

ADDITIVE MANUFACTURING POWDER

M789 AMPO / FE-BASED ALLOYS

Alkalmazási szegmensek

Additív gyártás

Elérhető termékváltozatok

15 - 45 µm

45 - 90 µm

Termékleírás

A BÖHLER M789 AMPO egy újonnan kifejlesztett maraging acél, amely ötvözi az 1.2709 mechanikai tulajdonságait a 17-4PH korrózióállóságával. Ez a szabadalmaztatás alatt álló acélminőség előmelegítés nélkül könnyen nyomtatható, és egyszerű hőkezeléssel kb. 52 HRC keménységet ér el.

Az anyag kiváló polírozhatósággal rendelkezik, így ideális választás konform hűtéssel ellátott betétekhez a műanyag fröccsöntésben, valamint minden olyan alkalmazásban, ahol magas keménységre és korrózióállóságra van szükség.

Olvadási útvonal

VIGA

Tulajdonságok

- > Szívósság és képlékenység : magas
- > Kopásállóság : jó
- > Megmunkálhatóság : nagyon magas
- > Méretállóság : nagyon magas
- > Polírozhatóság : nagyon magas
- > Korrózióállóság : nagyon magas
- > Mikrotisztaság : nagyon magas

Használ

- > 3D nyomtatás - közvetlen fémleválasztás
- > Építőmérnöki és gépészmérnöki tevékenység
- > Fröccsöntés
- > Egyéb alkatrészek
- > Szerszámtartók (maró, fúró, esztergáló, ill. tokmányok)
- > Elektronsugár-olvasztás
- > MIM – fém fröccsöntés
- > 3D nyomtatás - szelektív lézerolvasztás
- > Komponensek kijelzőkhöz
- > Autóipari lámpák/búrák
- > Műanyag extrudálás
- > Szélerergia
- > Élelmiszer-extrúzió
- > Fényképezőgép objektívek
- > Fogyasztási javak - általában
- > Gépészet / gépgyártás
- > Por additív gyártáshoz
- > Forrócsatornás rendszerek
- > BJT – kötőanyag sugaras eljárás

Műszaki jellemzők

Anyagmegjelölés	
BÖHLER patent	Market grade

Vegyí összetétel

C	Cr	Mo	Ni	Ti	Al
< 0,02	12.2	1	10	1	0.6

A por tulajdonságai

Részecskeméret-eloszlás 15-45µm*			
Tipikus értékek	D10	D50	D90
[µm]	18-24	29-35	42-50

* Measurement of particle size distribution is based on ISO 13322-2 (Dynamic image analysis methods);

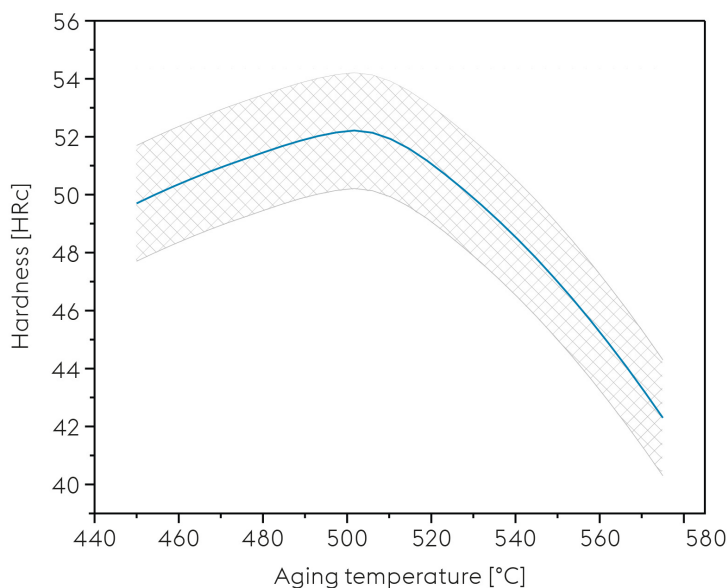
Apparent density** | min. 3.5 g/cm³

** Flowability and apparent density are based on DIN EN ISO 4490 resp. DIN EN ISO 3923-1.

Mechanikai tulajdonságok

Megfelelő hőkezeléssel	
Szakítószilárdság (Rm) (MPa)	1,800 amig 1,900
Folyáshatár (RP _{0,2}) (MPa)	1,670 amig 1,770
Nyúlás (%)	4 amig 8
Keménység (HRC)	51 amig 53
Szívósság (ISO-V) (J)	6 amig 14

Tempering chart



Heat Treatment for optimum properties:
Solution Annealing: 1000°C / 1h soaking time / air cooling to room temperature
Ageing: 500°C / 3h soaking time / air cooling

Amennyiben a hossztermékek mellett más elérhető termékváltozatok is szerepelnek, kérjük, vegye figyelembe, hogy ezek az olvasztási folyamat, a műszaki adatok, a szállítási és felületi állapot, valamint a rendelkezésre álló termékméret tekintetében eltérhetnek. A kötelező műszaki adatokkal, egyéb követelményekkel és méretekkel kapcsolatban kérjük, forduljon a voestalpine BÖHLER regionális értékesítési vállalatához. A tájékoztatóban szereplő információk nem kötelező érvényűek, és nem tekinthetők ígéretnek, inkább csak általános tájékoztatásra szolgálnak. Ezek az előírások csak akkor kötelezőek, ha a velünk kötött szerződésben kifejezetten feltételként szerepelnek. A mért adatok laboratóriumi értékek, és eltérhetnek a gyakorlati elemzéstől. Termékeink gyártása során nem használunk az egészségre vagy az ózonrétegre káros anyagokat.

voestalpine BÖHLER Edelmetall GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@bohler-edelstahl.at

<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>

voestalpine

ONE STEP AHEAD.