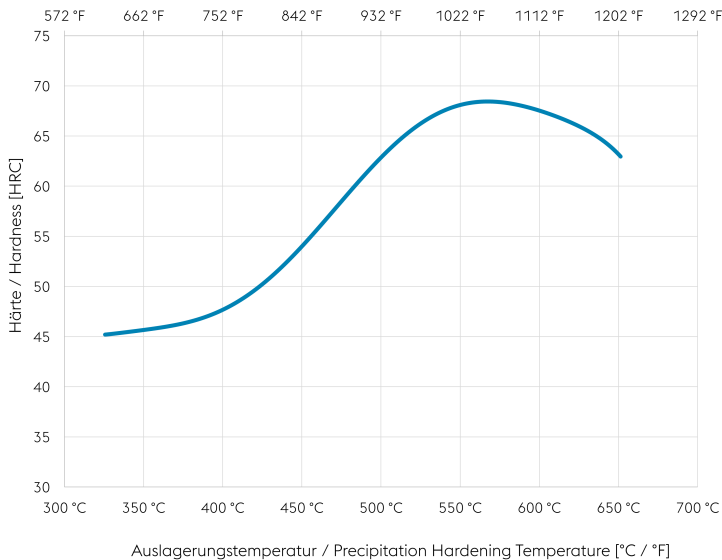
Wyżarzanie

Temperatura	1,180 do 1,190 °C	Using normal preheating and holding times for high speed steels. Quenching Oil or nitrogen atmosphere.
-------------	-------------------	--

Utwardzanie wydzieleniowe

Temperatura	590 do 630 °C	Single precipitation hardening for three hours
-------------	---------------	--

Tempering Chart



Solution annealing: 1190°C (2174°F)

Właściwości fizyczne

Temperatura (°C)	20
Gęstość (kg/dm ³)	8.2
Przewodność cieplna (W/(m.K))	21.8
Ciepło właściwe (kJ/kg K)	0.386
Właściwy opór elektryczny (Ohm.mm ² /m)	0.47
Moduł sprężystości (10 ³ N/mm ²)	223

Jeśli oprócz długich prętów wymienione są inne dostępne warianty produktów, należy pamiętać, że mogą się one różnić pod względem procesu przetopu, danych technicznych, stanu dostawy i powierzchni, a także dostępnych wymiarów. W sprawie obowiązkowych specyfikacji technicznych, innych wymagań i wymiarów prosimy o kontakt z naszymi regionalnymi przedstawicielstwami handlowymi voestalpine BÖHLER. Szczegóły zawarte w tej broszurze są niewiążące i nie są traktowane jako obietnice; służą one raczej jedynie jako ogólna informacja. Informacje te są wiążące tylko wtedy, gdy zostaną wyraźnie postawione jako warunek w zawartej z nami umowie. Dane pomiarowe są wartościami laboratoryjnymi i mogą odbiegać od analiz praktycznych. Do produkcji naszych produktów nie są używane żadne substancje szkodliwe dla zdrowia lub warstwy ozonowej.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@bohler-edelstahl.at

<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>

MC90 PL_PL – 04.2026

voestalpine

ONE STEP AHEAD.