

Especificación

AWS A5.1	AWS A5.1M
E7018-1H4R	E4918-1H4R

Campo de aplicación

BÖHLER E7018-1 se emplea por su alta resistencia mecánica y se recomienda para trabajos de soldadura en aceros estructurales, de construcción, aceros para recipientes a presión, calderas y tubería, aceros de grano fino.

Se recomienda entre otros, para los siguientes materiales base:

ASTM	Material de Base
A283, A36	Placa estructural
A285, A515, A516 Grs 55 y 60	Placas para recipientes a presión y calderas
A53 Gr B, A 106 Gr B, API Esp 5L Gr.	Tubos
A131	Placas, perfiles y barras para la construcción naval

Características

BÖHLER E7018-1 se puede soldar en todas posiciones y tiene un arco estable. El depósito es resistente a la fragilización por hidrógeno. No se ve afectado mayormente por las impurezas de los aceros.

Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Mn	Si	Ni	Cr	V	Mo	P	S
< 0.15	< 0.16	< 0.75	< 0.30	< 0.20	< 0.08	< 0.03	< 0.035	< 0.035

Propiedades mecánicas del depósito

Resistencia a la Tracción MPa	Límite de Cedencia R _p 0,2% MPa	Alargamiento (l = 4d) %	Tenacidad Charpy (-30°C) Joules
> 490	> 400	> 22	> 27

Instrucciones para soldar

Limpiar cuidadosamente removiendo el material base contaminado o fatigado y desengrasándola perfectamente. Mantenga el arco corto y el electrodo ligeramente inclinado en dirección al avance. La oscilación del electrodo no debe sobrepasar dos veces el diámetro del núcleo. Mantener arco corto de 2 a 3 mm, en caso de que el material haya estado expuesto a humedad deberá ser reacondicionado mediante horneado de 2 a 3 horas a 350 °C.

Posiciones de soldadura



Tipos de corriente

Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EP) (= +)

Parámetros recomendados

Electrodo	Ø x L (mm)	2.4 x 350	3.2 x 450	4.0 x 450	5.0 x 450
Amperaje	(A)	70 - 100	105 - 155	130 - 200	200 - 275

Presentaciones

Certificaciones

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.