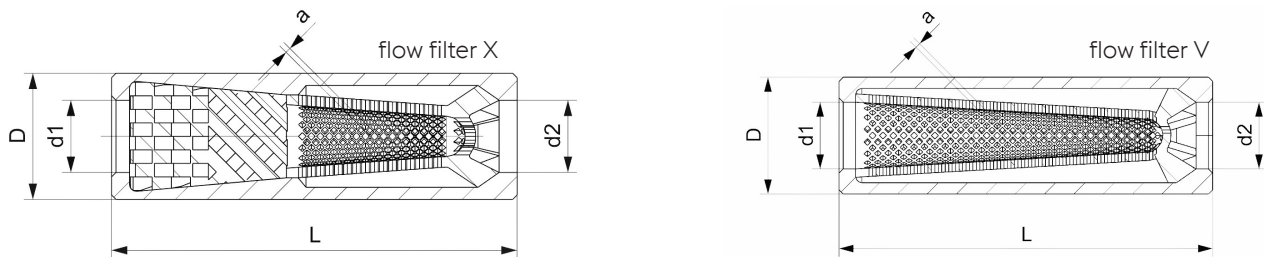
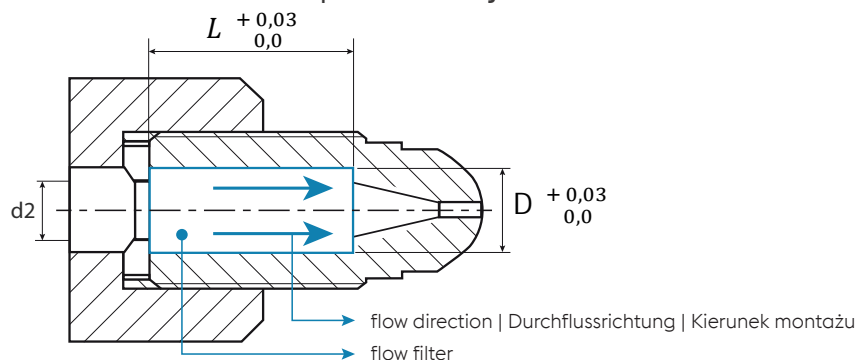


## Dimensions | Abmessungen | Wymiary

	D [mm]		L [mm]		d1 [mm]	d2 [mm]	a [mm]
flow filter X / V 14x45	14	$0_{-0,02}$	45	$0_{-0,04}$	8	8	0,6
flow filter X / V 20x45	20	$0_{-0,04}$	45	$0_{-0,04}$	14	14	0,6
flow filter X / V 25x50	25	$0_{-0,05}$	50	$0_{-0,04}$	19	19	0,6
flow filter X / V		individuell   customized   wymiar specjalny					



## Mounting Information | Einbauhinweise | Instrukcja montażu



voestalpine flow filters are mounted inside the injection nozzle bore. Special attention should be given to the mounting orientation – the direction of material flow is indicated by the arrow markings on the outer diameter of the filter.

The standard dimensions shown in the table above are suitable for the most common machine nozzles. If needed machine nozzles can be modified (machined) to allow installation

of the filter. Choose the most suitable filter according to dimension "D" and "L". Dimension "d2" should correspond to the diameter of the nozzle melt channel.

Once installed the filter should be secured in place to prevent movement eg by using a washer. Ensure the hole in the securing washer corresponds with dimension "d1".

The flow filter can be easily cleaned by reversing the filter orientation and flushing with plastic melt. Once complete re-orient the filter in the correct position for continued production.

voestalpine flow filter werden in eine Bohrung im Düsenkopf eingepasst. Die Durchflussrichtung, gekennzeichnet durch Pfeile auf der Mantelfläche, ist zu beachten.

Die o. g. Standardmaße eignen sich für eine Vielzahl gängiger Maschinendüsen. Ggf. können Maschinendüsen durch Aufbohren angepasst werden. Achten Sie bei der Auswahl neben den Maßen D und L auch auf eine möglichst genaue Übereinstimmung des Maß d2 mit dem Durchmesser des Schmelzkanals. Die Filter sind gegen Verrutschen, z. B. mithilfe einer Scheibe, zu sichern. Zur Reinigung kann der Filter einfach in umgekehrte Richtung in die Maschinendüse eingesetzt und mit Kunststoffschmelze gespült werden.

Filtry tworzywa voestalpine są montowane wewnątrz otworu dyszy wtryskowej.

Szczególne uwagę należy zwrócić na kierunek montażu - kierunek przepływu tworzywa wskazują strzałki na zewnętrznej średnicy filtra. Wybierz najbardziej odpowiedni filtr zgodnie z wymiarami „D” i „L”.

Wymiar „d2” powinien odpowiadać średnicy na początku kanału wylotowego dyszy.

Podkładkę dystansową stosować w przypadku gdy średnica filtra „D” jest mniejsza od średnicy otworu agregatu.

Po zainstalowaniu filtr należy zabezpieczyć przed przemieszczaniem poprzez dokręcenie dyszy wtryskowej.

Moment dokręcający wg zaleceń dostawcy maszyny (filtr nie przenosi obciążeń wynikających z dokręcania).

Czyszczenie filtra odbywa się przez zamontowanie go w orientacji odwróconej i prze trysnięcie tworzywem.

Po zakończeniu ponownie ustaw filtr w prawidłowej pozycji, aby kontynuować produkcja.