

STOPY NA OSNOWIE NIKLU

Segmenty aplikacji

Ropa i gaz / CPI

Dostępne gradacje

Wyroby długie*

Półprodukty / półwyroby

Płyty

* Prezentowane dane odnoszą się wyłącznie do długich produktów. Szczegółowe objaśnienia znajdują się na końcu arkusza danych (pdf).

Opis produktu

BÖHLER L022 należy do grupy wysoko odpornej na korozję stopów niklo-chromowo-molibdenowo-wolframowych o wyjątkowo niskiej zawartości węgla i krzemu. Charakteryzuje się dobrą odpornością na działanie wilgotnych mediów, takich jak kwas siarkowy, kwas azotowy, mieszaniny kwasów siarkowego i utleniających z jonami chlorkowymi.

Zalecana jest do stosowania w obecności silnych środków utleniających, takich jak chlorki żelaza(III) i miedzi(II), gazowy chlor, kwas mrówkowy, kwas octowy, woda morską oraz inne roztwory soli. Wysoka odporność na korozję szczelinową, wzerową oraz naprężeniową w podwyższonych temperaturach, zarówno w warunkach utleniających, jak i redukujących.

Stosowana w inżynierii środowiskowej, np. w mieszadłach, wymiennikach ciepła i systemach natryskowych w instalacjach oczyszczania spalin oraz w oczyszczalniach ścieków, instalacjach odparowujących w przemyśle chemicznym, w zakładach wybielania chlorem oraz w instalacjach do produkcji gazowego chloru i chlorowodoru, np. w zaworach motylkowych, zasuwach, rurociągach i wirówkach.

Nadaje się do zbiorników ciśnieniowych o temperaturze ścianki od $-196\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $400\text{ }^{\circ}\text{C}$. Dzięki dobrej stabilności termicznej BÖHLER L022 może być zazwyczaj stosowana w stanie spawanym bez konieczności późniejszej obróbki cieplnej.

Trasa topienia

VIM + ESR lub stopione powietrze + ESR

Zastostowania

- > Komponenty dla zakładów chemicznych (w tym LNG, FGD, mocznik, LDPE itp.)
 > Przemysł chemiczny (w tym LNG, mocznik)
 > Wymiennik ciepła

 > Komponenty dla branży recyklingu
 > Rury, kołnierze, złączki, zawory
 > Przemysł celulozowo-papierniczy / Drukowanie

 > Komponenty dla przetwórstwa spożywczego i pasz dla zwierząt
 > Zawory i siłowniki

Dane techniczne

Oznaczenie materiału		Standardy	
Alloy C22	Market grade	B564	ASTM
2.4602	SEL	B574	
NiCr21Mo14W	EN	VdTÜV WB479	Others
N06022	UNS	NACE MR0103 / ISO 17945 NACE MR0175 / ISO 15156	

Skład chemiczny

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	W	Co	Fe
max. 0.010	max. 0.08	max. 0.5	max. 0.025	max. 0.010	20.0 do 22.5	12.5 do 14.5	REM	max. 0.35	2.5 do 3.5	max. 2.5	2.0 do 6.0

Refers to VdTÜV WB 479

Warunki dostawy

Wyżarzanie w roztworze + hartowanie

Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	690 do 950
granica plastyczności (MPa)	min. 310

Pręty okrągłe

Średnica*		mm	
WALCOWANE			
5.00	-	13.50	
5.00	-	101.60	
WYGŁADZONY			
101.70	-	355.60	

* Diameter 5.00 - 13.50 mm available as Wire Rod.

Diameter 5.00 - 101.6 mm round bars.

Diameter from 5.0 to 13.5 mm available as Wire Rod. More information regarding MOQ, lengths and tolerances upon request.

Jeśli oprócz długich prętów wymienione są inne dostępne warianty produktów, należy pamiętać, że mogą się one różnić pod względem procesu przetopu, danych technicznych, stanu dostawy i powierzchni, a także dostępnych wymiarów. W sprawie obowiązkowych specyfikacji technicznych, innych wymagań i wymiarów prosimy o kontakt z naszymi regionalnymi przedstawicielstwami handlowymi voestalpine BÖHLER. Szczegóły zawarte w tej broszurze są niewiążące i nie są traktowane jako obietnice; służą one raczej jedynie jako ogólna informacja. Informacje te są wiążące tylko wtedy, gdy zostaną wyraźnie postawione jako warunek w zawartej z nami umowie. Dane pomiarowe są wartościami laboratoryjnymi i mogą odbiegać od analiz praktycznych. Do produkcji naszych produktów nie są używane żadne substancje szkodliwe dla zdrowia lub warstwy ozonowej.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@bohler-edelstahl.at

<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>


ONE STEP AHEAD.