

| Buderus Plastic Mould Steel Thruhard Supreme® 2738mod.TS(HH)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V
Typowa analiza chemiczna	0.26	0.10	1.45	0.015	0.002	1.25	1.05	0.50	0.10

Wartości w % względem masy

Charakterystyka

Najnowsza stal na formy do tworzyw sztucznych, różniąc się od 2311 oraz 2738:

- | wyższą twardością i hartownością „na wskroś”
- | polerwalność do 600 wielkości ziarna (na życzenie zapewniamy wysoki połysk)
- | strukturą zapewniającą szczegółowy wzór fakturowania
- | wyższą spawalnością
- | wyższą przewodnością cieplną.

W stanie dostawy nadaje się do azotowania, chromowania na twardo, hartowania płomieniowego; wyższa twardość zapewnia lepsze wsparcie dla wykończenia powierzchni (np. pokryć PVD).

Zastosowanie

Formy wtryskowe i tłoczne dostosowane do ekstremalnych wymiarów na: zderzaki, deski rozdzielcze, krzesła, kosze na śmieci, skrzynie na butelki, obudowy telewizorów itp.

Stan dostawy

- | HighHard: 2738mod.TS(HH)
ulepszona cieplnie do twardości 310–355 HB ($\square \triangle$ ok. 1050–1200 MPa)*

Normal hardness: 2738mod.TS

- | ulepszona cieplnie do twardości 280–325 HB ($\square \triangle$ ok. 950–1100 MPa)*

Właściwości fizyczne (wartości referencyjne)

Współczynnik rozszerzalności cieplnej ($10^{-6}/K$)	20–100 °C	20–250 °C	20–500 °C
	10.8	12.2	13.9
Przewodność cieplna (W/mK)	20 °C	250 °C	500 °C
	37.4	41.3	39.8
Moduł Younga (GPa)	20 °C	250 °C	500 °C
	204	188	160

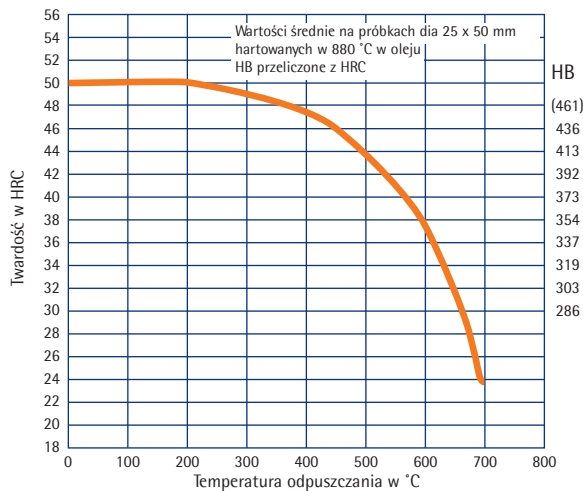
* Twardość na powierzchni wg Brinell'a , przeliczona wg DIN EN ISO 18265, Tab. A.1



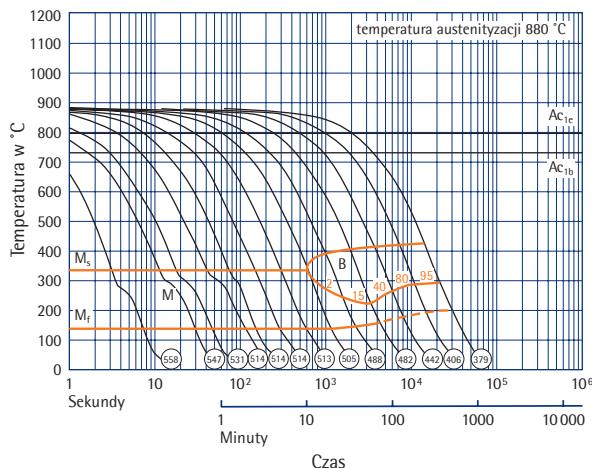
Thruhard Supreme® 2738mod.TS(HH)

Obróbka cieplna		
Odprężenie	Temperatura:	ok. 600 °C w stanie wyżarzonym ok. 560 °C w stanie ulepszonym cieplnie
	Czas:	1 godzina /50 mm grubości ściany
	Chłodzenie:	w piecu
Wyżarzanie zmiękczające	Temperatura:	720 °C
	Czas:	1 godzina /25mm grubości ściany
	Chłodzenie:	w piecu
Hartowanie	Temperatura:	880 °C
	Czas:	1 minuta /1 mm grubości ściany
Twardość po hartowaniu	Max. 50 HRC	w wodzie, polimerze, oleju lub próżni
Odpuszczanie	Temperatura:	zgodnie z krzywą odpuszczania
	Czas:	1 godzina /25 mm grubości ściany
	Chłodzenie:	w powietrzu
Twardość robocza	280–355 HB	

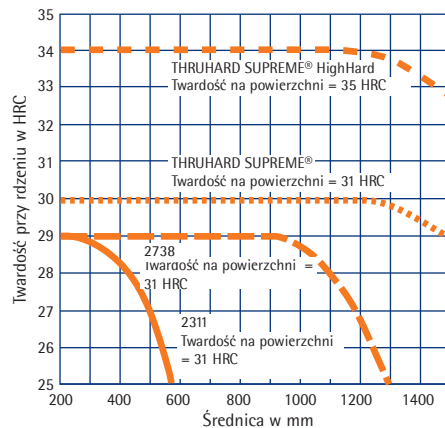
Krzywa odpuszczania



Wykres CTP



Zależność twardości rdzenia (HRC) od (mm) średnicy



Legal notice: Buderus Edelstahl GmbH has taken every possible care in compiling this information; the data is nevertheless subject to intervening changes. Buderus Edelstahl GmbH disclaims all liability and any warranty as regards the accuracy, currency, correctness and completeness of the information provided. The information provided is merely descriptive and indicative in nature, and binding only when expressly agreed as underlinings in a contract made with Buderus Edelstahl GmbH. Buderus Edelstahl GmbH moreover reserves the right to make changes at any time without prior notice. Buderus Edelstahl GmbH disclaims all liability for loss or damage of any kind, including consequential loss, arising in connection with use of the information provided. This publication supersedes all previous ones.
© Buderus Edelstahl GmbH, Wetzlar, 11/2013