

ACEROS RÁPIDOS

Formatos disponibles

Productos largos

Descripción

The cost-effectiveness of high speed steels is strongly dependent on their alloy components. Strong fluctuations in the raw materials market and resulting price variations have compelled voestalpine BÖHLER Edelstahl to rethink the basic alloy concepts of the high speed steels in our product portfolio. The result is the patented BÖHLER S730 material, which is an economical alternative to the generally applicable standard sort 1.3243 or M35 (BÖHLER S705). Despite its economic advantage, BÖHLER S730 is fully equivalent to the standard 1.3243 in terms of performance.

Método de obtención

Convencional

Propiedades

- > Dureza y Ductilidad: alto
- > Resistencia al desgaste: alto
- > Resistencia a la compresión: muy alto
- > Estabilidad de los bordes: muy alto
- > Afilabilidad: buena
- > Dureza en caliente (dureza roja): muy alto

Aplicaciones

- > Broches y escariadores
- > Brocas helicoidales y grifos
- > Puntas de brocas
- > Herramientas de corte especiales
- > Talladura de engranajes, herramientas de rasurado y perfiladoras
- > Hojas para sierras

Datos técnicos

Designación	
1.3230	SEL
HS-4-4-2-5 Al	EN

Composición Química

C	Cr	Mo	V	W	Co	Al
0,92	4,1	4,15	1,95	4,25	4,75	0,5

Características

	Resistencia a la compresión	Aptitud para el rectificado	Dureza en caliente	Tenacidad	Resistencia al desgaste	Retención del filo de la navaja
BÖHLER S730	★★★	★★★	★★★★	★★	★★	★★★★
BÖHLER S390 MICROCLEAN	★★★★	★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
BÖHLER S500	★★★★	★★★	★★★★	★★	★★★	★★★
BÖHLER S600	★★★	★★★	★★★★	★★	★★	★★★
BÖHLER S690 MICROCLEAN	★★★	★★★	★★	★★★★★	★★★	★★
BÖHLER S705	★★★	★★★	★★★★	★★	★★	★★★★
BÖHLER S790 MICROCLEAN	★★★	★★★	★★	★★★★	★★	★★★
BÖHLER S630	★★★	★★★	★★★★	★★	★★	★★★

Estado de suministro

recocido

Dureza (HB)	máx. 280 Drawn max 290 HB
Resistencia a la tracción (N/mm²)	980

Tratamiento térmico

Recocido

Temperatura	770 a 840 °C	Controlled slow cooling in furnace (10 to 20 °C/h / (50 to 68 °F/h) to approx. 600 °C (1110 °F), air cooling.
-------------	--------------	---

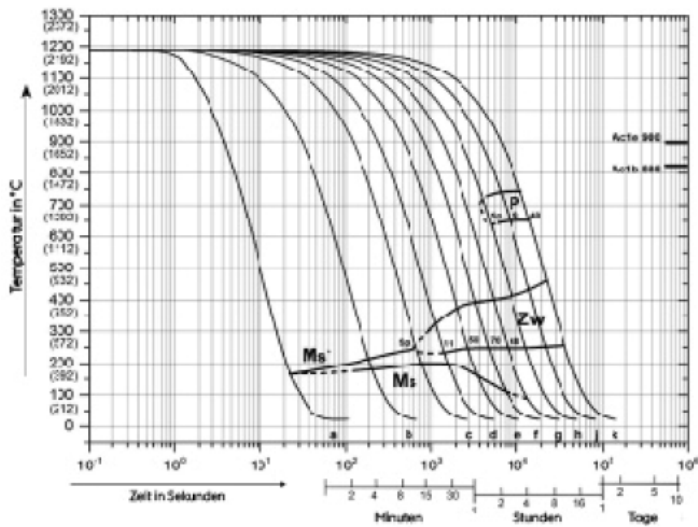
Alivio de tensiones

Temperatura	600 a 650 °C	Slow cooling in furnace. To relieve stresses set up by extensive machining or in tools of intricate shape. After through heating, maintain a neutral atmosphere for 1-2 hours.
-------------	--------------	--

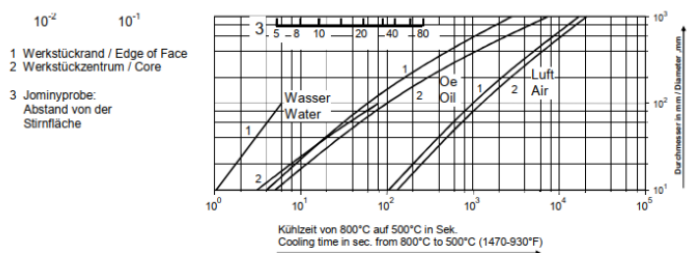
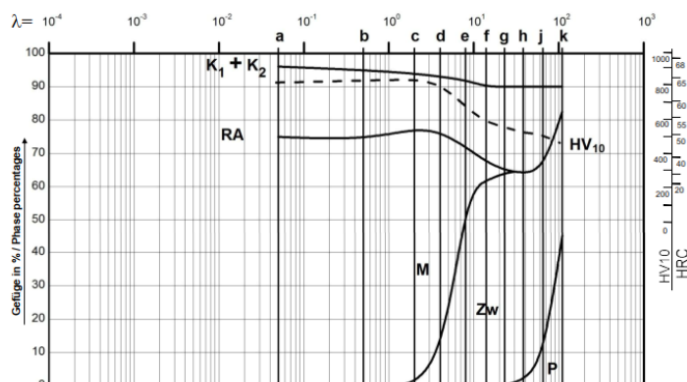
Temple y revenido

Temperatura	1150 a 1190 °C	Oil, air, salt bath (500 – 550 °C (932 – 1022 °F)), gas.
-------------	----------------	--

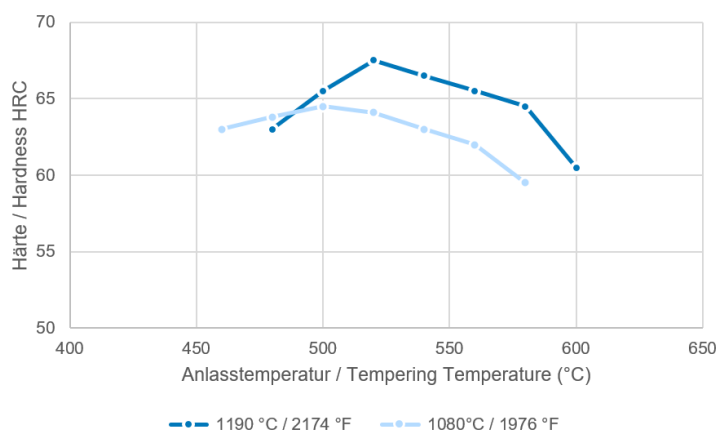
Continuous cooling CCT curves



Quantitative phase diagram



Tempering Chart



Propiedades físicas

Temperatura (°C)	20
Densidad (kg/dm ³)	7,93
Conductividad térmica (W/(m.K))	19
Calor específico (J/(kg.K))	430
Resistencia eléctrica específica (Ohm.mm ² /m)	0,57
Módulo de elasticidad (10 ³ N/mm ²)	218

Para más información vea www.acerosboehler.com

Los datos de este folleto no son vinculantes y no se consideran una promesa, sino que sólo sirven como información general. Esta información sólo es vinculante si se establece expresamente como condición en un contrato celebrado con nosotros. Los datos medidos son valores de laboratorio y pueden desviarse de los análisis prácticos. En la fabricación de nuestros productos no se utilizan sustancias perjudiciales para la salud o la capa de ozono.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG
 Mariazeller Straße 25
 8605 Kapfenberg, AT
 T. +43/50304/20-0
 E. info@boehler-edelstahl.at
<https://www.voestalpine.com/boehler-edelstahl/de/>

voestalpine
 ONE STEP AHEAD.