

Alambre tubular auto-protégido tipo metal cored, utilizado para el recubrimiento y chapeado de superficies resistentes a la abrasión.

Especificación

DIN 8555	EN 14700
MF 10-GF-60-G	T Fe15 - 60

Campo de aplicación

Sinfines de extrusión de coco de palma, sinfines de transportación de cemento, tubos catalizadores, sinfines de prensa de ladrillos, sinfines de perforación en la industria petrolera, sinfines transportadores de bagazo, cilindros de machacadoras, impelentes de bombas de draga, dientes de cucharón, blindaje de mazas azucareras, rodillos de molineta de cemento y carbón mineral (aceros al carbono aleados y Ni hard) y recubrimiento de platos de molino de carbón mineral, entre otros.

Características

Aleación a base de carburos primarios y carburos eutécticos del tipo M7C3, en una matriz austenítica destinada contra el desgaste por abrasión bajo fuertes presiones y mediano impacto. Los depósitos presentan grietas de alivio de tensiones. El depósito solo se puede mecanizar con disco abrasivo, el espesor a depositar depende del proceso de soldadura empleado. Se recomienda espesores de 8 a 10 mm (2-3 capas) en la mayoría de aplicaciones. No es posible el corte del depósito con proceso oxiacetilénico. En algunas aplicaciones se logran espesores hasta de 1" aplicando con enfriamiento rápido, cordones delgados a altas velocidades de aplicación.

Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Mn	Si	Cr	B	Fe
4.50	0.07	0.80	24.5	0.60	Resto

Propiedades mecánicas

Dureza de depósito de soldadura pura: 57-62 HRC

Instrucciones para soldar

Limpiar el área a recuperar y remover material fatigado, el precalentamiento generalmente no es necesario, pero la temperatura entre pases depende del material base y el espesor a revestir. Utilice técnica de arrastre para aplicar la soldadura conservando el Stick -Out que se menciona en la tabla de parámetros.

Posiciones de soldadura

Tipos de corriente



Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EP)(= +)

Parámetros recomendados

Díámetro (mm)	1.6	2.4	2.8
Amperaje (A)	180 - 220	250 - 300	300 - 350
Voltaje (V)	26 - 29	26 - 30	26 - 30
Stick - out (mm)	35 - 40	35 - 40	35 - 40

Presentaciones

Presentación Estándar

Bobina de 15 kg

Otras Presentaciones*

Bobina de 25 Kgs., Tambor de 200 Kgs.

*Consultar previamente con su Representante Técnico

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.