

STOPY NA OSNOWIE NIKLU

Segmety aplikacji

Ropa i gaz / CPI

Dostępne gradacje

Wyroby długie*

Półprodukty / półwyroby

Płyty

* Prezentowane dane odnoszą się wyłącznie do długich produktów. Szczegółowe objaśnienia znajdują się na końcu arkusza danych (pdf).

Opis produktu

BÖHLER L276 to stop niklowo-chromowo-molibdenowy o uniwersalnej odporności na korozję, niespotykanej w żadnym innym materiale. Wykazuje wyjątkową odporność na szeroki zakres środowisk chemicznych, w tym chlorki żelaza i miedzi, gorące zanieczyszczone kwasy nieorganiczne, rozpuszczalniki, chlor i związki chlorowe (organiczne i nieorganiczne), suchy gaz chlorowy, kwas mrówkowy i octowy, bezwodnik octowy, wodę morską i roztwory solankowe, a także roztwory podchlorynu i dwutlenku chloru.

BÖHLER L276 zapobiega również tworzeniu się wydzielen na granicach ziaren w strefie wpływu ciepła podczas spawania, co czyni go odpowiednim do większości procesów chemicznych w stanie spawanym. Wykazuje doskonałą odporność na korozję wżerową oraz pękanie korozyjne naprężeniowe.

Typowe zastosowania BÖHLER L276 obejmują komponenty urządzeń w procesach chemicznych i petrochemicznych z udziałem chlorków organicznych oraz procesach wykorzystujących katalizatory halogenkowe lub kwasowe. Inne zastosowania przemysłowe to przemysł celulozowo-papierniczy (aparaty trawienne i strefy wybielania), instalacje odsiarczania spalin (skrubery i kanały), urządzenia do przetwórstwa farmaceutycznego i spożywczego.

Trasa topienia

VIM + ESR lub stopione powietrze + ESR

Zastosowania

- > Komponenty dla zakładów chemicznych (w tym LNG, FGD, mocznik, LDPE itp.)
- > Przemysł chemiczny (w tym LNG, mocznik)
- > Rury, kołnierze, złączki, zawory
- > Głowica, choinki świąteczne i kolektory (wł. Wieszaki rurowe), BOP
- > Komponenty dla branży recyklingu
- > Dystrybutorzy lub producenci części standardowych, bez wiedzy o ostatecznym zastosowaniu
- > Zawory i siłowniki
- > Wymiennik ciepła
- > Komponenty dla przetwórstwa spożywczego i pasz dla zwierząt
- > Pozostała ropa i gaz + składniki CPI
- > Narzędzia do wykańczania odwiertów
- > Przemysł celulozowo-papierniczy / Drukowanie

Dane techniczne

Oznaczenie materiału	Standardy
Alloy 276	Market grade
2.4819	SEL
NiMo16Cr15W	EN
N10276	UNS
	17744
	17752
	B564
	B574
	NACE MR0175 / ISO 15156
	NACE MR0103 / ISO 17945
	VdTÜV WB400

Skład chemiczny

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	W	Co	Fe
max. 0.01	max. 0.08	max. 1.00	max. 0.025	max. 0.010	14.50 do 16.50	15.00 do 17.00	REM	max. 0.35	3.00 do 4.50	max. 2.50	4.00 do 7.00

Related to VdTÜV WB400

Warunki dostawy

Wyżarzanie w roztworze + hartowanie

Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	700 do 950
granica plastyczności (MPa)	min. 280

Pręty okrągłe

Średnica*		mm	
WALCOWANE			
5.00	-	13.50	
5.00	-	101.60	
WYGŁADZONY			
101.70	-	355.60	

* Diameter 5.00 - 13.50 mm available as Wire Rod.

Diameter 5.00 - 101.6 mm round bars.

Further information on MOQ, lengths and tolerances on request.

Jeśli oprócz długich prętów wymienione są inne dostępne warianty produktów, należy pamiętać, że mogą się one różnić pod względem procesu przetopu, danych technicznych, stanu dostawy i powierzchni, a także dostępnych wymiarów. W sprawie obowiązkowych specyfikacji technicznych, innych wymagań i wymiarów prosimy o kontakt z naszymi regionalnymi przedstawicielstwami handlowymi voestalpine BÖHLER. Szczegóły zawarte w tej broszurze są niewiążące i nie są traktowane jako obietnice; służą one raczej jedynie jako ogólna informacja. Informacje te są wiążące tylko wtedy, gdy zostaną wyraźnie postawione jako warunek w zawartej z nami umowie. Dane pomiarowe są wartościami laboratoryjnymi i mogą odbiegać od analiz praktycznych. Do produkcji naszych produktów nie są używane żadne substancje szkodliwe dla zdrowia lub warstwy ozonowej.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@bohler-edelstahl.at

<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>


ONE STEP AHEAD.