

Electrodo con revestimiento básico sin níquel, para soldadura de hierro colado a baja temperatura.

## Especificación

DIN 8573

E Fe-2

## Campo de aplicación

UTP 807 se usa para la unión y reparación de piezas de hierro colado fatigado o químicamente contaminado de los tipos gris laminar o nodular. Su campo especial de aplicación es en el trabajo de reparación de partes de hierro fundido sin tratamiento térmico, en las que se requiere un maquinado posterior. Debido a la microestructura del depósito de soldadura, también se emplea como primera capa en la unión de hierro colado con acero susceptible a la abrasión.

## Características

UTP 807 tiene buena soldabilidad y se aplica por medio de la técnica de cordones por puntos. Debido a su pequeña penetración y buen comportamiento de la escoria, es posible aplicarlo sobre cabeza.

## Análisis estándar del depósito ( % en peso )

C	Mn	Si	Formador de carburos (V)	Fe
< 0.15	< 1.50	< 1.50	< 5.00 (~ 10)	Resto

## Propiedades mecánicas típicas del depósito

Resistencia a la tracción MPa	Alargamiento ( l = 4d ) %	Dureza HB
> 220	> 5	~ 180 Sobre una capa de acero GG25 ~230

## Instrucciones para soldadura

Limpie el área por soldar hasta obtener el brillo metálico. Dependiendo del espesor de pared, UTP 807 puede ser soldado sin precalentamiento y, en caso de ser necesario precalentando la pieza entre 150 a 250 °C. Aplique el electrodo sin oscilación y arco corto. El enfriamiento final deberá realizarse en forma controlada, libre de corrientes de aire y cubriendo la pieza con algún material refractario.

## Posiciones de soldadura



## Tipos de corriente

Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EP) (= +)

## Parámetros recomendados

Electrodo	Ø x L (mm)	3.2 x 350	4.0 x 450
Amperaje	(A)	80 - 110	100 - 120

## Presentaciones

StaPac (caja de cartón)	CanPac (Lata sellada herméticamente)
Caja de cartón de 5 kg	Caja de cartón de 13.620kg / 3 latas de 4.540 kg

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.