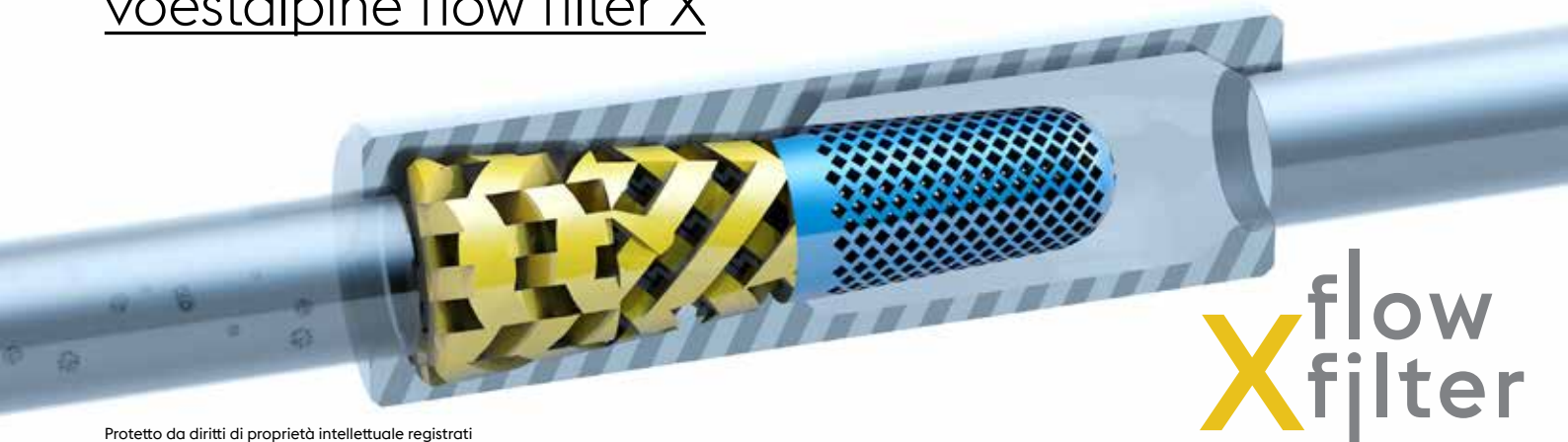


# voestalpine flow filter X



# flow filter X

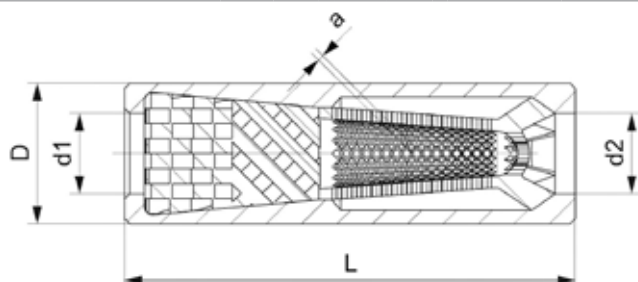
Protetto da diritti di proprietà intellettuale registrati

I filtri per ugelli sono impiegati per evitare che contaminazioni della plastica fusa causino blocchi o interruzioni del processo di iniezione. Queste contaminazioni possono provocare danni ai sistemi di camera calda e causare lunghi tempi di fermo macchina e più alti costi di manutenzione.

Il design di voestalpine flow filter X sfrutta la capacità unica della stampa 3D di integrare un mixer statico e filtro in un form factor standard, garantendo così prestazioni migliorate rispetto ai filtri ugello per stampaggio a iniezione tradizionali.

La configurazione in linea di mixer statico e filtro impedisce l'ostruzione dei punti di alimentazione causata da impurità del materiale, come può accadere con l'utilizzo di polimeri riciclati, e garantisce migliori proprietà di miscela quando si usano additivi.

articolo	D [mm]	L [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	a [mm]
flow filter X 14x45	14 <sup>0</sup> <sub>-0,02</sub>	45 <sup>0</sup> <sub>-0,04</sub>	8	8	0,6
flow filter X 20x45	20 <sup>0</sup> <sub>-0,04</sub>	45 <sup>0</sup> <sub>-0,04</sub>	14	14	0,6
flow filter X 25x50	25 <sup>0</sup> <sub>-0,05</sub>	50 <sup>0</sup> <sub>-0,04</sub>	19	19	0,6
flow filter X	personalizzato				



## PROPRIETA' A CONFRONTO



Cali di pressione e shear stress possono essere influenzati da molti fattori (es. materiale di iniezione, materiale filler, temperatura, ecc.). E' consigliabile utilizzare flow filter X quando sono richieste migliori prestazioni di mixing combinate con un filtraggio di elevata qualità.

I flow filter voestalpine non sono raccomandati per impiego con plastiche rinforzate con fibra di vetro.

Prestare particolare attenzione per l'installazione di flow filter X - seguire le istruzioni contenute nella scheda tecnica "Istruzioni di montaggio".

### PROPRIETA'

- » Combinazione di filtro e mixer in un unico componente
- » Ampia superficie filtrante
- » Dimensione minima delle maglie
- » Buone proprietà di mixing
- » Riduzione dei cali di pressione
- » Riduzione dello shear stress
- » Resistente alla corrosione
- » Resistente all'usura

### BENEFICI

- » Stampaggio a iniezione ottimizzato
- » Minori costi di manutenzione e fermo macchina
- » Installazione salva-spazio
- » Migliore qualità delle parti
- » Solo lieve aumento della pressione di iniezione
- » Facile pulitura
- » Maggiore durata

voestalpine High Performance Metals Italia S.p.A.

[www.voestalpine.com/hpm/italia/it/am](http://www.voestalpine.com/hpm/italia/it/am)

voestalpine

ONE STEP AHEAD.

Queste informazioni si basano sul nostro attuale stato di conoscenza e sono destinate a fornire note generali sui nostri prodotti e i loro usi. Non devono quindi essere interpretate come una garanzia delle proprietà specifiche descritte.