

KORROSIONSBESTÄNDIGE STÄHLE - FERRITISCH- AUSTENITISCHE (DUPLEX) STÄHLE

Anwendungssegmente

Öl & Gas/CPI

Verfügbare Produktvarianten

Langprodukte*

Halbzeug

Bleche

* Die angegebenen Daten beziehen sich ausschließlich auf Langprodukte. Beachten Sie Hinweise am Ende des Datenblatts (pdf).

Produktbeschreibung

Böhler A913 (UNS S32750) ist die am meisten verbreitete Super-Duplex-Sorte auf dem Markt und ist ein nichtrostender ferritischer-austenitischer Stahl vom Typ 25%Cr mit PREN min 41.

Der Stahl bietet höchste Korrosionsbeständigkeit und gute Festigkeitseigenschaften und ist speziell für den Einsatz in aggressiven, chloridhaltigen Umgebungen geeignet.

Gute Schweißbarkeit, eine Wärmebehandlung nach dem Schweißen ist nicht erforderlich.

Ausgezeichnete Beständigkeit gegen allgemeine Korrosion, Spannungsriß-, Schwingungsriß-, Loch- und Spaltkorrosion sowie Erosionskorrosion.

Einsatztemperatur bei Langzeitbeanspruchung max. 280°C (kurzzeitige Überschreitung bis 300°C zulässig).

Erforderliche Oberflächenbeschaffenheit: gebeizt oder bearbeitet.

Meerwasserbeaufschlagte Bauteile wie Wärmetauscher, Förder- oder Injektionspumpen, Propellerwellen, hochbeanspruchte Teile in Chemie- und Abwasseranlagen und für Erdöl- und Erdgasförderung (z.B. Verteilerstücke), Separatoren, Turbinen- und Gebläseschaufeln, Niederdruckkompressor-Komponenten.

Schmelzroute

Lufterschmolzen

Verwendung

- > Komponenten für Chemische Anlagen (inkl. LNG, FGD, Harnsäure, LDPE, etc.)
- > Bohrwerkzeuge und Komponenten
- > Andere Öl und Gas + CPI Komponenten
- > Ventile und Antriebe
- > Bohrlochkopfarmaturen / BOPs / Verteilerblöcke
- > Pumpen
- > Komponenten für die Nahrungsmittelindustrie
- > Schrauben, Bolzen, Muttern
- > Pumpen und Hochdruckkomponenten
- > Bohrlochfertigstellungswerkzeuge
- > Chemische Industrie - Allgemein
- > Chemische Industrie
- > Flexible Leitungen + Verbindungsflansche
- > Rohre, Flansche, Fittings, Armaturen
- > Bohrlochvermessungswerkzeuge
- > Verschleißtechnik

Technische Daten

Werkstoffbezeichnung		Normen	
1.4410	SEL	10088-3	EN ISO
X2CrNiMoN25-7-4	EN	A182/A182M	ASTM
S32750	UNS	A276/A276M	
		A479/A479M	
		MDS D57	NORSOK

Chemische Zusammensetzung (Gew. %)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	N
max. 0.030	max. 0.80	max. 1.20	max. 0.035	max. 0.020	24.0 bis 26.0	3.0 bis 5.0	6.0 bis 8.0	max. 0.50	0.24 bis 0.32

Bezieht sich auf NORSOK M630 MDS D57 - UNS 32750 | $PREN = \% Cr + 3.3 \times \% Mo + 16 \times \% N$ min 41.

Lieferzustand

Lösungsgeglüht + Abgeschreckt	
Härte (HB)	max. 310 warm ungeformt oder kalt fertiggestellt / bis zu 50.8 mm Durchmesser
Zugfestigkeit (MPa)	min. 800 warm ungeformt oder kalt fertiggestellt / bis zu 50.8 mm Durchmesser
Streckgrenze (MPa)	min. 550 warm ungeformt oder kalt fertiggestellt / bis zu 50.8 mm Durchmesser

Lösungsgeglüht + Abgeschreckt	
Härte (HB)	max. 310 warm ungeformt oder kalt fertiggestellt / über 50.8 mm Durchmesser
Zugfestigkeit (MPa)	min. 760 warm ungeformt oder kalt fertiggestellt / über 50.8 mm Durchmesser
Streckgrenze (MPa)	min. 515 warm ungeformt oder kalt fertiggestellt / über 50.8 mm Durchmesser

Rundstäbe und Walzdraht (falls zutreffend)

Durchmesser*		mm	
GEWALZT			
5.00	-	13.50	
12.50	-	130.00	
GESCHMIEDET			
130.10	-	200.00	

* Durchmesser 5,00 - 13,50 mm - verfügbar als Walzdraht.

Durchmesser 12,5 - 130 mm - Rundstäbe.

Weitere Informationen zu MOQ, Längen und Toleranzen auf Anfrage. Flachstäbe auf Anfrage.

Falls zusätzlich zu Langprodukten weitere verfügbare Produktvarianten angeführt sind, berücksichtigen Sie bitte, dass sich diese in Bezug auf Schmelzverfahren, technische Daten, Liefer- und Oberflächenzustand sowie verfügbare Produktabmessungen unterscheiden können. Für verbindliche technische Spezifikationen, sonstige Anforderungen und Abmessungen wenden Sie sich bitte an unsere regionalen voestalpine BÖHLER Vertriebsgesellschaften. Die Angaben in diesem Prospekt sind unverbindlich und gelten als nicht zugesagt; sie dienen vielmehr nur der allgemeinen Information. Diese Angaben sind nur dann verbindlich, wenn sie in einem mit uns abgeschlossenen Vertrag ausdrücklich zur Bedingung gemacht werden. Messdaten sind Laborwerte und können von Praxisanalysen abweichen. Bei der Herstellung unserer Produkte werden keine gesundheits- oder ozonschädigenden Substanzen verwendet.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@bohler-edelstahl.at

<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>

voestalpine

ONE STEP AHEAD.