

FABRICACIÓN ADITIVA POLVO

BÖHLER N700 AMPO / ALEACIÓN BASE FE

Segmentos de aplicación

Fabricación aditiva

Formatos disponibles

15 - 45 µm

45 - 90 µm

Descripción

BÖHLER N700 AMPO (17-4PH) es un acero martensítico de níquel, endurecido por precipitación. Gracias a su aleación dispone de excelente resistencia a la corrosión. Puede imprimirse muy fácilmente sin tener que aplicar calor adicional en la plataforma ni en la cámara y, después del recocido por disolución y del envejecido, alcanza una dureza de aproximadamente 40 HRC.

Método de obtención

VIGA

Aplicaciones

- > Impresión 3D – deposición directa de metales
- > Componentes para plantas químicas (incl. GNL, FGD, urea, PEBD, etc..)
- > Otros componentes aeroespaciales
- > Otros componentes para generación de energía
- > Fusión por haz de electron
- > BJT – chorro de aglutinante / impresión por inyección de aglutinante
- > Impresión 3D - fusión selectiva por láser
- > Bienes de consumo - General
- > Otros componentes
- > Polvo para fabricación aditiva
- > llenado de alimentos
- > MIM – moldeo por inyección de metal
- > Ingeniería civil y mecánica
- > Ingeniería mecánica
- > Otros componentes de CPI, gas y petróleo
- > Energía eólica
- > Componentes de máquinas

Datos técnicos

Designación	
17-4 PH	Market grade
1.4542	SEL
X5CrNiCuNb16-4	EN
S17400	UNS

Composición Química

C	Cr	Ni	Cu	Nb
0.04	16.25	4	4	0.34

Propiedades del polvo

Distribución del tamaño de las partículas 15-45µm*

Valores típicos	D10	D50	D90
[µm]	18-24	29-35	42-50

* Measurement of particle size distribution according to ISO 13322-2 (Dynamic image analysis methods);

Apparent density**

min. 3.4 g/cm³

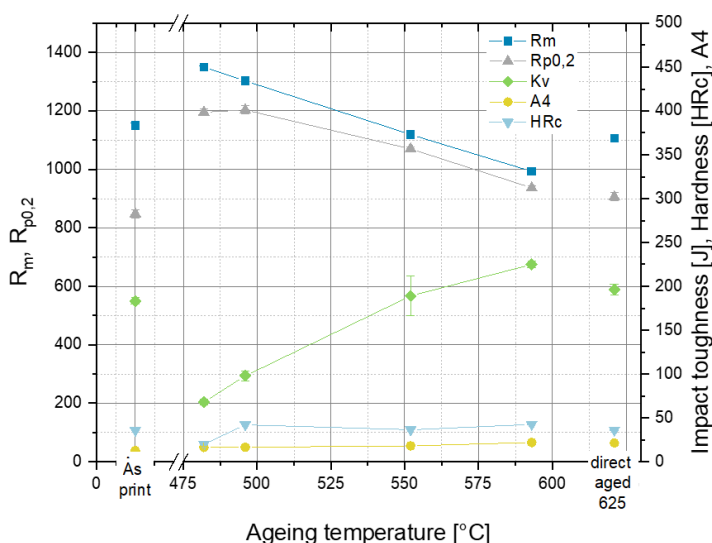
** Measurement of apparent density is based on ASTM B964 resp. DIN EN ISO 3923-1 and relates to our typical measured values

Propiedades mecánicas

Con un tratamiento térmico adecuado

Resistencia a la tracción (Rm) (MPa)	1,000 a 1,300
Resistencia a la cesión (Rp _{0.2}) (MPa)	900 a 1,200
Estiramiento (%)	15 a 21
Dureza (HRC)	36 a 43
Fuerza (ISO-V) (J)	75 a 230

Curva de temple y revenido



Recocido por disolución: 1040°C / 30 minutos / temple al aire

Si hay más formatos de productos disponibles adicionales a productos largos, tenga en cuenta que pueden diferir en procesos de fundición diferentes, fichas técnicas, entrega y superficie en estado de suministro, así como en el rango de dimensiones disponibles. Para especificaciones técnicas obligatorias y dimensiones, póngase en contacto con nuestros distribuidores locales de voestalpine BÖHLER. Los datos de este folleto no son vinculantes y no se consideran una promesa, sino que sólo sirven como información general. Esta información sólo es vinculante si se establece expresamente como condición en un contrato celebrado con nosotros. Los datos medidos son valores de laboratorio y pueden desviarse de los análisis prácticos. En la fabricación de nuestros productos no se utilizan sustancias perjudiciales para la salud o la capa de ozono.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@bohler-edelstahl.at

<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>

voestalpine

ONE STEP AHEAD.