ADDITIVE MANUFACTURING POWDER

BÖHLER L175 AMPO / CO-BASED ALLOYS

Segmenty aplikacji

Produkcja addytywna

Dostępne gradacje

15 - 45 µm

45 - 90 µm

Opis produktu

BÖHLER L175 AMPO charakteryzuje się wysoką wytrzymałością na rozciąganie w połączeniu z bardzo dobrą plastycznością. Dzięki swojej biokompatybilności i odporności na korozję jest często stosowany w chirurgii ortopedycznej jako element endoprotez stawów lub innych implantów, a także w technologii dentystycznej.

Właściwości
Odporność na korozję
Wysoka elastyczność
Wysoka twardość

Trasa topienia

VIGA

Zastostowania

- Druk 3D - selektywne topienie laserowe
- Druk 3D - bezpośrednie osadzanie metalu
- MIM – wtrysk metalu
- Proszek do wytwarzania przyrostowego
- Topienie wiązką elektronów
- Inne podzespoły
- BJT – spiekanie lepiszczem / technologia Binder Jetting

Dane techniczne

Oznaczenie materiału	
F75	Market grade
2.4979	SEL
Co28Cr6Mo	EN
R30075	UNS

Skład chemiczny

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Co	Fe
≤ 0.35	≤ 1.00	≤ 1.00	28.5	6	≤ 0.50	64	≤ 0.75

Właściwości proszku

Rozkład wielkości cząstek 15-45µm*

Typowe wartości	D10	D50	D90
[µm]	18-24	29-35	42-50

* Measurement of particle size distribution is based on ISO 13322-2 (Dynamic image analysis methods);

Właściwości mechaniczne

Jak wydrukowano

Wytrzymałość na rozciąganie (Rm) (MPa)	1,150 do 1,250
Granica plastyczności ($RP_{0,2}$) (MPa)	730 do 830
Wydłużenie (%)	19 do 21
Twardość (HRc)	34 do 36
Wytrzymałość (ISO-V) (J)	25 do 27

We expressly point out that the values given are only guide values. The mechanical properties highly depends on the pressure parameters or heat treatment.

Przy odpowiedniej obróbce cieplnej

Wytrzymałość na rozciąganie (Rm) (MPa)	1,150 do 1,250
Granica plastyczności ($RP_{0,2}$) (MPa)	600 do 700
Wydłużenie (%)	32 do 38
Wytrzymałość (ISO-V) (J)	82 do 90

Obróbka cieplna

Temperatura	1,150 °C	for 6h

Jeśli oprócz długich prętów wymienione są inne dostępne warianty produktów, należy pamiętać, że mogą się one różnić pod względem procesu przetopu, danych technicznych, stanu dostawy i powierzchni, a także dostępnych wymiarów. W sprawie obowiązkowych specyfikacji technicznych, innych wymagań i wymiarów prosimy o kontakt z naszymi regionalnymi przedstawicielstwami handlowymi voestalpine BÖHLER. Szczegóły zawarte w tej broszurze są niewiążące i nie są traktowane jako obietnice; służą one raczej jedynie jako ogólna informacja. Informacje te są wiążące tylko wtedy, gdy zostaną wyraźnie postawione jako warunek w zawartej z nami umowie. Dane pomiarowe są wartościami laboratoryjnymi i mogą odbiegać od analiz praktycznych. Do produkcji naszych produktów nie są używane żadne substancje szkodliwe dla zdrowia lub warstwy ozonowej.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG
Mariazeller Straße 25
8605 Kapfenberg, AT
T. +43/50304/20-0
E. info@bohler-edelstahl.at
https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/

voestalpine
ONE STEP AHEAD.