

AISI: D6 WN: 1.2436 DIN: X210CrW12

- » Aleación promedio: C 2,05 Cr 12,70 W 1,10 Mn 0,80 Si 0,30 %
- » Color de identificación: Rojo
- » Estado de suministro: Recocido (con dureza aproximada de 240 HB)

Acero para herramientas con alto contenido de carbono y cromo, con adición de tungsteno. Tiene muy alta resistencia al desgaste y resistencia a la compresión con elevada templabilidad. Uddeholm Sverker 3 se recomienda para aplicaciones donde se necesite extrema resistencia a la abrasión como en el procesamiento de arenas, arcillas, etc.

APLICACIONES: Para el troquelado y cizallamiento de materiales delgados (espesores menores a 3 mm). En la industria ladrillera, para fabricación de moldes y matrices para procesamiento de arcillas. Ideal para trabajar cerámicos, arenas, rocas y plásticos abrasivos. También para herramientas de doblado, embutido, rodillos de laminación y compactado de polvos. Herramientas de medición, cepillos, boquillas, etc.

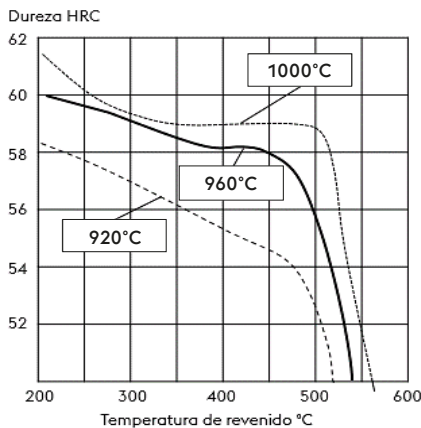
ESTADO DE EMPLEO: Para lograr su máximo desempeño, Uddeholm Sverker 3 requiere de tratamiento térmico de temple y revenido de preferencia en horno al vacío. Para evitar fallos prematuros debe aplicarse la dureza correcta para cada necesidad.

INDICACIONES PARA EL TRATAMIENTO TÉRMICO

Recocido (enfriamiento muy lento) °C	Distensionado (enfriamiento muy lento) °C	Temple °C	Dureza máxima obtenible HRC
850	650	940-980	60-63

» **Subcero necesario para aumentar la resistencia al desgaste y estabilidad dimensional durante el uso.**

» Revenido de acuerdo al diagrama:



Nota: La información brindada en la presente hoja técnica es de carácter referencial. Para información más detallada, por favor, solicitar asesoría técnica.