

STOPY NA OSNOWIE NIKLU

Segmenty aplikacji

Lotnictwo

Motoryzacja

Ropa i gaz / CPI

Turbiny lądowe

Dostępne gradacje

Wyroby długie*

Półprodukty / półwyroby

Płyty

Odkuwki swobodnie kute

* Prezentowane dane odnoszą się wyłącznie do długich produktów. Szczegółowe objaśnienia znajdują się na końcu arkusza danych (pdf).

Opis produktu

BÖHLER L718AMS to stop niklowy odporny na korozję i wysoką temperaturę, umacniany przez wydzielanie faz międzymetalicznych, dostępny w formie prętów, odkuwek i materiału do kucia.

Wykazuje wysoką odporność na pełzanie i pękanie naprężeniowe do temperatury 704 °C (1300°F) oraz odporność na utlenianie do 982 °C (1800°F).

Typowe zastosowania obejmują elementy o wysokim obciążeniu w przemyśle naftowym i gazowym oraz chemicznym (CPI), komponenty dla motoryzacji, turbin gazowych, silników lotniczych, a także części konstrukcji lotniczych o dużej prędkości, takie jak tarcze, łopatki, dystanse oraz śruby i elementy złączne do wysokich temperatur.

Trasa topienia

VIM + VAR

Zastosowania

- > Inne podzespoły przemysłu lotniczego
- > Przemysł chemiczny - ogólnie
- > Komponenty dla budownictwa podziemnego (wiercenia, szyby itp.)
- > Śruby, wkręty, nakrętki
- > Inne podzespoły agregatów prądotwórczych
- > Narzędzia pomiarowe odwiertów
- > Elementy turbin i silników (lotnictwo i kosmonautyka)
- > Komponenty dla zakładów chemicznych (w tym LNG, FGD, mocznik, LDPE itp.)
- > Przemysł chemiczny (w tym LNG, mocznik)
- > Przemysł celulozowo-papierniczy / Drukowanie
- > Pozostała ropa i gaz + składniki CPI
- > Głowica, choinki świąteczne i kolektory (wł. Wieszaki rurowe), BOP
- > Ostrza i wały dla turbin i sprzężarek
- > Komponenty do przemysłowych sprzężarek gazu
- > Narzędzia i komponenty wiertnicze
- > Technologia energetyczna (gazowa/parowa/jądrowa)
- > Narzędzia do wykańczania odwiertów
- > Inne komponenty motoryzacyjne (pierścienie uszczelniające, czujniki, układy kierownicze)

Dane techniczne

Oznaczenie materiału		Standardy	
Alloy 718	Market grade	B637	ASTM
2.4668	SEL	5662 5663	AMS
NiCr19NbMo/ NiCr19Fe19Nb5Mo3	EN		
NC19FCNb			
N07718	UNS		

Skład chemiczny

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	Co	Ti	Al	Nb	B	Fe	Pb	Bi	Se
max. 0.08	max. 0.35	max. 0.35	max. 0.015	max. 0.015	17.00 do 21.00	2.80 do 3.30	50.00 do 55.00	max. 0.30	max. 1.00	0.65 do 1.15	0.20 do 0.80	4.75 do 5.50	max. 0.006	REM	max. 5ppm	max. 0.3ppm	max. 3ppm

Related to AMS5662

Warunki dostawy

Wyżarzanie w roztworze

Twardość (HB) | max. 277 | bars and forging stock, max 254 mm diameter

Pręty okrągłe

Średnica* mm			MOQ kg	Długość m			Tolerancja
WALCOWANE							
5.00	-	13.50			-		
12.50	-	55.00	600	3.00	-	4.00	IT h/k 12
55.01	-	101.60	2,550	3.00	-	4.00	IT h/k 12
WYGŁADZONY							
101.61	-	254.00	2,200	2.00	-	6.00	IT h/k 12

* Diameter 5.00 - 13.50 mm available as Wire Rod.

Diameter 12.5 - 101.6 mm round bars.

More information regarding MOQ and tolerances for Wire Rod products upon request.

Jeśli oprócz długich prętów wymienione są inne dostępne warianty produktów, należy pamiętać, że mogą się one różnić pod względem procesu przetopu, danych technicznych, stanu dostawy i powierzchni, a także dostępnych wymiarów. W sprawie obowiązkowych specyfikacji technicznych, innych wymagań i wymiarów prosimy o kontakt z naszymi regionalnymi przedstawicielstwami handlowymi voestalpine BÖHLER. Szczegóły zawarte w tej broszurze są niewiążące i nie są traktowane jako obietnice; służą one raczej jedynie jako ogólna informacja. Informacje te są wiążące tylko wtedy, gdy zostaną wyraźnie postawione jako warunek w zawartej z nami umowie. Dane pomiarowe są wartościami laboratoryjnymi i mogą odbiegać od analiz praktycznych. Do produkcji naszych produktów nie są używane żadne substancje szkodliwe dla zdrowia lub warstwy ozonowej.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@bohler-edelstahl.at

<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>