

# SUCASLIDE®

Eine DLC-Schicht von voestalpine eifeler

Die amorphe Kohlenstoffschicht für den Einsatz auf Werkzeugen, Lagern und Präzisionsbauteilen. **SU**per **C**arbon **S**LIDE ist eine metallhaltige, amorphe Kohlenstoffschicht (a-C:Me) von voestalpine eifeler. Diese PVD-Schicht weist alle Vorzüge einer modernen reibungsreduzierenden Beschichtung auf:

- » Gute Haftfestigkeit
- » Hohe Härte
- » Ausreichende Schichtdicke (ca. 2µm)
- » Niedriger Reibungskoeffizient
- » Sehr dichter und glatter Schichtaufbau
- » Biokompatibel

## ANWENDUNGEN

<b>Werkzeuge</b>	Umform- und Zerspanungswerkzeuge für NE-Metalle, insbesondere Aluminium (z.B. IHU) Spritzgießwerkzeuge - sowohl für die Formflächen als auch für Schieber und Auswerfer (völliger Trockenlauf möglich)
<b>Komponenten</b>	Präzisionsbauteile, Motor- und Getriebeteile, Zahnräder, Lager- und Ventiltile, Dicht- und Führungselemente Papiermesser, Industrieklingen Bauteile der Lebensmittel- und Kältetechnik (Trockenlauf) Medizintechnik

## SCHICHTEIGENSCHAFTEN

<b>Härte</b>	1.000 - 1.200 HV
<b>Max. Einsatztemperatur</b>	400 °C / 750 °F
<b>Reibungskoeff. gegen Stahl</b>	0,05 - 0,10
<b>Schichtdicken</b>	1,5 - 2,5 µm
<b>Farbe</b>	schwarz

## PRODUKTMERKMALE

- » wesentliche Verbesserung des Gleitverhaltens gegenüber herkömmlichen PVD-Schichten (sowohl bei der Trockenbearbeitung als auch bei Minimalmengenschmierung ergibt sich eine deutliche Verbesserung)
- » Verringerung von Adhäsion, beide Reibpartner werden geschützt
- » Begünstigung des Einlaufverhaltens bei Werkzeugen und Präzisionsbauteilen
- » Verbesserung der Notlaufeigenschaften
- » für niedrig angelassene Stähle geeignet (Einsatz-, Feder- und Kugellagerstähle)
- » niedrige Beschichtungstemperatur: ca. 200 °C
- » Kombination mit anderen PVD- und CVD-Hartstoffschichten möglich

