

ADDITIVE MANUFACTURING POWDER

H525 AMPO / FE-BASED ALLOYS

Segmentos de aplicación

Fabricación aditiva

Formatos disponibles

15 - 45 µm

45 - 90 µm

Descripción

Acero austenítico resistente al calor. Resistencia superior a altas temperaturas y excelente tenacidad. Resistencia al calor en aire hasta 1150°C. Buena resistencia a los gases oxidantes, nitrogenados y poco oxigenados. Resistencia media a los gases sulfurosos y oxidantes, pero sensible a la acción de los gases sulfurosos reductores. La fragilización sólo se produce tras una exposición prolongada en el intervalo de temperaturas de 650 a 900°C. Por lo tanto, en caso de trabajo continuo, se recomiendan temperaturas superiores a 950°C.

Método de obtención

VIGA

Aplicaciones

- > Impresión 3D – deposición directa de metales
- > Ingeniería mecánica
- > Intercambiador de calor
- > Impresión 3D - fusión selectiva por láser
- > Componentes para aplicaciones de alta temperatura
- > Otros componentes de CPI, gas y petróleo
- > Boquillas del quemador

Datos técnicos

Designación	
1.4841	SEL
X15CrNiSi25-20	EN
S31400	UNS
314	AISI

Composición Química

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe
0.08	1.7	1.2	24.8	19.8	Rest

Propiedades del polvo

Distribución del tamaño de las partículas 15-45µm*

Valores típicos	D10	D50	D90
[µm]	18-24	29-35	42-50

* Measurement of particle size distribution is based on ISO 13322-2 (Dynamic image analysis methods);

Apparent density**	min. 3.5 g/cm ³
--------------------	----------------------------

** Flowability and apparent density are based on DIN EN ISO 4490 resp. DIN EN ISO 3923-1

Propiedades mecánicas

Como se imprimió

Resistencia a la tracción (Rm) (MPa)	575 a 625
Resistencia a la cesión (RP _{0,2}) (MPa)	475 a 525
Estiramiento (%)	45 a 55
Dureza (HV)	155 a 195

We expressly point out that the values given are only guide values. The mechanical properties highly depends on the pressure parameters or heat treatment.

Con un tratamiento térmico adecuado

Resistencia a la tracción (Rm) (MPa)	555 a 585
Resistencia a la cesión (RP _{0,2}) (MPa)	350 a 370
Estiramiento (%)	50 a 60

Tratamiento térmico

Recocido por disolución

Temperatura	1,100 °C	for 30 min
-------------	----------	------------

Si hay más formatos de productos disponibles adicionales a productos largos, tenga en cuenta que pueden diferir en procesos de fundición diferentes, fichas técnicas, entrega y superficie en estado de suministro, así como en el rango de dimensiones disponibles. Para especificaciones técnicas obligatorias, otros requisitos y dimensiones, póngase en contacto con nuestros distribuidores locales de voestalpine BÖHLER. Los datos de este folleto no son vinculantes y no se consideran una promesa, sino que sólo sirven como información general. Esta información sólo es vinculante si se establece expresamente como condición en un contrato celebrado con nosotros. Los datos medidos son valores de laboratorio y pueden desviarse de los análisis prácticos. En la fabricación de nuestros productos no se utilizan sustancias perjudiciales para la salud o la capa de ozono.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@bohler-edelstahl.at

<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>

voestalpine

ONE STEP AHEAD.