

# KORROSIONSBESTÄNDIGE STÄHLE - FERRITISCH- AUSTENITISCHE (DUPLEX) STÄHLE

## Anwendungssegmente

---

Öl & Gas/CPI

## Verfügbare Produktvarianten

---

Langprodukte\*

Halbzeug

\* Die angegebenen Daten beziehen sich ausschließlich auf Langprodukte. Beachten Sie Hinweise am Ende des Datenblatts (pdf).

## Produktbeschreibung

---

BÖHLER A930 ist ein nichtrostender ferritischer-austenitischer Stahl vom Typ 25%Cr . Höchste Korrosionsbeständigkeit und gute Festigkeitseigenschaften. Gute Schweißbarkeit, eine Wärmebehandlung nach dem Schweißen ist nicht erforderlich. Ausgezeichnete Beständigkeit gegen allgemeine Korrosion, Spannungsriß-, Schwingungsriß-, Loch- und Spaltkorrosion sowie Erosionskorrosion. Einsatztemperatur bei Langzeitbeanspruchung max. 280°C ( kurzzeitige Überschreitung bis 300°C zulässig). Erforderliche Oberflächenbeschaffenheit: geätzt oder bearbeitet.

BÖHLER A930 (UNS S32550, 1.4507, F61) ist der ursprüngliche rostfreie Super-Duplex-Stahl. Als solcher war er die erste Legierung, die als "Superduplex" bezeichnet wurde und auf einem Chromgehalt von 25 % basiert. Im Vergleich zu den späteren Alternativen UNS S32750 und UNS S 32760 ist er die einzige Sorte mit einem erhöhten Kupfergehalt für eine bessere Lochfraßkorrosionsbeständigkeit.

Bauteile in Offshore-, Abwasser-, Meerwasserentsalzungs- und Chemieanlagen mit aggressiven chloridhaltigen Medien, z. B. Wärmetauscher, Abscheiderteile, Kompressor- und Pumpenkomponenten, Turbinenschaufeln.

## Schmelzroute

---

Lufterschmolzen

## Verwendung

---

- › Komponenten für Chemische Anlagen (inkl. LNG, FGD, Harnsäure, LDPE, etc.)
- › Chemische Industrie
- › Andere Komponenten
- › Rohre, Flansche, Fittinge, Armaturen
- › Bohrlochkopfarmaturen / BOPs / Verteilerblöcke
- › Komponenten für die Recyclingindustrie
- › Schrauben, Bolzen, Muttern
- › Andere Öl und Gas + CPI Komponenten
- › Ventile und Antriebe
- › Bohrlochvermessungswerkzeuge
- › Komponenten für die Nahrungsmittelindustrie
- › Flexible Leitungen + Verbindungsflansche
- › Pumpen und Hochdruckkomponenten
- › Bohrlochfertigstellungswerkzeuge

## Technische Daten

Werkstoffbezeichnung		Normen	
F61	Market grade	10088-3	EN ISO
1.4507	SEL	A276/A276M	ASTM
X2CrNiMoCuN25-6-3	EN	A182/A182M	
S32550	UNS	A479/A479M	

## Chemische Zusammensetzung (Gew. %)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	N
max. 0.04	max. 1.00	max. 1.50	max. 0.040	max. 0.030	24.0 bis 27.0	2.9 bis 3.9	4.5 bis 6.5	1.50 bis 2.50	0.10 bis 0.25

Bezieht sich auf ASTM A479 - UNS32550.

## Lieferzustand

Lösungsgeglüht + Abgeschreckt	
Härte (HB)	max. 297
Zugfestigkeit (MPa)	min. 760
Streckgrenze (MPa)	min. 550

## Rundstäbe und Walzdraht (falls zutreffend)

Durchmesser*		
mm		
<b>GEWALZT</b>		
5.00	-	13.50
12.50	-	130.00
<b>GESCHMIEDET</b>		
130.10	-	304.80

\* Durchmesser 5,00 - 13,50 mm - verfügbar als Walzdraht.

Durchmesser 12,5 - 130 mm - Rundstäbe.

Weitere Informationen zu MOQ, Längen und Toleranzen auf Anfrage. Flachstäbe auf Anfrage.

Falls zusätzlich zu Langprodukten weitere verfügbare Produktvarianten angeführt sind, berücksichtigen Sie bitte, dass sich diese in Bezug auf Schmelzverfahren, technische Daten, Liefer- und Oberflächenzustand sowie verfügbare Produktabmessungen unterscheiden können. Für verbindliche technische Spezifikationen, sonstige Anforderungen und Abmessungen wenden Sie sich bitte an unsere regionalen voestalpine BÖHLER Vertriebsgesellschaften. Die Angaben in diesem Prospekt sind unverbindlich und gelten als nicht zugesagt; sie dienen vielmehr nur der allgemeinen Information. Diese Angaben sind nur dann verbindlich, wenn sie in einem mit uns abgeschlossenen Vertrag ausdrücklich zur Bedingung gemacht werden. Messdaten sind Laborwerte und können von Praxisanalysen abweichen. Bei der Herstellung unserer Produkte werden keine gesundheits- oder ozonschädigenden Substanzen verwendet.

## voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. [info@bohler-edelstahl.at](mailto:info@bohler-edelstahl.at)

<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>