

# ACCIAI MARTENSITICI INDURIBILI PER PRECIPITAZIONE (MARAGING)

## Segmenti di applicazione

---

Petrolio e gas / CPI

## Granulometria disponibile

---

Prodotti lunghi\*

Prodotti semirifiniti / Billette

Lamiere

Forgiatura libera

\* I dati presentati si riferiscono esclusivamente ai prodotti lunghi. Si prega di osservare le spiegazioni dettagliate alla fine della scheda tecnica (pdf).

## Descrizione del prodotto

---

BÖHLER N701 è un acciaio resistente alla corrosione disponibile sotto forma di barre, fili e forgiati nello stato ricotto in soluzione.

Si tratta di un acciaio martensitico, induribile per precipitazione, a base di cromo, nichel e rame, con elevata resistenza meccanica e tenacità. Ulteriori miglioramenti della resistenza possono essere ottenuti mediante lavorazione a freddo seguita da indurimento per precipitazione.

Questi prodotti sono generalmente utilizzati per componenti che richiedono una resistenza alla corrosione superiore rispetto ai comuni acciai al cromo al 13% o 17%, e un'elevata resistenza meccanica fino a 316 °C. Tuttavia, il loro impiego non è limitato a tali applicazioni. Il processo di fusione sottovuoto viene utilizzato per migliorare la purezza e l'omogeneità dell'acciaio.

Alcuni metodi di lavorazione e condizioni operative possono rendere questi prodotti suscettibili alla cricatura da corrosione sotto sforzo.

Le applicazioni tipiche includono la costruzione di reattori, componenti di pompe altamente sollecitati, molle, alberi navali, stampi per iniezione plastica e stampi per compressione, nonché strumenti medicali.

## Percorso di fusione

---

Airmelted + VAR

## Applicazioni

---

- > Ingegneria civile e meccanica
- > Alberi
- > Viti, bulloni, dadi
- > Ingegneria meccanica
- > Altri componenti
- > Stampaggio a iniezione
- > Stampi ad iniezione e viti per la lavorazione di materie plastiche rinforzate con fibre di vetro
- > Pompe e componenti ad alta pressione
- > Componenti di macchine

## Dati tecnici

Corrispondenze		Standard	
15-5 PH	Market grade	A564	ASTM
1.4545	SEL		
X5CrNiCu15-5	EN		
S15500	UNS		

## Analisi chimica

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Nb
max. 0.07	max. 1.00	max. 1.00	max. 0.040	max. 0.030	14.00 a 15.50	3.50 a 5.50	2.50 a 4.50	0.15 a 0.45

Related to ASTM A564

## Condizioni di consegna

Ricotto in soluzione + temprato	
Durezza (HB)	max. 363

Ricotto in soluzione + temprato	
Durezza (HRC)	max. 38

## Barre tonde

Diametro mm		
<b>ROTOLATO</b>		
12.50	-	130.00
<b>FORGIATO</b>		
130.10	-	203.20

More information regarding MOQ, length and tolerance upon request. Flat Bars upon request.

Qualora vengano elencate altre varianti di prodotto oltre ai prodotti lunghi, queste potrebbero differire per quanto riguarda il processo di fusione, i dati tecnici, le condizioni di fornitura, le condizioni superficiali e le dimensioni disponibili. Per specifiche tecniche vincolanti, ulteriori requisiti e dimensioni disponibili, vi invitiamo a contattare la società di vendita voestalpine BÖHLER regionali. Le specifiche contenute in questo opuscolo non sono vincolanti e non devono essere considerate come promesse, ma solo come informazioni generali. Queste specifiche sono vincolanti solo se vengono espressamente poste come condizione in un contratto stipulato con noi. I dati misurati sono valori di laboratorio e possono discostarsi dalle analisi pratiche. Nella fabbricazione dei nostri prodotti non vengono utilizzate sostanze nocive per la salute o per lo strato di ozono.

## voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH &amp; Co KG

Mariazeller Straße 25  
8605 Kapfenberg, AT  
T. +43/50304/20-0  
E. [info@bohler-edelstahl.at](mailto:info@bohler-edelstahl.at)  
<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>