

# KORROSIONSBESTÄNDIGE STÄHLE - AUSTENITISCHE- UND NICHTMAGNETISIERBARE STÄHLE

## Anwendungssegmente

---

Öl & Gas/CPI

## Verfügbare Produktvarianten

---

Langprodukte\*

Halbzeug

\* Die angegebenen Daten beziehen sich ausschließlich auf Langprodukte. Beachten Sie Hinweise am Ende des Datenblatts (pdf).

## Produktbeschreibung

---

BÖHLER A962RC (Alloy 904L, UNS N08904) ist ein superaustenitischer rostfreier Stahl, der für eine mittlere bis hohe Korrosionsbeständigkeit ausgelegt ist. Die Legierung enthält einen hohen Anteil an Chrom und Nickel mit Zusätzen von Molybdän und Kupfer, um die Korrosionsbeständigkeit in bestimmten Medien zu erhöhen. Die Legierung wird mit niedrigem Kohlenstoffgehalt für die Verwendung im geschweißten Zustand hergestellt, wie z. B. in geschweißten Behältern und anderen großen und komplexen Konstruktionen. Eine Wärmebehandlung nach dem Schweißen ist nicht erforderlich. Der hohe Nickel- (25 %) und Molybdängehalt (4,5 %) des BÖHLER A962RC bietet eine gute Beständigkeit gegen Chlorid-Spannungsrissskorrosion. Der Chrom-, Molybdän- und Nickelgehalt bietet in vielen Medien eine allgemeine Beständigkeit gegen Lochfraßkorrosion und Chloridkorrosion, die über dem Niveau der Typen 316 und 317 liegt. Der Kupferzusatz bietet zusätzliche Beständigkeit gegen reduzierende Medien wie heiße Phosphorsäure und verdünnte Schwefelsäure.

## Schmelzroute

---

Lufterschmolzen

## Verwendung

---

- › Komponenten für Chemische Anlagen (inkl. LNG, FGD, Harnsäure, LDPE, etc.)
- › Flexible Leitungen + Verbindungsflansche
- › Rohre, Flansche, Fittinge, Armaturen
- › Bohrlochkopfarmaturen / BOPs / Verteilerblöcke
- › Maschinenbau
- › Chemische Industrie
- › Andere Öl und Gas + CPI Komponenten
- › Bohrlochfertigstellungswerkzeuge
- › Komponenten für die Nahrungsmittelindustrie
- › Bohrwerkzeuge und Komponenten
- › Wellen für Maschinenbau
- › Bohrlochvermessungswerkzeuge
- › Wellen für den Maschinenbau

## Technische Daten

Werkstoffbezeichnung		Normen	
904L	Market grade	10088-3	EN ISO
1.4539	SEL	A182/A182M	ASTM
X1NiCrMoCu25-20-5	EN	A479/A479M	
N08904	UNS		

## Chemische Zusammensetzung (Gew. %)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	N
max. 0.020	max. 1.00	max. 2.00	max. 0.045	max. 0.035	19.0 bis 23.0	4.0 bis 5.0	23.0 bis 28.0	1.0 bis 2.0	max. 0.10

Bezieht sich auf ASTM A479 - 904L.

## Lieferzustand

Lösungsgeglüht + Abgeschreckt	
Zugfestigkeit (MPa)	min. 490
Streckgrenze (MPa)	min. 220

## Rundstäbe und Walzdraht (falls zutreffend)

Durchmesser*		mm	
<b>GEWALZT</b>			
5.00	-	13.50	
12.50	-	130.00	
<b>GESCHMIEDET</b>			
130.10	-	254.00	

\* Durchmesser 5,00 - 13,50 mm - verfügbar als Walzdraht.

Durchmesser 12,5 - 130 mm - Rundstäbe.

Weitere Informationen zu MOQ, Längen und Toleranzen auf Anfrage. Flachstäbe auf Anfrage.

Falls zusätzlich zu Langprodukten weitere verfügbare Produktvarianten angeführt sind, berücksichtigen Sie bitte, dass sich diese in Bezug auf Schmelzverfahren, technische Daten, Liefer- und Oberflächenzustand sowie verfügbare Produktabmessungen unterscheiden können. Für verbindliche technische Spezifikationen, sonstige Anforderungen und Abmessungen wenden Sie sich bitte an unsere regionalen voestalpine BÖHLER Vertriebsgesellschaften. Die Angaben in diesem Prospekt sind unverbindlich und gelten als nicht zugesagt; sie dienen vielmehr nur der allgemeinen Information. Diese Angaben sind nur dann verbindlich, wenn sie in einem mit uns abgeschlossenen Vertrag ausdrücklich zur Bedingung gemacht werden. Messdaten sind Laborwerte und können von Praxisanalysen abweichen. Bei der Herstellung unserer Produkte werden keine gesundheits- oder ozonschädigenden Substanzen verwendet.

## voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. [info@bohler-edelstahl.at](mailto:info@bohler-edelstahl.at)

<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>