

VARIANTIC®

Carbonitruro de titanio y aluminio – El recubrimiento multicapa multifuncional

Ofrece excelentes resultados en aplicaciones de corte, conformación, estampación y corte de precisión. La resistencia al calor de la capa inferior TiAlN, junto con la dureza y baja fricción de la capa superior TiCN, ofrecen numerosas ventajas en muchas aplicaciones, como en la conformación en frío cuando se emplea Duplex VARIANTIC.

APLICACIONES

Corte	Escariado y fresado de aceros
Punzonado y conformado	Aplicaciones de forja en frío y trabajos con chapas de acero; se recomienda Duplex VARIANTIC para herramientas sometidas a altas tensiones compresivas.



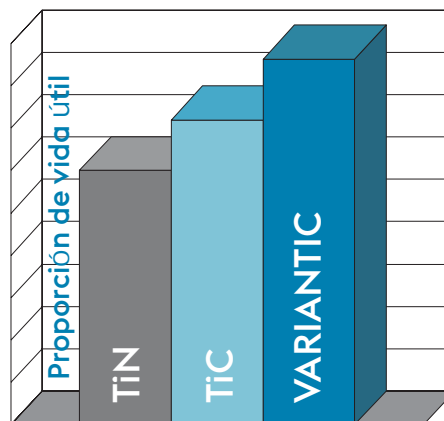
PROPIEDADES DEL RECUBRIMIENTO

Dureza	3,500 ± 500 HV
Temperatura aplicación máx.	800 °C / 1,470 °F
Coefficiente de fricción con el acero	0.2
Grosor del recubrimiento	2 - 4 µm
Color	rosa desgastado

CARACTERÍSTICAS

- » Permite recubrir acero rápido y metales duros
- » Reducción sustancial de la fricción
- » Estructura multicapa
- » Alta resistencia al desgaste
- » Tenaz, duro y resistente al calor hasta los 800 °C

RELACIÓN VIDA ÚTIL DE LA HERRAMIENTA



Laminado de fleje en caliente DD-13



Material a trabajar:
Fleje laminado en caliente
DD-13, 3 mm, 280 -350 N/mm²

Herramienta:
Acero pulvimetalúrgico, 62-63 HRc
Ø 170 mm x 150 mm