

PLASTIC MOULD STEELS

HARDENABLE CORROSION RESISTANT STEEL

Alkalmazási szegmensek

Műanyag-feldolgozás

Elérhető termékváltozatok

Hosszúcs termékek*

Lemezek

* A bemutatott adatok kizárólag hosszú termékekre vonatkoznak. Kérjük, vegye figyelembe az adatlap (pdf) végén található részletes magyarázatokat.

Termékleírás

A BÖHLER M368 MICROCLEAN egy porkohászati eljárással gyártott, martenzites korrózióálló krómaceél. Az ötvözet kialakításának és a gyártási eljárásnak köszönhetően az acél nagy kopásállósággal, magas korrózióállósággal és nagy szívóssággal rendelkezik. Emellett a BÖHLER M368 MICROCLEAN ételkészítéssel és italokkal való érintkezésre is engedélyezett.

Olvadási útvonal

Porkohászat

Tulajdonságok

- > Szívósság és képlékenység : magas
- > Kopásállóság : magas
- > Megmunkálhatóság : jó
- > Méretállóság : nagyon magas
- > Polírozhatóság : nagyon magas
- > Korrózióállóság : nagyon magas
- > Mikrotisztaság : nagyon magas

Használ

- | | | |
|---|--|---------------------------------|
| > Alkatrészek ételkészítéssel- és takarmány-feldolgozó ipar részére | > Fröccsöntés | > Műanyag extrudálás |
| > Csavarok és perselyek | > Normál alkatrészek (formák, lemezek, csapok, lyukasztók) | > Csomagolás |
| > Komponensek kijelzőkhöz | > Egyedi kézi kések | > Elektronikai ipar |
| > Tablettasajtoló szerszámok | > Üvegszállal erősített műanyagok | > Fogyasztási javak - általában |
| > Ipari kések | > Ételmiszer-örlés | > Ételmiszer- és italcsomagolás |
| > Ételmiszer-extrúzió | > Érc és ásványfeldolgozás | > Szivattyúzás |
| > Kopásnál alkalmazott kopásálló megoldások | | |

Vegyí összetétel

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	N
0.54	0.45	0.4	17.3	1.1	0.1	+

Szállítási feltétel

Puha lágyított	
Keménység (HB)	max. 280

Hőkezelés

Stresszoldó		
Hőmérséklet	max. 650 °C	Soft annealed material: For stress relief annealing after mechanical processing, hold the material at temperature in a neutral atmosphere for 1-2 hours after complete heating, then slowly cool the furnace at 20°C [68 °F]/hour to 200°C [392 °F], then cool in air.
Hőmérséklet		Hardened and tempered material: The temperature for stress relief annealing should be approx. 50°C [122 °F] below the previously selected tempering temperature. Other procedure as for stress relief annealing of soft annealed material.

Edzés és edzés

Hőmérséklet	980 amig 1,000 °C	For hardening, hold the material at the specified temperature for 15-30 minutes after complete heating and quench quickly. Cool the material to approx. 30°C [86 °F]. Immediately afterwards, the material can be deep-frozen for 2 hours (at -80°C [-112 °F]) for residual austenite transformation. Tempering should also be carried out immediately.
Hőmérséklet	250 amig 350 °C	Tempering treatment: For maximum corrosion resistance, temper the material once for 1 hour/20 mm material thickness, but for at least 2 hours. Achievable hardness - see tempering diagram.
Hőmérséklet	505 amig 520 °C	Tempering treatment: For optimum toughness and wear resistance (without sub-zero cooling), temper the material 3 times for 1 hour/20 mm material thickness, but at least 2 hours. After each heat treatment step, cool the material to approx. 30°C [86 °F]. Achievable hardness - see tempering diagram.
Hőmérséklet	490 amig 505 °C	Tempering treatment: For maximum hardness (with sub-zero cooling), temper the material 3 times for 1 hour/20 mm material thickness, but at least 2 hours. After each heat treatment step, cool the material to approx. 30°C [86 °F]. Achievable hardness - see tempering diagram.

Fizikai tulajdonságok

Hőmérséklet (°C)	20
Sűrűség (kg/dm ³)	7.7
Hővezető képesség (W/(m.K))	22.3
Fajlagos hőkapacitás (kJ/kg K)	0.46
Specifikus elektromos ellenállás (Ohm.mm ² /m)	-
Rugalmassági modulus (10 ⁹ N/mm ²)	219

Hőtágulás

Hőmérséklet (°C)	100	200	300	400	500
Hőtágulás (10 ⁻⁶ m/(m.K))	10.8	11.6	11.9	11.56	11.87

Amennyiben a hossztermékek mellett más elérhető termékváltozatok is szerepelnek, kérjük, vegye figyelembe, hogy ezek az olvasztási folyamat, a műszaki adatok, a szállítási és felületi állapot, valamint a rendelkezésre álló termékméretetek tekintetében eltérhetnek. A kötelező műszaki adatokkal, egyéb követelményekkel és méretekkel kapcsolatban kérjük, forduljon a voestalpine BÖHLER regionális értékesítési vállalataihoz. A tájékoztatóban szereplő információk nem kötelező érvényűek, és nem tekinthetők ígéretnek, inkább csak általános tájékoztatásra szolgálnak. Ezek az előírások csak akkor kötelezőek, ha a velünk kötött szerződésben kifejezetten feltételként szerepelnek. A mért adatok laboratóriumi értékek, és eltérhetnek a gyakorlati elemzéstől. Termékeink gyártása során nem használunk az egészségre vagy az ózonrétegre káros anyagokat.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@bohler-edelstahl.at

<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>

voestalpine

ONE STEP AHEAD.