

US ULTRA 2

AlSi: H13

WN: 1.2344

DIN: X40CrMoV5-1

- » Aleación promedio: C 0,39 Cr 5,20 Mo 1,30 V 0,95 Si 1,10 %
- » Color de identificación: Amarillo/Rojo
- » Estado de suministro: Recocido 240 HB máx.

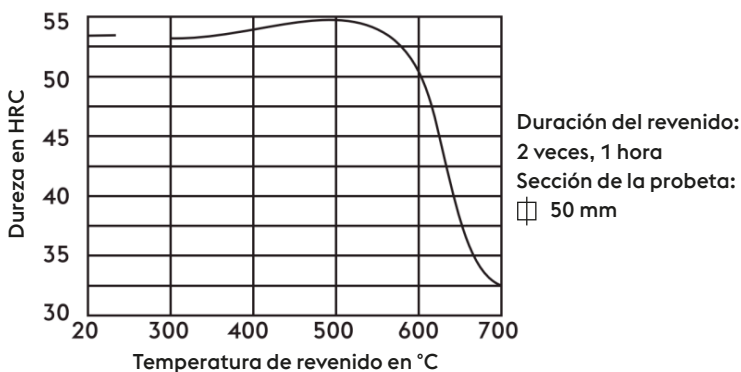
Acero para trabajo en caliente. Su proceso de fabricación especial ISODISC le confiere gran homogeneidad y estructura interna mejorada. Tiene gran resistencia al calor, resistencia al desgaste en caliente, buena tenacidad y, además, resistencia a la formación de fisuras por fatiga térmica. Permite refrigeración por agua.

APLICACIONES: Herramientas para trabajar en caliente sometidas a grandes exigencias, especialmente para la transformación de metales ligeros como aluminio, magnesio, etc. Fabricación de contenedores, liners, punzones y matrices para la extrusión de barras, tubos y perfiles. Matrices para la extrusión de perfiles de aluminio, herramientas de extrusión por impacto en caliente. Herramientas para fundición a presión, matrices para la fabricación de tuercas, tornillos, remaches, etc. Cuchillas para corte en caliente, moldes para plásticos y elementos para matrices. Por su estructura ISODISC es ideal para herramientas y componentes de geometría complicadas.

INDICACIONES PARA EL TRATAMIENTO TÉRMICO

Recocido °C	Temple (enfriamiento en aceite, baño de sales, aire forzado o quieto, al vacío con gas) °C	Revenido (2 veces) °C	Dureza obtenible (al aire o vacío) HRC	Nitruración en baño de sales °C
750-800				
Enfriamiento lento en horno hasta 600°C	1020-1080	500-620	50-54	580

» Revenido según diagrama:



Nota: La información brindada en la presente hoja técnica es de carácter referencial. Para información más detallada, por favor, solicitar asesoría técnica.