

PLASTIC MOULD STEELS

PREHARDENED CORROSION RESISTANT STEEL

Segmenty aplikacji

Przetwórstwo tworzyw sztucznych

Dostępne gradacje

Wyroby długie* Płyty

* Presented data refer exclusively to long products. Please observe the detailed explanations at the end of the data sheet (pdf).

Opis produktu

BÖHLER M303 to odporny na korozję, martenzytyczny stop chromu o bardzo dobrej udarności, odporności na korozję, dobrej odporności na zużycie oraz ulepszonej skrawalności i polerowalności. W porównaniu do stali 1.2316, BÖHLER M303 cechuje się lepszą jednorodnością i jest dopuszczony do kontaktu z żywnością i napojami.

Trasa topienia

Topiony w powietrzu

Cechy własności

- > Wytrzymałość i plastyczność : bardzo wysoka
- > Odporność na ścieranie : wysoki
- > Obrabialność : bardzo wysoka
- > Stabilność wymiarowa : dobry
- > Odporność na korozję : bardzo wysoka
- > Polerowalność : bardzo wysoka
- > No heat treatment necessary
- > Prehardened

Zastostowania

- > Komponenty do wyświetlaczy
- > Przemysł elektroniczny
- > Przemysł opakowań
- > Systemy gorących kanałów
- > Komponenty maszyn
- > Formowanie z rozdmuchiwaniam
- > Lampy/soczewki samochodowe
- > Wytłaczanie tworzyw sztucznych
- > Napelnianie żywności
- > Inżynieria mechaniczna
- > Komponenty dla przetwórstwa spożywczego i pasz dla zwierząt
- > Formowanie wtryskowe
- > Śruby i tuleje
- > Ekstruzja żywności

Dane techniczne

Oznaczenie materiału		Standardy	
~1.2316	SEL	4957	EN ISO
X38CrMo16	EN		

Skład chemiczny

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	N
0.27	0.3	0.65	14.5	1	0.85	+

Warunki dostawy

Hartowane i odpuszczane	
Twardość (HB)	290 do 330

Obróbka cieplna

Odpężanie		
Temperatura	max. 550 °C	Prehardened material: When stress-relieving the material after processing, keep the material at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours after complete heating, then slowly cool the oven at 20°C [68 °F]/hour to 200°C [392 °F], then cool in air.
Temperatura		Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief tempering treatment at approx. 50°C [122 °F] below the tempering temperature. After complete heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down the furnace.

Właściwości fizyczne

Temperatura (°C)	20
Gęstość (kg/dm ³)	7.72
Przewodność cieplna (W/(m.K))	22.8
Ciepło właściwe (kJ/kg K)	0.465
Właściwy opór elektryczny (Ohm.mm ² /m)	-
Moduł sprężystości (10 ⁹ N/mm ²)	218

Rozszerzalność termiczna

Temperatura (°C)	100	200	300	400	500	600
Rozszerzalność termiczna (10 ⁻⁶ m/(m.K))	10.5	10.8	11.1	11.4	11.7	12.1

Jeśli oprócz długich prętów wymienione są inne dostępne warianty produktów, należy pamiętać, że mogą się one różnić pod względem procesu przetopu, danych technicznych, stanu dostawy i powierzchni, a także dostępnych wymiarów. W sprawie obowiązkowych specyfikacji technicznych, innych wymagań i wymiarów prosimy o kontakt z naszymi regionalnymi przedstawicielstwami handlowymi voestalpine BÖHLER. Szczegóły zawarte w tej broszurze są niewiążące i nie są traktowane jako obietnice; służą one raczej jedynie jako ogólna informacja. Informacje te są wiążące tylko wtedy, gdy zostaną wyraźnie postawione jako warunek w zawartej z nami umowie. Dane pomiarowe są wartościami laboratoryjnymi i mogą odbiegać od analiz praktycznych. Do produkcji naszych produktów nie są używane żadne substancje szkodliwe dla zdrowia lub warstwy ozonowej.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25
8605 Kapfenberg, AT
T. +43/50304/20-0
E. info@bohler-edelstahl.at
<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>