

POLVERE PER ADDITIVE MANUFACTURING

W722 AMPO / LEGHE BASE FERRO

Segmenti di applicazione

Produzione additiva

Granulometria disponibile

15 - 45 µm

45 - 90 µm

Descrizione del prodotto

Acciaio martensitico al nickel, induribile per precipitazione (maraging), corrispondente a 1.2709, offre una buona combinazione di resistenza meccanica e tenacità. Può essere stampato con facilità, senza riscaldi aggiuntivi della piattaforma o della camera. La durezza ottenibile di 55 HRC rende questo materiale una soluzione universale per applicazioni da utensili che richiedano raffreddamento conformato, come la pressocolata.

Percorso di fusione

VIGA

Applicazioni

- > Stampa 3D - deposizione diretta del metallo
- > Applicazioni di forgiatura
- > Ingegneria meccanica
- > Fusione a fascio di elettroni
- > Stampa 3D - fusione laser selettiva
- > Pressocolata ad alta pressione
- > Altri componenti
- > BJT – binder jetting / getto di legante
- > Ingegneria civile e meccanica
- > Stampaggio a iniezione
- > Polveri per additive manufacturing
- > MIM – stampaggio a iniezione di metallo

Dati tecnici

Corrispondenze	
1.2709 (Marage 300)	Market grade
1.2709	SEL
X3NiCoMoTi18-9-5	EN

Analisi chimica

C	Si	Mn	P	S	Mo	Ni	Co	Ti
≤ 0,03	≤ 0,10	≤ 0,15	≤ 0,01	≤ 0,01	4.9	18	9.3	1.1

Proprietà della polvere

Distribuzione dimensionale delle particelle *

Valori tipici	D10	D50	D90
[μm]	18-24	29-35	42-50

* Measurement of particle size distribution according to ISO 13322-2 (Dynamic image analysis methods);

Apparent density** | min. 3.5 g/cm³

** Measurement of apparent density is based on ASTM B964 resp. DIN EN ISO 3923-1 and relates to our typical measured values

Proprietà meccaniche

Con un adeguato trattamento termico

Resistenza alla trazione (Rm) (MPa)	1,960 a 2,100
Resistenza allo snervamento (RP _{0,2}) (MPa)	1,880 a 2,020
Allungamento (%)	4 a 8
Durezza (HRc)	51 a 55
Tenacità (ISO-V) (J)	16 a 20

Trattamento termico

Solubilizzazione

Temperatura	min. 820 °C	Soaking time: 1h / air, gas
-------------	-------------	-----------------------------

Indurimento per precipitazione

Temperatura	min. 490 °C	Holding time: 6h / air
-------------	-------------	------------------------

Qualora vengano elencate altre varianti di prodotto oltre ai prodotti lunghi, queste potrebbero differire per quanto riguarda il processo di fusione, i dati tecnici, le condizioni di fornitura, le condizioni superficiali e le dimensioni disponibili. Per specifiche tecniche vincolanti, ulteriori requisiti e dimensioni disponibili, vi invitiamo a contattare la società di vendita voestalpine BÖHLER regionali. Le specifiche contenute in questo opuscolo non sono vincolanti e non devono essere considerate come promesse, ma solo come informazioni generali. Queste specifiche sono vincolanti solo se vengono espressamente poste come condizione in un contratto stipulato con noi. I dati misurati sono valori di laboratorio e possono discostarsi dalle analisi pratiche. Nella fabbricazione dei nostri prodotti non vengono utilizzate sostanze nocive per la salute o per lo strato di ozono.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@bohler-edelstahl.at

<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>

voestalpine

ONE STEP AHEAD.