

GYORSACÉLOK

Alkalmazási szegmensek

Megmunkáló szerszámok

Elérhető termékváltozatok

Hosszúvás termékek*

Lemezek

*) Presented data refer exclusively to long products. Please observe the detailed explanations at the end of the data sheet (pdf).

Termékleírás

BÖHLER S630 – „A Gazdaságos“
Alumíniumötvöztetésű volfrám-molibdén gyorsacél, nagyon jó szívóssággal és jó vágótulajdonságokkal. Univerzálisan alkalmazható. Az általánosan alkalmazott standard gyorsacélmarika, a Böhler S600 (1.3343) azonos teljesítményű, de gazdaságosabb alternatívája. A kedvezőbb árat a módosított ötvöztartalom teszi lehetővé. Az alumíniumötvöztetés növeli az abrazív és az adhezív kopásállóságot, optimális keménység- és szívósságértékek mellett. Menet- és spirálfúrók, dörzsárák, üregelőszerszámok, fémfűrészek, mindenfajta marószerszám, fagegmunkáló szerszámok.

Olvadási útvonal

Hagyományos/konvencionális olvasztású

Tulajdonságok

- > Szívósság és képlékenység : magas
- > Kopásállóság : magas
- > Nyomószilárdság : magas
- > Élstabilitás : nagyon magas
- > Kőszűrőtelhetőség : jó
- > Melegkeménység : magas

Használ

- > Hidegalakítás, érmeverés
- > Hengerlés
- > Normál alkatrészek (formák, lemezek, csapok, lyukasztók)
- > Menethengerlés
- > Finomkivágás / kivágás / lyukasztás
- > Ipari kések
- > Csigafúrók és menetfúrók
- > Gépkések (gyártók részére)
- > Porsajtolás
- > Speciális forgácsolószerszámok
- > Kopó alkatrészek
- > hengerlésekes profilképzés

Műszaki jellemzők

Anyagmegjelölés	
1.3330	SEL
HS 4-4-2 Al	EN

Vegyi összetétel

C	Cr	Mo	V	W	Al
0,95	4,00	4,00	2,00	4,00	+

Anyagi tulajdonságok

	Nyomószilárdság	Csiszolhatóság	Forró keménység	Szívósság	Kopásállóság	Vágásállóság
BÖHLER S630	★★★	★★★	★★★	★★	★★	★★★
BÖHLER S200	★★★	★★	★★★	★★	★★★	★★
BÖHLER S401	★★	★★★	★★	★★★	★★	★★★
BÖHLER S404	★★	★★★	★★	★★★	★★	★★
BÖHLER S430	★★	★★★	★★	★★★	★★	★★
BÖHLER S500	★★★★	★★★	★★★★	★★	★★★	★★★
BÖHLER S600	★★★	★★★	★★★	★★	★★	★★★
BÖHLER S607	★★★	★★★	★★★	★★	★★★	★★★
BÖHLER S705	★★★	★★★	★★★★	★★	★★	★★★★
BÖHLER S730	★★★	★★★	★★★★	★★	★★	★★★★

Szállítási feltétel

Lágyított	
Keménység (HB)	max. 280
Szakítószilárdság (MPa)	max. 950

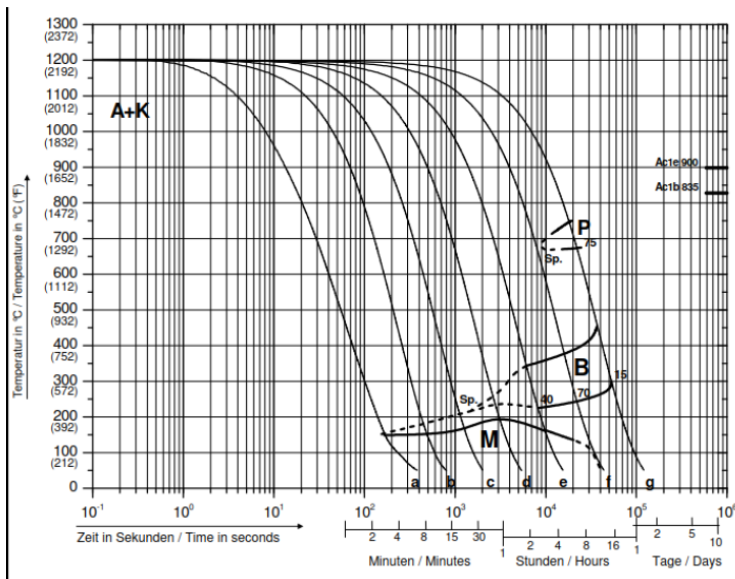
Hőkezelés

Lágyítás		
Hőmérséklet	770 amig 840 °C	Controlled slow cooling in furnace (10 - 20°C / h / (50 - 68°F 7 h) to approx. 600°C (1110°F), air cooling.

Stresszoldó		
Hőmérséklet	600 amig 650 °C	Slow cooling furnace. To relieve stresses set up by extensive machining or in tools of intricate shape. After through heating, hold in neutral atmosphere for 1 to 2 hours.

Edzés és edzés		
Hőmérséklet	1,050 amig 1,200 °C	Salt bath, vacuum Preheating: 1st stage ~ 500 °C, 2nd stage ~ 850 °C, 3rd stage ~1050 °C (for higher austenitising temperature) Austenitising: for cutting applications at higher austenitising temperatures (>1130 °C), holding time after complete heating 80 seconds, maximum 150 seconds, to avoid material damage due to overtime. Austenitising: for cold work applications at lower austenitising temperatures (<1100°C). Holding time after complete heating 15 to 30 min Quenching: oil, warm bath (500 - 550 °C), gas.
Hőmérséklet	550 amig 570 °C	Slow heating to tempering temperature immediately after austenitising. Dwell time in the furnace at least 2 hours Slow cooling to room temperature after each tempering step 3 tempering cycles recommended Hardness see tempering chart

Continuous cooling CCT curves

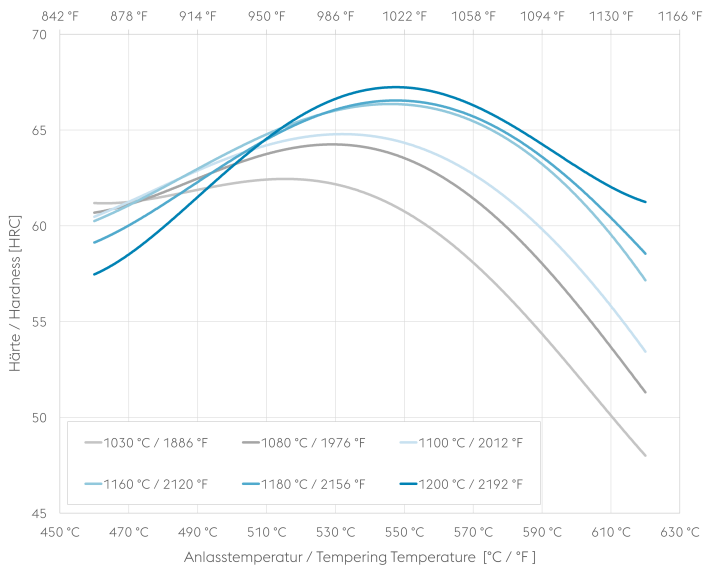


Austenitising temperature: 1210°C (2210°F)
Holding time: 180 seconds

A....Austenite
B....Bainite
K....Carbide
P....Pearlite
M....Martensite
RA...Retained Austenite

Sample	λ	HV10	Sample	λ	HV10
a	0,34	780	f	65,0	570
b	1,1	780	g	180,0	360
c	3,0	790			
d	8,0	790			
e	23	680			

Tempering Chart



Holding time 3 x 2 hours
Specimen size: square 25 mm

Fizikai tulajdonságok

Hőmérséklet (°C)	20
Sűrűség (kg/dm ³)	7.88
Hővezető képesség (W/(m.K))	18.8
Fajlagos hőkapacitás (kJ/kg K)	0.432
Specifikus elektromos ellenállás (Ohm.mm ² /m)	0.56
Rugalmassági modulus (10 ⁹ N/mm ²)	217

Amennyiben a hossztermékek mellett más elérhető termékváltozatok is szerepelnek, kérjük, vegye figyelembe, hogy ezek az olvasztási folyamat, a műszaki adatok, a szállítási és felületi állapot, valamint a rendelkezésre álló termékméret tekintetében eltérhetnek. A kötelező műszaki adatokkal, egyéb követelményekkel és méretekkel kapcsolatban kérjük, forduljon a voestalpine BÖHLER regionális értékesítési vállalataihoz. A tájékoztatóban szereplő információk nem kötelező érvényűek, és nem tekinthetők ígéretnek, inkább csak általános tájékoztatásra szolgálnak. Ezek az előírások csak akkor kötelezőek, ha a velünk kötött szerződésben kifejezetten feltételként szerepelnek. A mért adatok laboratóriumi értékek, és eltérhetnek a gyakorlati elemzéstől. Termékeink gyártása során nem használunk az egészségre vagy az ózonrétegre káros anyagokat.

voestalpine BÖHLER Edelmetall GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@boehler-edelstahl.at

<https://www.voestalpine.com/boehler-edelstahl/de/>

voestalpine

ONE STEP AHEAD.