

PLASTIC MOULD STEELS

PREHARDENED CORROSION RESISTANT STEEL

Alkalmazási szegmensek

Műanyag-feldolgozás

Elérhető termékváltozatok

Hosszúcs termékek*

Lemezek

* A bemutatott adatok kizárólag hosszú termékekre vonatkoznak. Kérjük, vegye figyelembe az adatlap (pdf) végén található részletes magyarázatokat.

Termékleírás

A BÖHLER M315 egy előnemesített, martenzites korrózióálló műanyag-alakító szerszámacél. Vegyi összetételének köszönhetően a BÖHLER M315 megmunkálhatósága jobb, mint az 1.2085-ös acélé, és élelmiszerrel való érintkezése is engedélyezett.

Olvadási útvonal

Hagyományos/konvencionális olvasztású

Tulajdonságok

- > Szívósság és képlékenység : jó
- > Kopásállóság : jó
- > Megmunkálhatóság : nagyon magas
- > Méretállóság : jó
- > Korrózióállóság : jó
- > No heat treatment necessary
- > Prehardened

Használ

- > Fúvóformázás
- > Csomagolás
- > Alkatrészek élelmiszer- és takarmány-feldolgozó ipar részére
- > Érc és ásványfeldolgozás
- > Elektronikai ipar
- > Műanyag extrudálás
- > Normál alkatrészek (formák, lemezek, csapok, lyukasztók)
- > Szivattyúzás
- > Fröccsöntés
- > Forrócsatornás rendszerek
- > Szerszámtartók (maró, fúró, esztergáló, ill. tokmányok)
- > Kopáshál alkalmazott kopásálló megoldások

Műszaki jellemzők

Anyagmegjelölés	
~1.2099	SEL

Vegyí összetétel

C	Si	Mn	S	Cr	Ni
0.05	0.4	0.9	0.12	12.5	+

Szállítási feltétel

Edzett és edzett	
Keménység (HB)	290 amig 330 If necessary the steel can be supplied with a hardness of up to 350 HB (~ Rm = 1200 MPa / 174 ksi).

Hőkezelés

Stresszoldó		
Hőmérséklet	max. 470 °C	Prehardened material: When stress-relieving the material after processing, keep the material at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours after complete heating, then slowly cool the oven at 20°C [68 °F]/hour to 200°C [392 °F], then cool in air.
Hőmérséklet		Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief tempering treatment at approx. 50°C [122 °F] below the tempering temperature. After complete heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down the furnace.

Fizikai tulajdonságok

Hőmérséklet (°C)	20
Sűrűség (kg/dm ³)	7.72
Hővezető képesség (W/(m.K))	23.9
Fajlagos hőkapacitás (kJ/kg K)	0.462
Specifikus elektromos ellenállás (Ohm.mm ² /m)	-
Rugalmassági modulus (10 ⁹ N/mm ²)	215

Hőtágulás

Hőmérséklet (°C)	100	200	300	400	500
Hőtágulás (10 ⁻⁶ m/(m.K))	10.3	10.7	11.1	11.6	12

Amennyiben a hossztermékek mellett más elérhető termékváltozatok is szerepelnek, kérjük, vegye figyelembe, hogy ezek az olvasztási folyamat, a műszaki adatok, a szállítási és felületi állapot, valamint a rendelkezésre álló termékméretetek tekintetében eltérhetnek. A kötelező műszaki adatokkal, egyéb követelményekkel és méretekkel kapcsolatban kérjük, forduljon a voestalpine BÖHLER regionális értékesítési vállalatához. A tájékoztatóban szereplő információk nem kötelező érvényűek, és nem tekinthetők ígéretnek, inkább csak általános tájékoztatásra szolgálnak. Ezek az előírások csak akkor kötelezőek, ha a velünk kötött szerződésben kifejezetten feltételként szerepelnek. A mért adatok laboratóriumi értékek, és eltérhetnek a gyakorlati elemzéstől. Termékeink gyártása során nem használunk az egészségre vagy az ózonrétegre káros anyagokat.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25
8605 Kapfenberg, AT
T. +43/50304/20-0
E. info@boehler-edelstahl.at
<https://www.voestalpine.com/boehler-edelstahl/de/>