

PLASTIC MOULD STEELS

PREHARDENED STEEL

Segmety aplikacji

Przetwórstwo tworzyw sztucznych

Dostępne gradacje

Wyroby długie*

Płyty

* Prezentowane dane odnoszą się wyłącznie do długich produktów. Szczegółowe objaśnienia znajdują się na końcu arkusza danych (pdf).

Opis produktu

BÖHLER M238 to wstępnie utwardzona stal do form wtryskowych, nieodporna na korozję, o dobrej skrawalności. Dodatek niklu zapewnia jednolitą wytrzymałość na całym przekroju, nawet przy dużych wymiarach (do 600 mm).

Trasa topienia

Topiony w powietrzu

Cechy własności

- > Wytrzymałość i plastyczność : bardzo wysoka
- > Odporność na ścieranie : dobry
- > Obrabialność : dobry
- > Stabilność wymiarowa : dobry
- > Polerowalność : wysoki
- > No heat treatment necessary
- > Prehardened

Zastosowania

- > Formowanie wtryskowe
- > Lampy/soczewki samochodowe
- > Wiercenie
- > Inżynieria mechaniczna
- > Standardowe komponenty (formy, płyty, sworznie, stemple)
- > Systemy gorących kanałów
- > Zastosowania odporne na zużycie
- > Uchwyty narzędziowe (frezowanie, wiercenie, toczenie i uchwyty)
- > Zaciskanie
- > Komponenty dla branży recyklingu

Dane techniczne

| Oznaczenie materiału | Standardy |
|----------------------|-------------|
| 1.2738 SEL | 4957 EN ISO |
| 40CrMnNiMo8-6-4 EN | |

Skład chemiczny

| C | Si | Mn | Cr | Mo | Ni |
|------|-----|-----|----|-----|-----|
| 0.38 | 0.3 | 1.5 | 2 | 0.2 | 1.1 |

Warunki dostawy

| Hartowane i odpuszczane | |
|-------------------------|------------|
| Twardość (HB) | 290 do 330 |

Obróbka cieplna

| Odpężanie | | |
|-------------|-------------|--|
| Temperatura | max. 550 °C | Prehardened material: When stress-relieving the material after processing, keep the material at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours after complete heating, then slowly cool the oven at 20°C[68 °F]/hour to 200°C[392 °F], then cool in air. |
| Temperatura | | Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief heat treatment at approx. 50°C[122 °F] below the tempering temperature. After complete heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down the furnace. |

Właściwości fizyczne

| Temperatura (°C) | 20 |
|---|-------|
| Gęstość (kg/dm ³) | 7.81 |
| Przewodność cieplna (W/(m.K)) | 35.2 |
| Ciepło właściwe (kJ/kg K) | 0.465 |
| Właściwy opór elektryczny (Ohm.mm ² /m) | - |
| Moduł sprężystości (10 ⁹ N/mm ²) | 212 |

Rozszerzalność termiczna

| Temperatura (°C) | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 |
|---|-------|-------|-----|-------|-------|
| Rozszerzalność termiczna (10 ⁻⁶ m/(m.K)) | 11.88 | 12.44 | 13 | 13.45 | 13.85 |

Jeśli oprócz długich prętów wymienione są inne dostępne warianty produktów, należy pamiętać, że mogą się one różnić pod względem procesu przetopu, danych technicznych, stanu dostawy i powierzchni, a także dostępnych wymiarów. W sprawie obowiązkowych specyfikacji technicznych, innych wymagań i wymiarów prosimy o kontakt z naszymi regionalnymi przedstawicielstwami handlowymi voestalpine BÖHLER. Szczegóły zawarte w tej broszurze są niewiążące i nie są traktowane jako obietnice; służą one raczej jedynie jako ogólna informacja. Informacje te są wiążące tylko wtedy, gdy zostaną wyraźnie postawione jako warunek w zawartej z nami umowie. Dane pomiarowe są wartościami laboratoryjnymi i mogą odbiegać od analiz praktycznych. Do produkcji naszych produktów nie są używane żadne substancje szkodliwe dla zdrowia lub warstwy ozonowej.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25
 8605 Kapfenberg, AT
 T. +43/50304/20-0
 E. info@bohler-edelstahl.at
<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>