

STOPY NA OSNOWIE NIKLU

Segmenty aplikacji

Ropa i gaz / CPI

Dostępne gradacje

Wyroby długie*

Półprodukty / półwyroby

Płyty

* Prezentowane dane odnoszą się wyłącznie do długich produktów. Szczegółowe objaśnienia znajdują się na końcu arkusza danych (pdf).

Opis produktu

BÖHLER L135 to niskowęglowy stop kobaltu zawierający 28% chromu i 6% molibdenu (UNS R31537), znany jako Alloy 1 w tej grupie metali, dostępny w formie prętów i drutów, typowo stosowany do produkcji implantów chirurgicznych, np. endoimplantów takich jak endoprotezy stawu biodrowego. Skład chemiczny tego stopu został z powodzeniem zastosowany w implantach stosowanych u ludzi, a długoletnie doświadczenia kliniczne wykazały akceptowalną odpowiedź biologiczną.

Wyjątkowe właściwości BÖHLER L135 wynikają ze składu chemicznego, wysokiej jakości technologii wytopienia, obróbki plastycznej na zimno oraz obróbki cieplnej. Jest to superstop wytapiany metodą indukcyjną próżniową (VIM) i przetapiany łukiem w próżni (VAR).

BÖHLER L135 to wielofazowy stop na bazie niklu i kobaltu o unikalnej kombinacji właściwości: bardzo wysokiej wytrzymałości, uduarności, plastyczności oraz doskonałej odporności na korozję. Stop może być wzmacniany i starzony w warunkach fabrycznych, osiągając wytrzymałość na rozciąganie do 260–300 ksi (1793–2086 MPa) oraz odporność na pękanie korozyjne naprężeniowe (SCC), nawet w obecności siarkowodoru.

Stop BÖHLER L135 jest szczególnie polecany do zastosowań medycznych (endoprotezy i osteosynteza), wszędzie tam, gdzie występują wysokie obciążenia mechaniczne. Jest również szeroko stosowany w mikromechanice i przemyśle zegarmistrzowskim, gdzie wymagana jest twardość, uduarność, plastyczność i odporność na korozję. Jest niemagnetyczny.

Trasa topienia

VIM + ESR lub stopione powietrze + ESR

Zastosowania

- > Komponenty dla zakładów chemicznych (w tym LNG, FGD, mocznik, LDPE itp.)
 - > Przemysł chemiczny - ogólnie
 - > Zawory i siłowniki
- > Pozostała ropa i gaz + składniki CPI
 - > Wymiennik ciepła
- > Rury, kołnierze, złączki, zawory
 - > Przemysł celulozowo-papierniczy / Drukowanie

Dane techniczne

Oznaczenie materiału		Standardy	
Alloy 59	Market grade	17744	DIN
2.4605	SEL	17752	
NiCr23Mo16Al	EN	B574	ASTM
N06059	UNS	B564	
		NACE MR0175 / ISO 15156	Others

Skład chemiczny

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	Co	Al	Fe
max. 0.010	max. 0.10	max. 0.5	max. 0.015	max. 0.010	22.0 do 24.0	15.0 do 16.5	REM	max. 0.50	max. 0.3	0.1 do 0.4	max. 1.5

Refers to ASTM B574 Alloy N06059

Warunki dostawy

Wyżarzanie w roztworze + hartowanie

Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	min. 690
granica plastyczności (MPa)	min. 310

Pręty okrągłe

Średnica*		mm	
WALCOWANE			
5.00	-	13.50	
12.50	-	101.60	
WYGŁADZONY			
101.70	-	355.60	

* Diameter 5.00 - 13.50 mm available as Wire Rod.

Diameter 12.5 - 101.6 mm round bars.

More information regarding MOQ, lengths and tolerances upon request.

Jeśli oprócz długich prętów wymienione są inne dostępne warianty produktów, należy pamiętać, że mogą się one różnić pod względem procesu przetopu, danych technicznych, stanu dostawy i powierzchni, a także dostępnych wymiarów. W sprawie obowiązkowych specyfikacji technicznych, innych wymagań i wymiarów prosimy o kontakt z naszymi regionalnymi przedstawicielstwami handlowymi voestalpine BÖHLER. Szczegóły zawarte w tej broszurze są niewiążące i nie są traktowane jako obietnice; służą one raczej jedynie jako ogólna informacja. Informacje te są wiążące tylko wtedy, gdy zostaną wyraźnie postawione jako warunek w zawartej z nami umowie. Dane pomiarowe są wartościami laboratoryjnymi i mogą odbiegać od analiz praktycznych. Do produkcji naszych produktów nie są używane żadne substancje szkodliwe dla zdrowia lub warstwy ozonowej.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@bohler-edelstahl.at

<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>


ONE STEP AHEAD.