

KORROSIONSBESTÄNDIGE STÄHLE - MARTENSITISCHE, HALB-MARTENSITISCHE UND FERRITISCHE STÄHLE

Anwendungssegmente

Öl & Gas / CPI

Verfügbare Produktvarianten

Langprodukte*

Halbzeug

Freiform

* Die angegebenen Daten beziehen sich ausschließlich auf Langprodukte. Beachten Sie Hinweise am Ende des Datenblatts (pdf).

Produktbeschreibung

BÖHLER N404 ist ein nichtrostender, weichmartensitischer Cr-Stahl mit 5% Nickel und Molybdänzusatz mit höherer Korrosionsbeständigkeit als jene der nichtrostenden Stähle vom Typ 1.4313.

Durch den Molybdänzusatz ist auch ein begrenzter Einsatz im maritimen Bereich zulässig.

BÖHLER N404 ist besonders unempfindlich gegen interkristalline Korrosion sowie sehr widerstandsfähig gegen Ermüdungs- und Spannungsrisskorrosion und bietet gute mechanischen Eigenschaften im vergüteten Zustand. Dadurch ist dieser Werkstoff sehr geeignet für den Einsatz im Öl und Gas Bereich, z.B. für Armaturen, Pumpen, Verdichter, Zentrifugen, Wasserkraftmaschinen, Reaktortechnik, Schiffbau, Chemie, Erdöltechnik, Luftfahrt und Kältetechnik. Sehr gute Tieftemperatureigenschaften. Empfohlene Verwendungstemperatur von - 60 bis 350°C.

Bei Sauergasbeanspruchung in der Erdöltechnik ist eine Sonderwärmebehandlung auf max. 23 HRC erforderlich.

Um eine bestmögliche Korrosionsbeständigkeit zu erzielen, sind die betreffenden Oberflächen unbedingt zu polieren.

Schmelzroute

Lufterschmolzen

Verwendung

- › Komponenten für Industriekompressoren
- › Andere Öl und Gas + CPI Komponenten
- › Rohre, Flansche, Fittings, Armaturen
- › Bohrlochkopfarmaturen / BOPs / Verteilerblöcke
- › Andere Energiemaschinenbaukomponenten
- › Wellen für den Maschinenbau
- › Komponenten für die Nahrungsmittelindustrie
- › Pumpen und Hochdruckkomponenten
- › Ventile und Antriebe
- › Chemische Industrie
- › Energietechnik (Gas/Dampf/Nuklear)
- › Maschinenbau
- › Wellen für Maschinenbau
- › Wasserkraftwerke
- › Chemische Industrie - Allgemein
- › Schaufeln und Wellen für Turbinen und Kompressoren

Technische Daten

Werkstoffbezeichnung	Normen
1.4418 SEL	10088-3 EN ISO
X4CrNiMo16-5-1 EN	

Chemische Zusammensetzung (Gew. %)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N
max. 0.06	max. 0.70	max. 1.50	max. 0.040	max. 0.030	15.0 bis 17.0	0.80 bis 1.50	4.0 bis 6.0	min. 0.020

Bezieht sich auf EN ISO 10088-3 1.4418

Lieferzustand

Geglüht	
Härte (HB)	max. 320
Zugfestigkeit (MPa)	max. 1,100

Gehärtet und vergütet QT760	
Zugfestigkeit (MPa)	760 bis 960
Streckgrenze (MPa)	min. 550

Gehärtet und vergütet QT900	
Zugfestigkeit (MPa)	900 bis 1,100
Streckgrenze (MPa)	min. 700

Rundstäbe und Walzdraht (falls zutreffend)

Durchmesser mm	
GEWALZT	
12.50	130.00
GESCHMIEDET	
130.10	500.00

Weitere Informationen zu MOQ, Längen und Toleranzen auf Anfrage. Flachstahl auf Anfrage.

Falls zusätzlich zu Langprodukten weitere verfügbare Produktvarianten angeführt sind, berücksichtigen Sie bitte, dass sich diese in Bezug auf Schmelzverfahren, technische Daten, Liefer- und Oberflächenzustand sowie verfügbare Produktabmessungen unterscheiden können. Für verbindliche technische Spezifikationen, sonstige Anforderungen und Abmessungen wenden Sie sich bitte an unsere regionalen voestalpine BÖHLER Vertriebsgesellschaften. Die Angaben in diesem Prospekt sind unverbindlich und gelten als nicht zugesagt; sie dienen vielmehr nur der allgemeinen Information. Diese Angaben sind nur dann verbindlich, wenn sie in einem mit uns abgeschlossenen Vertrag ausdrücklich zur Bedingung gemacht werden. Messdaten sind Laborwerte und können von Praxisanalysen abweichen. Bei der Herstellung unserer Produkte werden keine gesundheits- oder ozonschädigenden Substanzen verwendet.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25
8605 Kapfenberg, AT
T. +43/50304/20-0
E. info@bohler-edelstahl.at
<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>