

GYORSACÉLOK

Elérhető termékváltozatok

Hosszúkás termékek

Termékleírás

The cost-effectiveness of high speed steels is strongly dependent on their alloy components. Strong fluctuations in the raw materials market and resulting price variations have compelled voestalpine BÖHLER Edelstahl to rethink the basic alloy concepts of the high speed steels in our product portfolio. The result is the patented BÖHLER S730 material, which is an economical alternative to the generally applicable standard sort 1.3243 or M35 (BÖHLER S705). Despite its economic advantage, BÖHLER S730 is fully equivalent to the standard 1.3243 in terms of performance.

Olvadási útvonal

Airmelted

Tulajdonságok

- > Szívósság és alakíthatóság: magas
- > Kopásállóság: magas
- > Nyomószilárdság: nagyon magas
- > Élstabilitás: nagyon magas
- > Csiszolhatóság: jó
- > Forró keménység (vörös keménység): nagyon magas

Használ

- > Üregelők és kaliberfúrók
- > Végmarók
- > Fogazó-, hántoló- és alakító szerszámok
- > Csiga-fúrók és menetfúrók
- > Speciális forgácsolószerszámok
- > Fűrészgép lapátok

Műszaki jellemzők

Anyagmegjelölés	
1.3230	SEL
HS-4-4-2-5 Al	EN

Vegyí összetétel

C	Cr	Mo	V	W	Co	Al
0,92	4,1	4,15	1,95	4,25	4,75	0,5

Anyagi tulajdonságok

	Nyomószilárdság	Csiszolhatóság	Forró keménység	Szívósság	Kopásállóság	Vágásállóság
BÖHLER S730	★★★	★★★	★★★★	★★	★★	★★★★
BÖHLER S390 MICROCLEAN	★★★★	★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
BÖHLER S500	★★★★	★★★	★★★★	★★	★★★	★★★
BÖHLER S600	★★★	★★★	★★★	★★	★★	★★★
BÖHLER S690 MICROCLEAN	★★★	★★★	★★	★★★★★	★★★	★★
BÖHLER S705	★★★	★★★	★★★★	★★	★★	★★★★
BÖHLER S790 MICROCLEAN	★★★	★★★	★★	★★★★	★★	★★★
BÖHLER S630	★★★	★★★	★★★	★★	★★	★★★

Szállítási feltétel

Annealed

Keménység (HB)	max. 280 Drawn max 290 HB
Szakítószilárdság (N/mm ²)	980

Hőkezelés

Annealing

Hőmérséklet	770 amig 840 °C	Controlled slow cooling in furnace (10 to 20 °C/h / (50 to 68 °F/h) to approx. 600 °C (1110 °F), air cooling.
-------------	-----------------	---

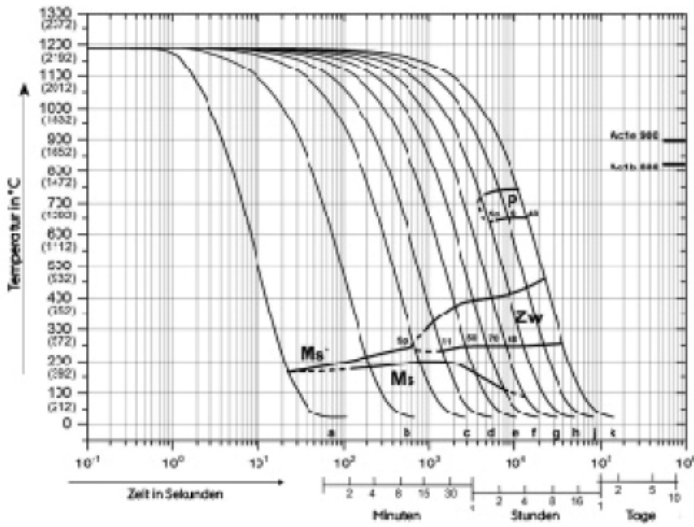
Stress relieving

Hőmérséklet	600 amig 650 °C	Slow cooling in furnace. To relieve stresses set up by extensive machining or in tools of intricate shape. After through heating, maintain a neutral atmosphere for 1-2 hours.
-------------	-----------------	--

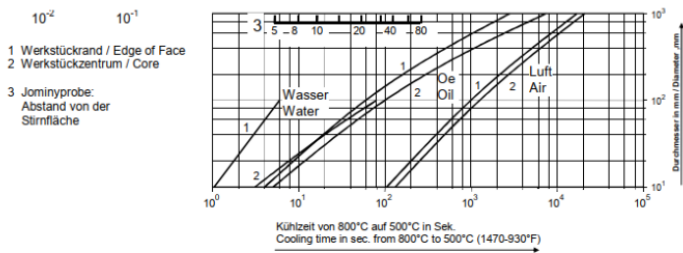
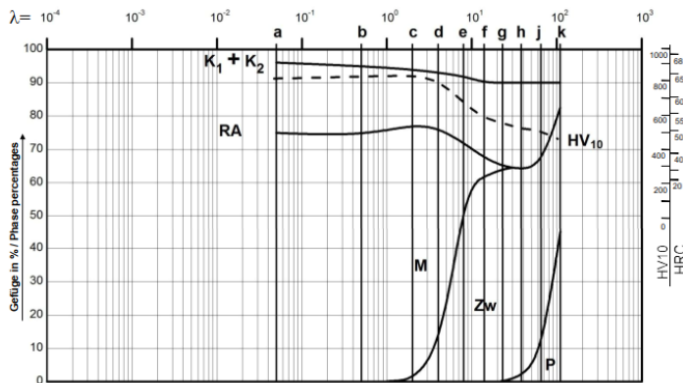
Hardening and Tempering

Hőmérséklet	1150 amig 1190 °C	Oil, air, salt bath (500 – 550 °C (932 – 1022 °F)), gas.
-------------	-------------------	--

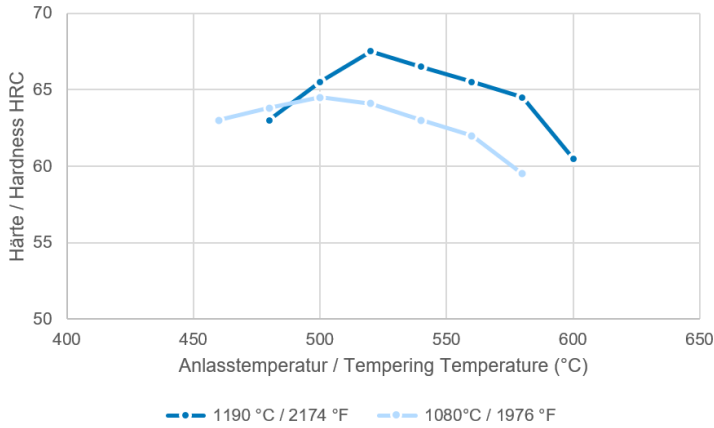
Continuous cooling CCT curves



Quantitative phase diagram



Tempering Chart



Fizikai tulajdonságok

Hőmérséklet (°C)	20
Sűrűség (kg/dm ³)	7,93
Hővezető képesség (W/(m.K))	19
Fajlagos hőkapacitás (J/(kg.K))	430
Specifikus elektromos ellenállás (Ohm.mm ² /m)	0,57
Rugalmassági modulus (10 ³ N/mm ²)	218

További információért lásd <https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>

A tájékoztatóban szereplő információk nem kötelező érvényűek, és nem tekinthetők ígéretnek, inkább csak általános tájékoztatásra szolgálnak. Ezek az előírások csak akkor kötelezőek, ha a velünk kötött szerződésben kifejezetten feltételként szerepelnek. A mért adatok laboratóriumi értékek, és eltérhetnek a gyakorlati elemzéstől. Termékeink gyártása során nem használunk az egészségre vagy az ózonrétegre káros anyagokat.