

Clasificaciones

No estandarizada

Campo de aplicación

UTP 720 A Se recomienda principalmente para el revestimiento de piezas sujetas a severo impacto y presión. Ideal para unir aceros al alto manganeso (de 11 al 14 % Harfield). Útil en la construcción de piezas desgastadas de piezas al alto manganeso, tales como: dientes de dragas y excavadoras, labios de cucharones, martillos de molinos, tambores, muelas y conos de quebradoras, placas de impacto, equipos para la construcción de vías de ferrocarril, agujas, sapos, cruceros, etc.

Características

UTP 720 A se suelda fácilmente en posición plana y horizontal. El baño de fusión se controla sin problema y la escoria se quita fácilmente. Los depósitos se igualan el color del metal base y también se oxidan con el medio ambiente.

Dureza del depósito de soldadura pura: 200 - 250 HB

Con el trabajo se endurece: 350 - 400 HB

Análisis estándar del depósito (% en peso)

Mn	Fe
11 - 12	Resto

Instrucciones para soldar

Mantener el electrodo en posición perpendicular a la pieza. La soldadura deberá efectuarse con la temperatura mas baja posible. La temperatura entre pases no deberá exceder de 100°C Max. Se recomienda depositar cordones cortos y enfriarlos mientras se efectúa la soldadura, aplicando aire comprimido, paños húmedos, o bien manteniendo la pieza sumergida en agua y sacar solo la parte por soldar. Utilice solo electrodos secos. electrodos húmedos por estar expuestos al ambiente, se deben secar a una temperatura de 300 °C por 2 h

Posiciones de soldadura



Tipo de corriente

Corriente Directa / Electrodo positivo (DC/EP) (= +)

Parámetros recomendados

Electrodo Ø x L (mm)	3.2 x 350	4.0 x 450	5.0 x 450
Amperaje (A)	90 - 130	110 - 140	130 - 180

Presentaciones

StaPac (caja de cartón)	CanPac	VacPac
Caja de 5 kg	Pregunte a nuestro representante Técnico la disponibilidad de esta presentación	Pregunte a nuestro representante Técnico la disponibilidad de esta presentación

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.