

ACCIAI RAPIDI

Granulometria disponibile

Prodotti lunghi

Descrizione del prodotto

The cost-effectiveness of high speed steels is strongly dependent on their alloy components. Strong fluctuations in the raw materials market and resulting price variations have compelled voestalpine BÖHLER Edelstahl to rethink the basic alloy concepts of the high speed steels in our product portfolio. The result is the patented BÖHLER S730 material, which is an economical alternative to the generally applicable standard sort 1.3243 or M35 (BÖHLER S705). Despite its economic advantage, BÖHLER S730 is fully equivalent to the standard 1.3243 in terms of performance.

Percorso di fusione

Airmelted

Proprietà

- > Durezza e duttilità: alto
- > Resistenza all'usura: alto
- > Resistenza alla compressione: molto alto
- > Stabilità dei bordi: molto alto
- > Macinabilità: buono
- > Durezza a caldo (durezza rossa): molto alto

Applicazioni

- > Brocche e alesatori
- > Frese a codolo
- > Utensili per lavorazioni di sgrossatura e sagomatura
- > Punte speciali elicoidali
- > Utensili speciali per lavorazioni con asportazione di truciolo
- > Lame industriali speciali

Dati tecnici

Corrispondenze	
1.3230	SEL
HS-4-4-2-5 Al	EN

Analisi chimica

C	Cr	Mo	V	W	Co	Al
0,92	4,1	4,15	1,95	4,25	4,75	0,5

Proprietà del materiale

	Resistenza alla compressione	Macinabilità	Durezza a caldo	La robustezza	Resistenza all'usura	Resistenza al taglio
BÖHLER S730	★★★	★★★	★★★★★	★★	★★	★★★★★
BÖHLER S390 MICROCLEAN	★★★★★	★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
BÖHLER S500	★★★★★	★★★	★★★★★	★★	★★★	★★★
BÖHLER S600	★★★	★★★	★★★★	★★	★★	★★★
BÖHLER S690 MICROCLEAN	★★★	★★★	★★	★★★★★	★★★	★★
BÖHLER S705	★★★	★★★	★★★★★	★★	★★	★★★★★
BÖHLER S790 MICROCLEAN	★★★	★★★	★★	★★★★★	★★	★★★
BÖHLER S630	★★★	★★★	★★★★	★★	★★	★★★

Condizioni di consegna

Annealed

Durezza (HB)	max. 280 Drawn max 290 HB
Resistenza alla trazione (N/mm ²)	980

Trattamento termico

Annealing

Temperatura	770 a 840 °C	Controlled slow cooling in furnace (10 to 20 °C/h / (50 to 68 °F/h) to approx. 600 °C (1110 °F), air cooling.
-------------	--------------	---

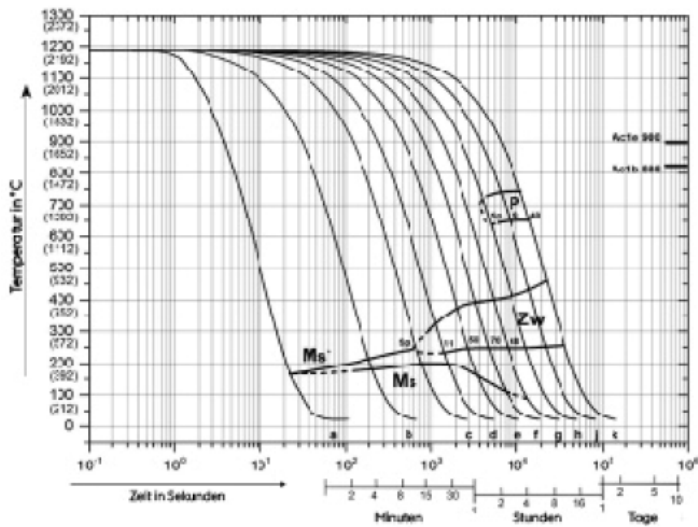
Stress relieving

Temperatura	600 a 650 °C	Slow cooling in furnace. To relieve stresses set up by extensive machining or in tools of intricate shape. After through heating, maintain a neutral atmosphere for 1-2 hours.
-------------	--------------	--

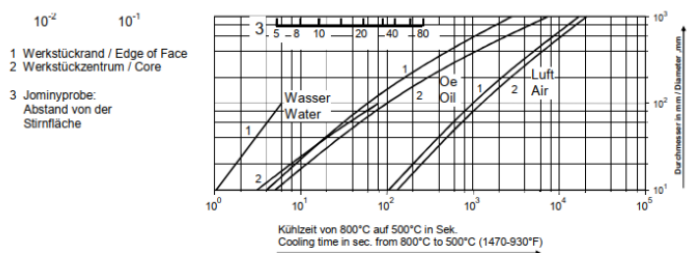
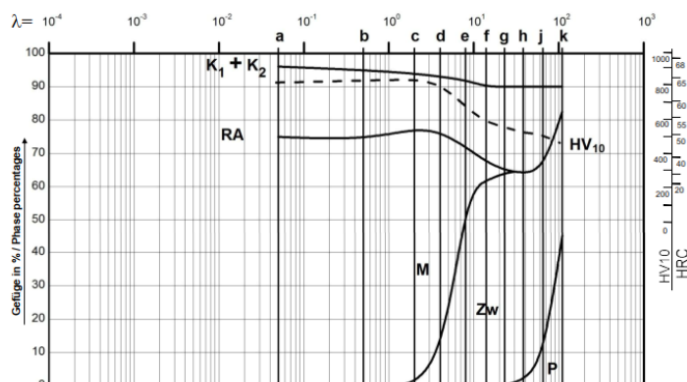
Tempra e rinvenimento

Temperatura	1150 a 1190 °C	Oil, air, salt bath (500 – 550 °C (932 – 1022 °F)), gas.
-------------	----------------	--

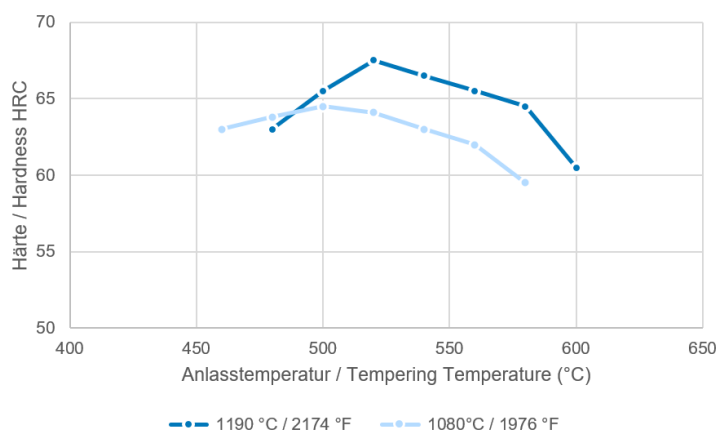
Continuous cooling CCT curves



Quantitative phase diagram



Tempering Chart



Proprietà fisiche

Temperatura (°C)	20
Densità (kg/dm ³)	7,93
Conducibilità termica (W/(m.K))	19
Capacità termica specifica (J/(kg.K))	430
Resistenza elettrica specifica (Ohm.mm ² /m)	0,57
Modulo di elasticità (10 ³ N/mm ²)	218

Per maggiori informazioni www.voestalpine.com/boehler-edelstahl

Le specifiche contenute in questo opuscolo non sono vincolanti e non devono essere considerate come promesse, ma solo come informazioni generali. Queste specifiche sono vincolanti solo se vengono espressamente poste come condizione in un contratto stipulato con noi. I dati misurati sono valori di laboratorio e possono discostarsi dalle analisi pratiche. Nella fabbricazione dei nostri prodotti non vengono utilizzate sostanze nocive per la salute o per lo strato di ozono.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG
 Mariazeller Straße 25
 8605 Kapfenberg, AT
 T. +43/50304/20-0
 E. info@boehler-edelstahl.at
<https://www.voestalpine.com/boehler-edelstahl/de/>

voestalpine
 ONE STEP AHEAD.