

Electrodo de Cr-Ni totalmente austenítico, para aceros resistentes a alta temperaturas (hasta 1200 °C).

Especificación

AWS A5.4	AWS A5.4 M	EN 1600
E310-16	E310-16	E 25 20 R 3 2

Campo de aplicación

UTP 68 H se recomienda para uniones en aceros al Cr-Ni, Cr-Si, Cr-Al, etc. resistentes a temperaturas de trabajo de hasta 1200 °C en ambientes con bajos contenidos de gas sulfuroso. Además, se puede aplicar en fundiciones de acero resistentes al calor, por lo que su campo de aplicación se encuentra en la construcción de hornos, tuberías y accesorios en general. Un campo muy especial para la aplicación del electrodo UTP 68 H, se encuentra en la soldadura de aceros fundidos de baja aleación.

UTP 68 H se utiliza para soldar entre otros, los siguientes materiales:

ASTM	UNS	DIN	N° de material	Material de base
A 815 Gr. WP446	S44600	X 10 CrAl 24	1.4762	Accesorios conformados para tubería
-	-	GX 30 CrSi 6	1.4710	Placa
A 240 Tp. 310S	S31008	X 12 CrNi 25 20	1.4845	Placa, lámina y cinta
A 351 Gr. CH 20	-	GX 40 CrNiSi 25 20	1.4848	Placa, lámina y cinta
A 240 Tp. 310	S31000	X40CrNi 25 21	1.4846	Placa, lámina y cinta
A 240 Tp. 309S	S30908	X 15 CrNiSi 20 12	1.4828	Placa, lámina y cinta

Características

UTP 68 H tiene buena soldabilidad en todas las posiciones, excepto en vertical descendente. Tiene arco estable, el depósito se efectúa sin salpicaduras ni socavaciones y la superficie del cordón es lisa.

16

Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Cr	Ni	Si	Mn	Mo
0.08 - 0.20	25.0 - 28.0	20.0 - 22.5	< 0.75	1.0 - 2.5	< 0.75

Propiedades mecánicas del depósito

Resistencia a la Tracción MPa	Alargamiento (l = 4d) %
> 550	> 30

Instrucciones para soldar

Limpiar la zona por soldar, desengrasándola perfectamente. Usar electrodos secos y soldar con arco corto. Depositar cordones en forma recta o con un ligero vaivén. No sobrecalentar los cordones. Electrodos húmedos por haber estado expuestos al ambiente, se deben secar a una temperatura entre 250 y 300 °C de 2 a 3 h.

Posiciones de soldadura



Tipos de corriente

Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EP) (= +)
Corriente Alterna (~)

Parámetros recomendados

Electrodo	Ø x L (mm)	2.4 x 250	3.2 x 350	4.0 x 450	5.0 x 450
Amperaje	(A)	60 - 70	80 - 100	130 - 150	150 - 180

Presentaciones

StaPac (Caja de cartón)	CanPac (caja de cartón con 3 latas)
Caja de cartón de 5 kg	13.620kg / 3 latas de 4.540 kg

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.