

ODLEWANIE
CIŚNIENIOWE

voestalpine BLOKI CHŁODZĄCE designed for pure performance

Lepsza wydajność odpowietrzania i niezawodne usuwanie części prowadzą do stałej wysokiej jakości produktu, redukcji złomu i bezproblemowej produkcji.

TWOJA WARTOŚĆ DODANA

W blokach chłodzących z wymuszonym odpowietrzaniem voestalpine łączymy **najwyższej jakości materiały BÖHLER/ Uddeholm** z rozwiązaniem dostosowanym do wymagań danego zastosowania.

Opatentowana konstrukcja falowa voestalpine, wykorzystująca dużą szczelinę (do 1,3 mm), umożliwia niezmiernie wysoką wydajność wentylacji. Można zatem skutecznie zapobiegać defektom związanym z odpowietrzaniem, takim jak porowatość powietrza, przebiegi zimne lub krótkie strzały.

Specjalna geometria fali podczas procesu otwierania umożliwia łatwe odklejenie systemu odpowietrzającego w obszarze wymuszonego odpowietrzania, a co za tym idzie, niewielkie siły usuwania przy jednoczesnym wysokim bezpieczeństwie procesu.

Brak ukruszeń i przyklejania się elementów do systemu odpowietrzającego oznacza niezawodne procesy napełniania, stałą jakość produktu i mniej konserwacji.

KORZYŚCI KLIENTA

- » Mniejsze nakłady konserwacyjne
- » Atrakcyjne koszty w porównaniu do bloków Cu-W
- » Lepsze właściwości wentylacyjne (szczelina wentylacyjna do 1,3 mm)
- » Wysoka stabilność procesu dzięki specjalnej konstrukcji falowej
- » Wyjątkowo długa żywotność dzięki doskonałej odporności na zużycie w wysokich temperaturach

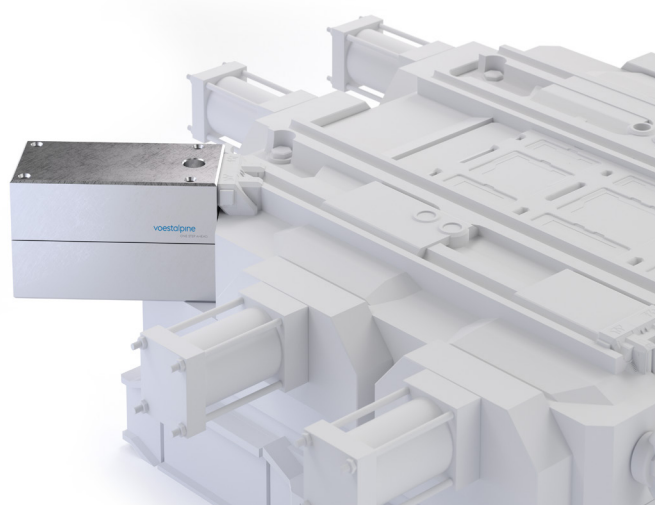
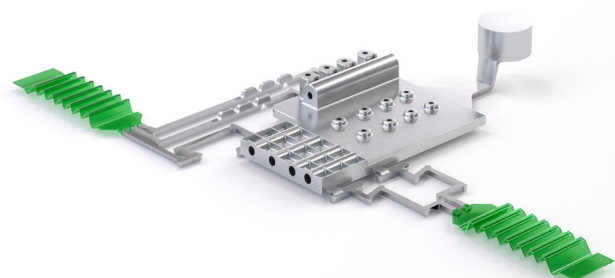
Główne właściwości

Kompaktowa konstrukcja ze stali narzędziowej

Nadaje się do trudnych warunków odlewniczych

Sprawdzone w różnych sytuacjach montażowych

Z konwencjonalnym układem chłodzenia albo bez niego



NASZE MATERIAŁY

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0.50	0.20	0.25	4.50	3.00	0.60

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0.38	0.30	0.50	5.00	2.30	0.60

UDOWODNIONY SUKCES KLIENTA

Materiały:

Proces: komora chłodnicza HPDC

Stop : AlSi9Cu3

Temperatura początkowa: 670°C

Trwała forma: X38CrMoV 5-1 (H13)

Temperatura początkowa: 200°C

Proces odlewania:

Czas otwarcia matrycy: 10sec po wypełnieniu

Koniec cyklu: 12sec po wypełnieniu

Wtrysk:

Opóźnienie: 0,5sec

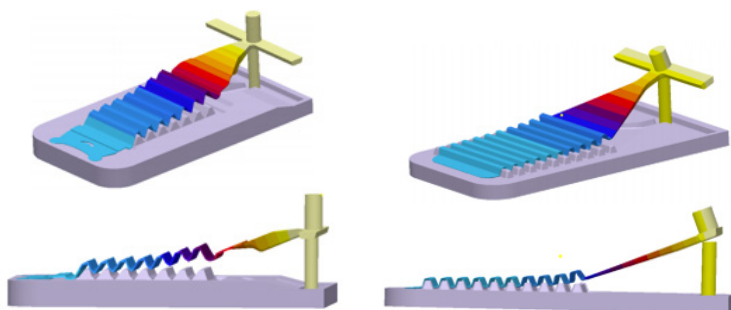
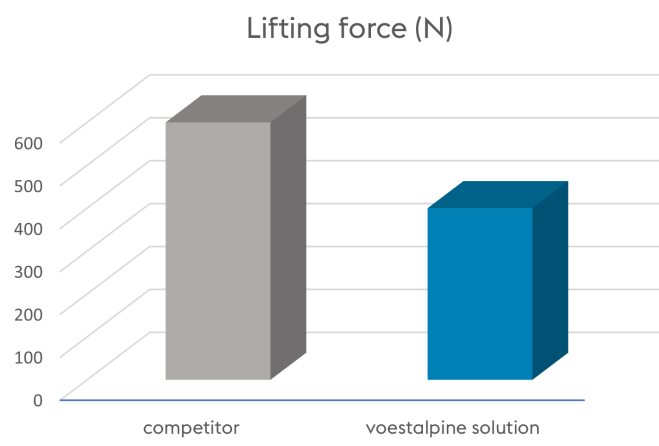
Czas trwania: 1sec

Udar: 50mm

Siła podnoszenia: konw. 533,3N

rozwiązanie voestalpine: 350,62N

PORÓWNANIE WYDAJNOŚCI PRZEMYSŁOWEJ



voestalpine High Performance Metals Polska Sp.z o.o.

Siedziba główna: ul. Kolejowa 291 Dziekanów Polski; 05-092 Łomianki

Biuro handlowe: ul. Karola Miarki 36; 41-400 Mysłowice

T. +48 22 42 92 200; +48 32 77 46 200

hpm.polska@voestalpine.com

www.voestalpine.com/highperformancemetals/pl/pl/

voestalpine

ONE STEP AHEAD.