

TiN

Nitruro de titanio – El recubrimiento todoterreno de alto rendimiento

El recubrimiento TiN presenta muy baja reactividad ante metales ferrosos. Esta característica reduce el desgaste de la herramienta originado por la soldadura en frío. Su color dorado junto a la resistencia a la abrasión hacen

de TiN un recubrimiento empleado habitualmente en aplicaciones decorativas.

Su alta inercia química también lo convierte en un recubrimiento especialmente válido para la industria médica y alimentaria.

APLICACIONES

Corte	Mecanizado y corte de metales y aceros ferrosos. Fresado, perforado y fresas de roscar con parámetros de corte bajo y medio.
Conformado	Herramientas de trefilado, estampación, prensado y conformación para trabajos con chapas; forja en frío
Moldes de plástico	Para herramientas sometidas a alto desgaste abrasivo (como moldes para mezclas de masa mineral y orgánica); mejor desmolde de los elementos producidos
Otros	Industria alimentaria, tecnología médica, aplicaciones de decoración

PROPIEDADES DEL RECUBRIMIENTO

Dureza	2,300 ± 200 HV
Temperature aplicación máx.	500 °C / 930 °F
Coefficiente de fricción con el acero	0.6
Grosor del recubrimiento	1 - 4 µm
Color	dorado

