

PROSZEK DO WYTWARZANIA PRZYROSTWEGO

L718 AMPO / STOP NA BAZIE NIKLU

Segmenty aplikacji

Produkcja addytywna

Dostępne gradacje

15 - 45 µm

45 - 90 µm

Opis produktu

BÖHLER L718 AMPO to hartowalny stop na bazie niklu. Ten wysoko wytrzymały termicznie materiał wykazuje dobre właściwości wytrzymałościowe w temperaturach do 750 ° C, jak również doskonałą odporność na pełzanie (żarowytrzymałość) do 700 ° C. W dodatku wykazuje doskonałą odporność na korozję, jest dobrze drukowalny. Dla elementów drukowanych uzyskiwane są takie same właściwości jak dla standardowego materiału.

Trasa topienia

VIGA

Zastosowania

- > Druk 3D - bezpośrednie osadzanie metalu
- > Komponenty do przemysłowych sprężarek gazu
- > Inne podzespoły
- > Proszek do wytwarzania przyrostowego
- > układy wydechowe
- > MIM – wtrysk metalu
- > Druk 3D - selektywne topienie laserowe
- > Przemysł chemiczny (w tym LNG, mocznik)
- > Pozostała ropa i gaz + składniki CPI
- > Topienie wiązką elektronów
- > turbosprężarki
- > Inżynieria lądowa i mechaniczna
- > Inne podzespoły przemysłu lotniczego
- > Inne podzespoły agregatów prądotwórczych
- > Inne komponenty motoryzacyjne (pierścienie uszczelniające, czujniki, układy kierownicze)
- > BJT – spiekanie lepiszczem / technologia Binder Jetting

Dane techniczne

Oznaczenie materiału	
Alloy 718	Market grade
2.4668	SEL
NiCr19NbMo/ NiCr19Fe19Nb5Mo3	EN
N07718	UNS

Skład chemiczny

C	Cr	Mo	Ni	Ti	Al	Nb	B	Fe
0.04	19	3.05	52.5	0.9	0.5	5.13	0.004	Rest

Właściwości proszku

Rozkład wielkości cząstek 15-45µm*

Typowe wartości	D10	D50	D90
[µm]	18-24	29-35	42-50

* Measurement of particle size distribution according to ISO 13322-2 (Dynamic image analysis methods);

Apparent density** | min. 3.5 g/cm³

** Measurement of apparent density is based on ASTM B964 resp. DIN EN ISO 3923-1 and relates to our typical measured values

Właściwości mechaniczne

Przy odpowiedniej obróbce cieplnej

Wytrzymałość na rozciąganie (Rm) (MPa)	1,350 do 1,450
Granica plastyczności (RP _{0,2}) (MPa)	1,130 do 1,230
Wydłużenie (%)	15 do 21
Twardość (HRC)	43 do 49

Mechanical strength according to heat treatment AMS5663 RT

Jeśli oprócz długich prętów wymienione są inne dostępne warianty produktów, należy pamiętać, że mogą się one różnić pod względem procesu przetopu, danych technicznych, stanu dostawy i powierzchni, a także dostępnych wymiarów. W sprawie obowiązkowych specyfikacji technicznych, innych wymagań i wymiarów prosimy o kontakt z naszymi regionalnymi przedstawicielstwami handlowymi voestalpine BÖHLER. Szczegóły zawarte w tej broszurze są niewiążące i nie są traktowane jako obietnice; służą one raczej jedynie jako ogólna informacja. Informacje te są wiążące tylko wtedy, gdy zostaną wyraźnie postawione jako warunek w zawartej z nami umowie. Dane pomiarowe są wartościami laboratoryjnymi i mogą odbiegać od analiz praktycznych. Do produkcji naszych produktów nie są używane żadne substancje szkodliwe dla zdrowia lub warstwy ozonowej.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@bohler-edelstahl.at

<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>

voestalpine

ONE STEP AHEAD.