

Electrodo especial con bajo contenido de hidrógeno. Gran resistencia a la erosión y cavitación. Rendimiento 130%.

## Especificación

AWS A5.4	AWS A5.4M	EN 1600
E410NiMo-15	E410NiMo-15	~E 13 4 B 4 2

## Campo de aplicación

UTP 6635 es un electrodo especial para unir y revestir aceros inoxidable al cromo y aceros fundidos al Cr-Ni. El depósito es resistente a la oxidación y posee elevada resistencia al desgaste por abrasión, cavitación y erosión. Muy apropiado para trabajos en ruedas de turbinas tipo Pelton, Francis y Kaplan.

## Características

Se puede soldar en todas las posiciones. La escoria se quita fácilmente y el depósito tiene poca tendencia a la fisuración. Rendimiento 130%.

## Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Cr	Ni	Mn	Si	Mo
< 0.06	11.00 - 12.50	4.00 - 5.00	< 1.00	< 0.90	0.40 - 0.70

## Propiedades mecánicas del depósito

Resistencia a la Tracción	Alargamiento (l=4d)
MPa	%
> 760	> 15

## Instrucciones para soldar

Mantenga el arco corto. La temperatura entre pases al soldar materiales base de composición similar, de cualquier espesor, deben ser de 150 °C máximo para evitar endurecimiento. Utilice sólo electrodos secos. Electrodos húmedos por haber estado expuestos al ambiente, se deben secar a una temperatura entre 250 y 300 °C de 2 a 3 h. El tratamiento térmico posterior a la soldadura se debe realizar a una temperatura entre 595 y 620 °C.

## Posiciones de soldadura



## Tipos de corriente

Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EP) (= +)

## Parámetros recomendados

Electrodo	Ø x L (mm)	2.4 x 300	3.2 x 350	4.0 x 450
Amperaje	(A)	60 - 80	130 - 140	140 - 180

## Presentaciones

StaPac (caja de cartón)	CanPac (Lata sellada herméticamente)
Caja de cartón de 5 kg	Caja de cartón de 13.620kg / 3 latas de 4.540 kg

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.