

Clasificaciones		
AWS A5.4	AWS A5.4M	EN 1600
~E309Mo-16	~E309Mo-16	~E23 12 2 LR32

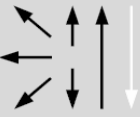
Campo de aplicación
UTP 653 se recomienda para uniones en aceros para calderas, aceros aleados, bonificados y de grano fino. Además se puede utilizar para juntas entre aceros aleados y no aleados, así como en aceros fundidos, aceros al manganeso endurecidos, aceros para herramienta. Se utiliza también para unir aceros con recubrimiento anticorrosivo del lado del recubrimiento y como cordones base para recubrimientos anticorrosivos.

Características
Es ideal para la fabricación de moldes, dados y matrices. El molibdeno en relación con el alto contenido de cromo y níquel, endurece el depósito por medio de trabajo en frío (hasta 350 HB). Se suelda en todas las posiciones excepto en vertical descendente. Tiene arco estable y la escoria se quita fácilmente.

Análisis estándar del depósito (% en peso)					
C	Cr	Ni	Mn	Si	Mo
< 0.15	22.00 - 25.00	11.00 - 14.00	< 2.50	< 1.20	2.00 - 3.00

Propiedades mecánicas del depósito	
Resistencia a la Tracción	Alargamiento (l=4d)
Mpa	%
> 550	> 25

Instrucciones para soldar
Mantenga un arco corto con el electrodo en posición perpendicular, con respecto al trabajo. Soldar utilizando bajo amperaje. Utilizar siempre electrodos secos. Electrodos húmedos por haber estado expuestos al ambiente, se deben secar a una temperatura entre 250 y 300 °C de 2 a 3 h. En espesores gruesos, y de acuerdo al material base, se debe realizar un precalentamiento entre 150 y 400 °C.

Posiciones de soldadura	Tipos de corriente
	Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EN) (= +)

Parámetros recomendados				
Electrodo Ø x L (mm)	2.4 x 300	3.2 x 350	4.0 x 350	5.0 x 350
Amperaje (A)	50 - 80	80 - 110	110 - 140	140 - 180

Disponibilidad	
StaPac (caja de cartón)	CanPac (Lata sellada herméticamente)
Caja de cartón de 5 kg	Pregunte a nuestro Representante Técnico la disponibilidad de esta presentación.

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.